

Набивные щетки



Набивные щетки

Для очистки при минимальной механической нагрузке поставляются щетки в штампованном исполнении.

Как правило, это набивные шайбы, валики или планки для чистки, подачи, сортировки или смазки.

Ворс щеток можно разместить в основном корпусе в индивидуальном порядке согласно требованиям клиентов. Расстояния между пучками и их распределение варьируются в зависимости от области применения. Материалом для ворса, наряду с проволокой, служат также синтетические волокна и волокна растительного происхождения или волосы животного происхождения. Кроме того, возможен смешанный тип ворса в различных пропорциональных соотношениях. Как правило, для крепления набивные шайбы снабжаются резьбой, набивные щеточные валики поставляются с отверстием или на приводном валу.

Сведения об ассортименте Вы найдете на следующих страницах. Для получения более подробной информации или индивидуальной консультации можно обратиться на прямую или проконсультироваться у наших инженеров-технологов на месте.

Специальные исполнения



Специальные исполнения

DA - Наружный диаметр mm	KD - Толщина корпуса mm	BH - Высота ворса mm	Наклон ворса
мин. 10, макс. 800	мин. 10, макс. 100	мин. 8	макс. 35°
		макс. 95 при стали	
		макс. 130 при полимере	

Материал корпуса: PP, PE, PA, дерево, стали, алюминий

Рабочий материал: STA, STM, MES, ROF, PP, PE, PA, FIB, ROS, SIC, AO

Набивные шайбы для очистки и удаления заусенцев

Набивные шайбы используются для обработки поверхности различных материалов. Многообразие применений обеспечивается широкой комбинацией материалов для круглой части щетки, ворса и типами крепления. При удалении заусенцев у обрабатываемых деталей набивными шайбами в одиночных установках можно достичь столь же превосходного скругления кромок, как и в комбинированных станках для удаления вторичных заусенцев.

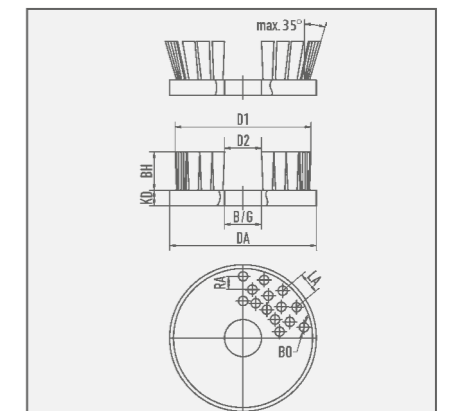
Набивные шайбы для деревообработки

Набивные шайбы с более длинным ворсом из полиамидного волокна идеально подходят для деревообработки. В угловых шлифовальных станках данные щетки используются для ухода и чистки, структурирования и полировки. Они предназначены, прежде всего, для больших поверхностей.

Набивные шайбы со стандартным корпусом

Если область вашего применения допускает, мы рекомендуем Вам наши стандартные круглые части щеток для изготовления по специальному заказу. Благодаря этому возможно достижение меньших сроков поставки и расходов на единицу продукции.

Бланк заказа круглых щеток можно найти на стр. 131 или на сайте www.lessmann.com



Выделенные **жирным шрифтом** артикулы поставляются со склада.

При заказе артикулов, выделенных курсивом, обратите внимание на минимальную стоимость заказа (см. стр. 139).

STA = Стальная проволока

STM = Стальная латунированная проволока

ROF = Стальная нержавеющая проволока

MES = Латунная проволока

PP = Полипропилен

PA = Полиамид

PE = Полиэтилен

FIB = Белая фибра (растит. ворс)

ROS = Конский волос (чёрный)

SIC = Полимерабразивный ворс с карбидом кремния

AO = Полимерабразивный ворс с оксидом алюминия

Специальные исполнения



Специальные исполнения

ворс	D	KD	Высота ворса	Отверстие / Резьба	об/мин Макс.	Артикул №
STA 0,20	150	25	25	M 14	2.000	405.006
SIC 180/1,0	125	25	20	22,2	3.000	405.854
SIC 180/1,0	150	25	20	25	2.000	405.835
SIC 120/1,1	150	25	25	25	2.000	405.864
1 Смешанный тип ворса STA 0,30 / PA 0,35	130	25	40	M 14	2.500	405.908
1 Смешанный тип ворса STA 0,30 / PA 0,35	200	25	40	M 14	1.500	405.905

2 Набивные шайбы для деревообработки

Ворс	D	KD	Высота ворса	Резьба	об/мин Макс.	Упаковка	Артикул №
SIC 46/1,6	130	20	50	M 14	2.500	1	405.843
SIC 60/1,5	130	20	50	M 14	2.500	1	405.844
SIC 80/1,2	130	20	50	M 14	2.500	1	405.845

Набивные шайбы со стандартным корпусом

DA	KD	Отверстие В / Резьба G	Материал корпуса
150	25	Отверстие 12	PP (полипропилен) красного цвета
150	25	Отверстие 35 x 10,5 / 25, Захватное отверстие 11	PP (полипропилен) красного цвета
180	18	Резьба M 12	PP (полипропилен) красного цвета
180	18	Резьба M 12 слева	PP (полипропилен) красного цвета
200	25	Отверстие 12	PP (полипропилен) красного цвета
200	25	Отверстие 35 x 10,5 / 25, Захватное отверстие 11	PP (полипропилен) красного цвета
220	20	Отверстие 40	PP (полипропилен) красного цвета

Зпасные стандартные корпуса, при необходимости, подвергаются переработке (обточке, расточке) для сохранения разных размеров.

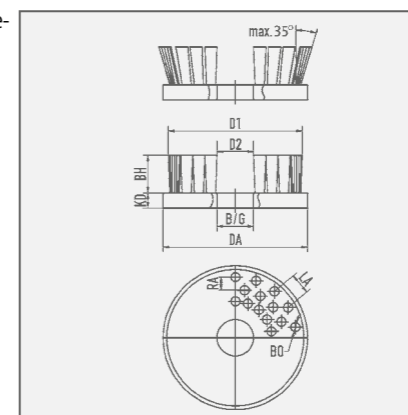
Запрос на набивную шайбу

Эскиз / описание областей применения

Blank grid for sketch or application description.

Просьба указать размеры в соответствии с техническим чертежом (мм):

- DA Диаметр корпуса _____ мм
- B/G Отверстие / Резьба _____ мм
- KD Толщина корпуса _____ мм
- BH Высота ворса _____ мм
- D1 Внешний рабочий диаметр _____ мм
- D2 Внутренний рабочий диаметр _____ мм
- RA Расстояние между центрами рядов _____ мм
- LA Расстояние между центрами пучков _____ мм
- BO Диаметр пучка у основания _____ мм



Цель использования

- Удаление заусенцев | Entgraten
- Очистка | Reinigen
- Придание шероховатости / Структурирование | Aufrauen / Strukturieren
- Прочее | Sonstiges

Материал, подвергаемый обработке

- Сталь | Stahl
- Алюминий | Aluminium
- Дерево | Holz
- Нержавеющая сталь | Rostfreier Stahl
- Пластмасса | Kunststoff
- Прочее | Sonstiges

Материал ворса

- Стальная проволока | Stahldraht
- Латунная стальная проволока | Stahl vermessingt
- Латунная проволока | Messing
- Нержавеющая стальная проволока | Edelstahl
- Полипропилен | Polypropylen
- Полиамид | Polyethylen
- Полиэтилен | Polyamid
- Полимерабразив (SIC) | Schleifborste (SIC)
- Полимерабразив АО | Schleifborste (AO)
- Натуральное волокно (фибра) | Fibrer
- Конский волос | Rosshaar

Толщина проволоки: _____

Материал корпуса

- Полипропилен | Polypropylen
- Полиэтилен | Polyethylen
- Полиамид | Polyamid
- Дерево | Holz
- Сталь | Stahl
- Алюминий | Aluminium

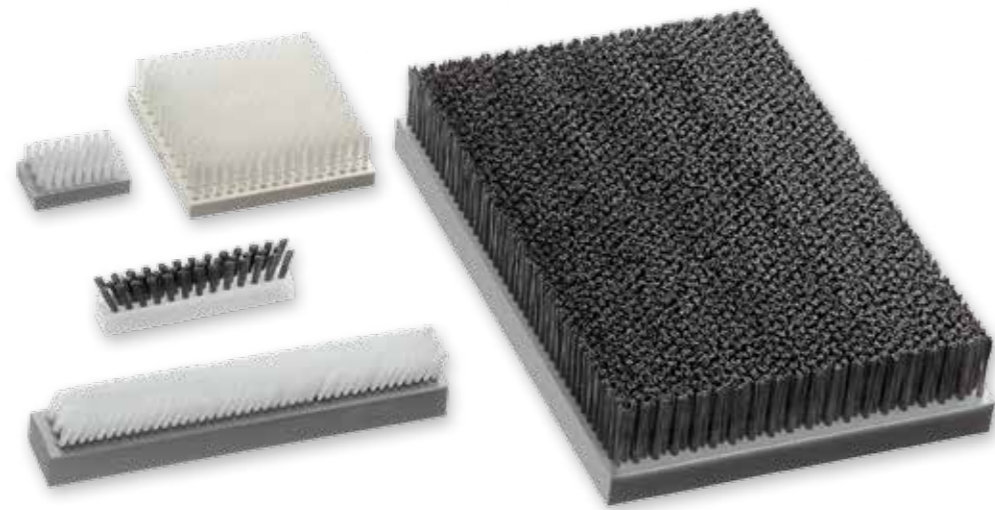
Количество: _____

Отправитель: Компания, контактное лицо

Blank area for contact information.

Нужна дополнительная информация? Обращайтесь: e-mail: info@lessmann.com

Набивные столы и планки

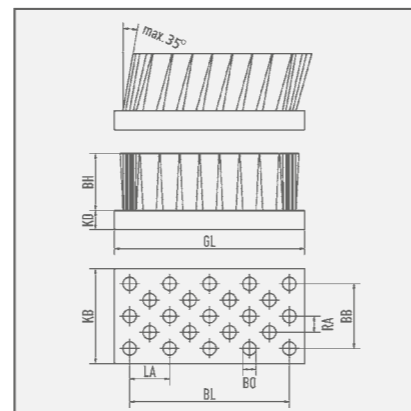


Набивные столы и планки				
Ширина корпуса	Длина	Толщина корпуса KD	Высота ворса VH	Наклон ворса
мм	мм	мм	мм	
мин. 8, макс. 750	макс. 2.400	мин. 10, макс. 100	мин. 8	макс. 35°
			макс. 95 сталь	
			макс. 130 пластик	

Материал корпуса: PP, PE, PA, дерево, стали, алюминий
Рабочий материал: STA, STM, MES, ROF, PP, PE, PA, FIB, ROS, SIC, AO

Набивные столы и планки

Набивные щётки используются для очистки, изолирования, отвода статического напряжения, и на ряде транспортных операций: сбрасывание, торможение, направление, шумопонижение. Возможны различные материалы корпуса: дерево, сталь, алюминий или полимеры. Материалом для набивки могут служить: от тончайшего конского волоса, до стальной проволоки. Возможность наклонной набивки ворса под углом до 35° расширяет области применения, в особенности в полиграфии.



Выделенные **жирным шрифтом** артикулы поставляются со склада. При заказе артикулов, выделенных курсивом, обратите внимание на минимальную стоимость заказа (см. стр. 139).

- STA** = Стальная проволока
- STM** = Стальная латунированная проволока
- ROF** = Стальная нержавеющая проволока
- MES** = Латунная проволока
- PP** = Полипропилен
- PA** = Полиамид
- PE** = Полиэтилен
- FIB** = Белая фибра (растит. ворс)
- ROS** = Конский волос (чёрный)
- SIC** = Полимерабразивный ворс с карбидом кремния
- AO** = Полимерабразивный ворс с оксидом алюминия

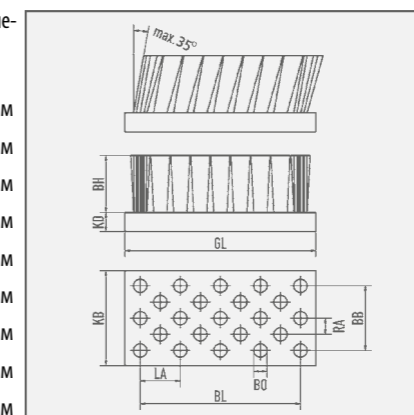
Запрос на набивную щётку

Эскиз / описание областей применения

Grid area for sketching or describing application areas.

Просьба указать размеры в соответствии с техническим чертежом (мм):

- GL Общая длина _____ мм
- KB Общая ширина _____ мм
- KD Толщина корпуса _____ мм
- VH Длина ворса _____ мм
- BL Рабочая длина _____ мм
- VB Рабочая ширина _____ мм
- RA Расстояние между центрами рядов _____ мм
- LA Расстояние между центрами пучков _____ мм
- BO Диаметр пучка у основания _____ мм



Цель использования

- Удаление заусенцев | Entgraten
- Очистка | Reinigen
- Придание шероховатости / Структурирование | Aufrauen / Strukturieren
- Прочее | Sonstiges

Материал, подвергаемый обработке

- Сталь | Stahl
- Алюминий | Aluminium
- Дерево | Holz
- Нержавеющая сталь | Rostfreier Stahl
- Пластмасса | Kunststoff
- Прочее | Sonstiges

Материал ворса

- Стальная проволока | Stahldraht
- Латунированная стальная проволока | Stahl vermessingt
- Латунная проволока | Messing
- Нержавеющая стальная проволока | Edelstahl
- Полипропилен | Polypropylen
- Полиамид | Polyethylen
- Полиэтилен | Polyamid
- Полимерабразив (SIC) | Schleifborste (SIC)
- Полимерабразив AO | Schleifborste (AO)
- Натуральное волокно (фибра) | Fibrer
- Конский волос | Rosshaar

Толщина проволоки: _____

Материал корпуса

- Полипропилен | Polypropylen
- Полиэтилен | Polyethylen
- Полиамид | Polyamid
- Дерево | Holz
- Сталь | Stahl
- Алюминий | Aluminium

Количество: _____

Отправитель: Компания, контактное лицо

Blank area for company name and contact person.

Нужна дополнительная информация? Обращайтесь:
e-mail: info@lessmann.com

Набивные валики



Набивные валики				
Диаметр корпуса KD	Наружный диаметр D	Общая длина GL	Рабочая длина BL	Отверстие B
mm	mm	mm	mm	
мин. 25, макс. 250	мин. 45	мин. 5, макс. 800	мин. 5, макс. 780	мин. 5, макс. 200
макс. 440 при стали				
макс. 500 при полимере				

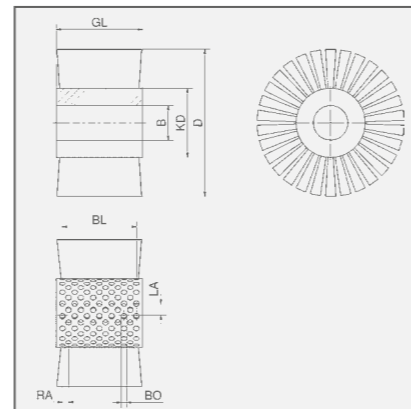
Материал корпуса: PP, PE, PA, дерево, стали, алюминий
Рабочий материал: STA, STM, MES, ROF, PP, PE, PA, FIB, ROS, SIC, AO

Набивные валики

Предназначены для операций, не вызывающих высокие механические нагрузки на щётку, как, например, увлажнение, чистка, транспортировка, сортировка, чистка от кожуры корнеплодов, отмывка и вошение фруктов, нанесение глазури, чистка ножей для резания табака, заворачивание конфет, наклейка этикеток и т.д. Корпус состоит из дерева, алюминия или пластика, операция предопределяет необходимый рабочий материал. При подборе валика следует учитывать температуру, механические и химические свойства. Плотность набивки ворса регулируется диаметром посадки пучка и расстоянием между центрами пучков.

Примечание:

Для областей применения, вызывающих высокую механическую нагрузку на щетки, мы советуем цилиндрические щетки и щеточные роллеры и щеточные валики производства LESSMANN (стр. 45 данного каталога).



Выделенные **жирным шрифтом** артикулы поставляются со склада. При заказе артикулов, выделенных курсивом, обратите внимание на минимальную стоимость заказа (см. стр. 139).

STA	= Стальная проволока
STM	= Стальная латунированная проволока
ROF	= Стальная нержавеющая проволока
MES	= Латунная проволока
PP	= Полипропилен
PA	= Полиамид
PE	= Полиэтилен
FIB	= Белая фибра (растит. ворс)
ROS	= Конский волос (чёрный)
SIC	= Полимерабразивный ворс с карбидом кремния
AO	= Полимерабразивный ворс с оксидом алюминия

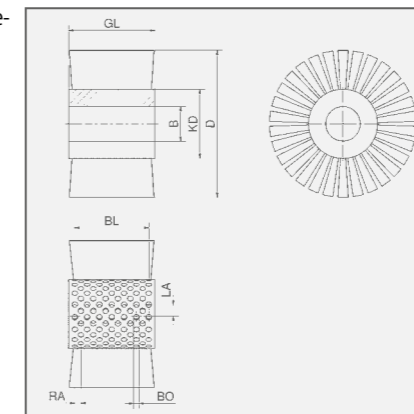
Запрос на набивной валик

Эскиз / описание областей применения

Grid area for sketch or application description.

Просьба указать размеры в соответствии с техническим чертежом (мм):

GL Общая длина _____ мм
 BL Рабочая длина _____ мм
 B Посадочное отверстие _____ мм
 KD Толщина корпуса _____ мм
 D Общий диаметр _____ мм
 RA Расстояние между центрами рядов _____ мм
 LA Расстояние между центрами пучков _____ мм
 BO Диаметр пучка у основания _____ мм



Отправитель: Компания, контактное лицо

Blank area for company name and contact person.

Цель использования

- Удаление заусенцев | Entgraten
- Очистка | Reinigen
- Придание шероховатости / Структурирование | Aufrauen / Strukturieren
- Прочее | Sonstiges

Материал, подвергаемый обработке

- Сталь | Stahl
- Алюминий | Aluminium
- Дерево | Holz
- Нержавеющая сталь | Rostfreier Stahl
- Пластмасса | Kunststoff
- Прочее | Sonstiges

Материал ворса

- Стальная проволока | Stahldraht
- Латунированная стальная проволока | Stahl vermessingt
- Латунная проволока | Messing
- Нержавеющая стальная проволока | Edelstahl
- Полипропилен | Polypropylen
- Полиамид | Polyethylen
- Полиэтилен | Polyamid
- Полимерабразив (SIC) | Schleifborste (SIC)
- Полимерабразив AO | Schleifborste (AO)
- Натуральное волокно (фибра) | Fibrer
- Конский волос | Rosshaar

Толщина проволоки: _____

Материал корпуса

- Полипропилен | Polypropylen
- Полиэтилен | Polyethylen
- Полиамид | Polyamid
- Дерево | Holz
- Сталь | Stahl
- Алюминий | Aluminium

Количество: _____

Нужна дополнительная информация? Обращайтесь:
e-mail: info@lessmann.com

Полосовые щётки



Полосовые щётки

Полосовые щетки используются, в первую очередь, для уплотнения подвижных частей. Они уплотняют двери и окна или защищают подвижные части (монтаж в машины) от загрязнения. Имеется большой выбор по формам и профилям, возможно исполнение с держателем и без него. Поэтому для выполнения Вашего заказа укажите, наряду с размерами, и вид крепления щетки. Корпус щетки может быть изготовлен из обычной или нержавеющей стали, держатель щетки - из алюминия, стали или пластмассы. Материал ворса может быть самым разнообразным, от натуральной щетины до стальной проволоки. Дополнительную информацию по материалам ворса Вы получите на стр. 11 и 13.

Полосовые щетки для станков удаления заусенцев (прижимные щетки)

Прижимные щетки являются составной частью станков для удаления заусенцев.

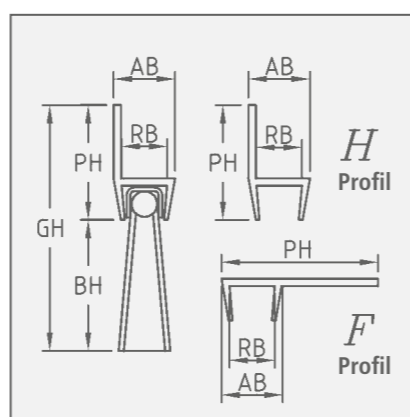
Бланк заказа на полосовые щетки со специальными размерами Вы найдете на сайте www.lessmann.com

Необходимые размеры и данные:

GH Общая высота
BH Высота ворса
RB Ширина задней стороны
Форма крепления

Рабочий материал:

STA, STM, MES, ROF, PP, PE, PA, FIB, ROS



Выделенные **жирным шрифтом** артикулы поставляются со склада.

При заказе артикулов, выделенных курсивом, обратите внимание на минимальную стоимость заказа (см. стр. 139).

STA = Стальная проволока

STM = Стальная латунированная проволока

ROF = Стальная нержавеющая проволока

MES = Латунная проволока

PP = Полипропилен

PA = Полиамид

PE = Полиэтилен

FIB = Белая фибра (растит. ворс)

ROS = Конский волос (чёрный)



Полосовые щетки с H-образным профилем

Исполнение	GH	PH	BH	AB	RB	Общая длина	Упаковка	РА 0,30	Стальная проволока	Конский волос
								Артикул №	Артикул №	Артикул №
H-Profil	50	25	25	8	5	1.000	5	052.881	051.360	051.021
H-Profil	90	40	50	12	8	1.000	5	052.891	по запросу	по запросу
H-Profil	50	25	25	8	5	1.000		по запросу	по запросу	по запросу
H-Profil	90	40	50	12	8	1.000		по запросу	по запросу	по запросу
H-Profil	65	40	25	12	8	1.000	5		051.324	

Прижимные щетки

Исполнение	GH	BH	Общая длина	РА 0,35
				Артикул №
оцинкованная листовая сталь	40	35	500	052.860
оцинкованная листовая сталь	40	35	600	052.868