

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

СПЕЦИАЛЬНАЯ ПРОГРАММА



Уплотнения для
вращающегося
оборудования



Уплотнения для
неподвижного
оборудования



Уплотнение для
гидравлических систем
Fluid Power



Промышленные смазочные
материалы и продукты
для техобслуживания
и ремонта



ARC Высокоэффективные
износостойкие защитные
покрытия

СУЩЕСТВЕННЫЙ ВКЛАД В РАЗВИТИЕ ПРОМЫШЛЕННОСТИ С 1884 ГОДА

Компания A.W. Chesterton является ведущим международным производителем и поставщиком пяти различных номенклатур изделий. Каждая номенклатура изделий - это набор эффективных решений, соответствующих потребностям промышленности.

Начиная с 1884 года мы тесно сотрудничаем с нашими клиентами с тем, чтобы предоставлять решения, которые помогут им выполнять свои задачи более надежно, эффективно и экономически выгодно.

Компания A.W. Chesterton сертифицирована по ISO 9001 / 14001 и MRP II класс А.

Компания Chesterton действует в Европе, на Ближнем Востоке и в Африке.

Компания Chesterton применяет высокоэффективные материалы, составы и конструкции, пригодные для самых жестких режимов работы. Компания обеспечивает ценные технические решения, подтвержденные документально и получившие признание в Европе, на Ближнем Востоке и в Африке.

Локальный сервис

Опыт технических специалистов компании Chesterton, работающих в Вашем регионе, а также поддержка нашего инженерно-технического персонала, позволят Вам значительно снизить эксплуатационные расходы, повысить надежность и обеспечить многолетнюю безотказную работу.

В настоящем каталоге представлен обзор продуктов и услуг, предлагаемых компанией Chesterton в Европе, на Ближнем Востоке и в Африке. Для получения более подробной информации о нашей продукции и услугах посетите наш веб-сайт www.chesterton.com.



СОДЕРЖАНИЕ

Уплотнения для вращающегося оборудования

Руководство по применению механических уплотнений	6
Руководство по применению сальниковой набивки насоса	7
Руководство по применению защиты подшипников, редукторов и уплотнений вращающегося оборудования	7
DualPac™ Шламная набивка для тяжелых условий эксплуатации	8
442C Картрижное разъемное механическое уплотнение	9
4400 Двойное концентрическое газовое уплотнение	10
Механические уплотнения	9
Разъемные уплотнения	9
Газовые уплотнения	10
Кассетные уплотнения	11
Картрижные уплотнения	12–13
Компонентные уплотнения	14
Шламные уплотнения	15
Системы поддержки уплотнений	15–17
SpiralTrac™	18
Сальниковая набивка насоса	19
Сальниковая набивка широкого применения	19–21
Шламная набивка	22
Усовершенствованные комплекты набивки SuperSet™	22
Защита подшипников и редукторов	23
Уплотнения вращающегося оборудования	24–27
Вспомогательные изделия	27

Уплотнения для неподвижного оборудования

Руководство по применению набивок и прокладок для запорной арматуры	31
Тарельчатые пружины	32
Фланцы и теплообменники	32
Запорная арматура	33
Борьба с загрязнением атмосферы газообразными выбросами	34
1622 Набивка для запорной арматуры	34
1724 Low E Система уплотнений для снижения газообразных выбросов регулирующей арматуры	34
Набивка для запорной арматуры	35
Фланцевые прокладки	36
Полуметаллические прокладки	36
Листовые прокладки	37–38
Вспомогательные изделия	39

Уплотнение для гидравлических систем Fluid Power

Руководство по применению уплотнения для гидравлических систем Fluid Power	43
Основные материалы	44–45
Гидравлические и пневматические уплотнения	46–53
Вспомогательные изделия	53
Сервисные центры SpeedSeal®	55

Промышленные смазочные материалы и продукты для техобслуживания и ремонта

Руководство по применению промышленных смазочных материалов и продуктов для техобслуживания и ремонта	57
Смазочные материалы и консистентные смазки	58
Жидкие смазочные материалы	58–60
Консистентные смазки	60–61
Раздатчики смазочных материалов	61
Резьбовые смазки и антизадирные составы	62
Специальные изделия для техобслуживания	63
Проникающие масла	63
Уплотнения резьбы	64
Фланцевые уплотнения	64
Очистители и средства для удаления смазки и жира	64
Щелочные очистители на водной основе	64–66
Кислотные очистители на водной основе	66
Очистители на основе растворителя	67
Очистители контактов	67
Смазочно-охлаждающие жидкости	68
Рециркулирующие смазочно-охлаждающие жидкости	68
Нерециркулирующие смазочно-охлаждающие жидкости	68
Защита от коррозии	69

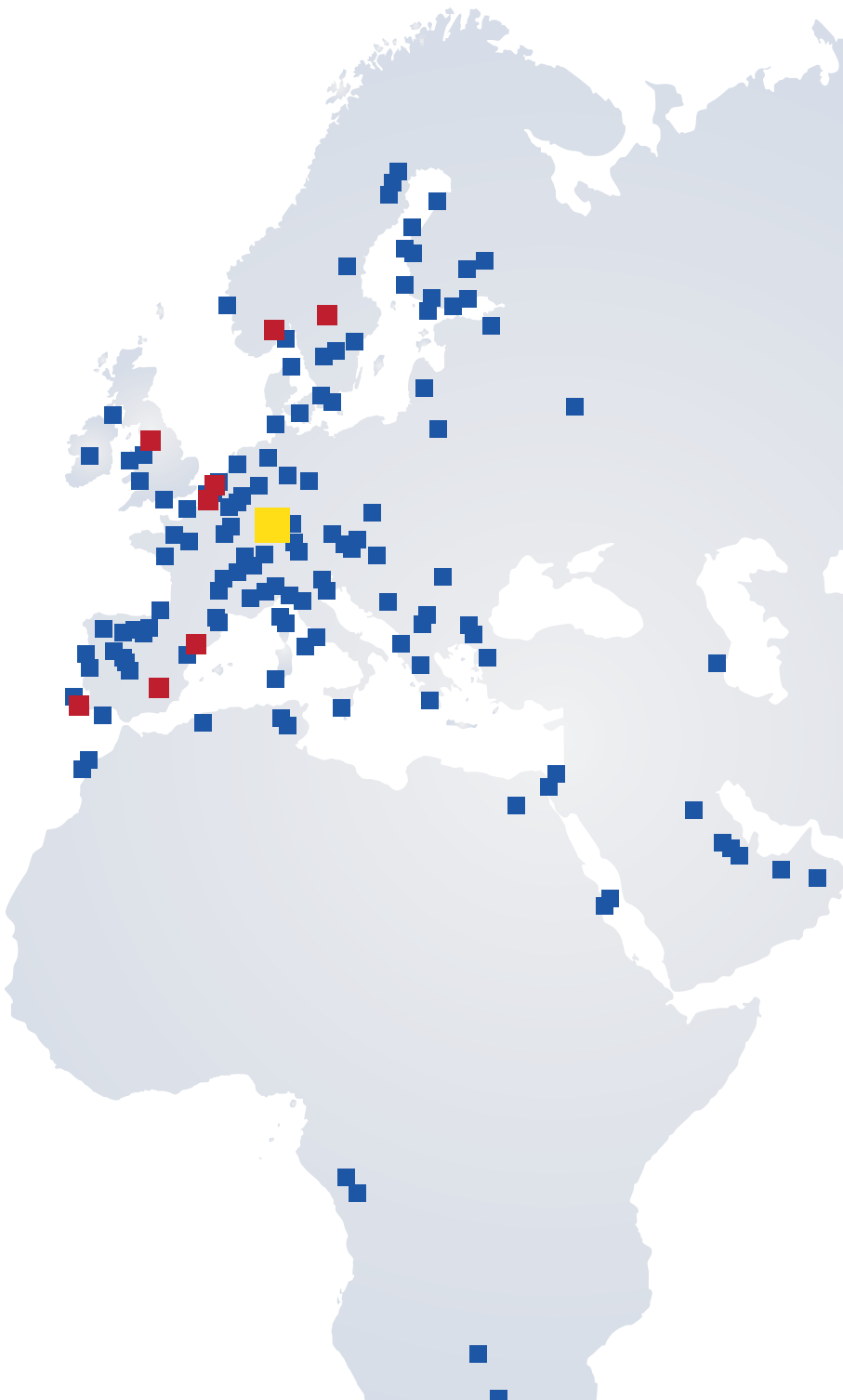
ARC Высокоэффективные износостойкие защитные покрытия

ARC EPC Руководство по применению	71
Эрозионно-стойкие покрытия для металлов	72–73
Покрытия для защиты металлов от коррозии, эрозии и химического воздействия	73–75
Стойкие к истиранию покрытия для металлов	75–76
Композитные системы для металлов	76
Композитные покрытия для восстановления бетона	78
Тонкопленочные покрытия для бетона	79
Вспомогательные изделия	80

Информация для заказа

Разрешительные документы и сертификация продуктов

Указатель



- Места обслуживания и продажи
- Продажа и сертифицированные услуги/ремонт
- Chesterton® International GmbH
Am Lenzenfleck 23
D-85737 Ismaning
Germany

Решение сложных проблем уплотнения оборудования за счет внедрения инновационных технологий



chesterton.com

Chesterton® упрощает системы за счет внедрения инновационных уплотнений для самых тяжелых режимов эксплуатации



24273 © 2017 A.W. Chesterton Company.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технологии, не имеющие себе равных в отрасли

В компании Chesterton мы делаем акцент на том, чтобы работать вместе как партнеры, с тем, чтобы предоставлять реальные решения. Мы обеспечиваем высокий уровень обслуживания, объединяя наши знания промышленности и изделий с опытом внедрения наилучших имеющихся технологий. Наш широкий географический охват и возможности локального сервиса позволяют нам быстро реагировать на ваши запросы.

Надежность через инновационные технологии

Для того, чтобы быть поставщиком комплексных услуг, компания обладает широким диапазоном качественных, технически продуманных уплотнений, которые отвечают всем потребностям наших клиентов. В основе предложений компании Chesterton, являющейся ведущим поставщиком уплотнительных решений, лежат современные изделия с высокими рабочими характеристиками. Говоря о наших стандартных предложениях можно упомянуть:

- Разъемные уплотнения
- Картриджные уплотнения
- Газовые уплотнения
- Компонентные уплотнения
- Сальниковая набивка насоса
- Защита подшипников и редукторов
- Уплотнения вращающегося оборудования
- Спиральные втулки SpiralTrac™

Улучшенная производительность за счет использования высокоэффективных программ

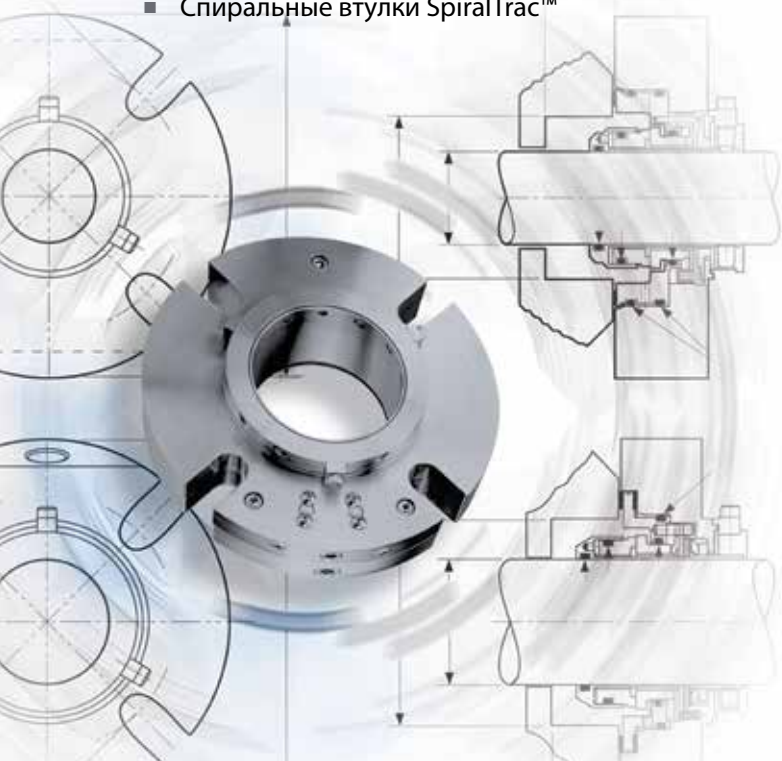
В условиях современной глобальной экономики наши клиенты сталкиваются с проблемой увеличения рентабельности. Компания Chesterton помогает своим клиентам достигать необходимого уровня производительности за счет улучшения надежности оборудования и снижения общей стоимости владения. Наши программы могут быть легко модифицированы по заказу клиента с тем, чтобы:

- Улучшить эксплуатационную готовность оборудования
- Увеличить производительность технологических процессов
- Снизить общую стоимость владения

Предоставление результативных решений для промышленности

Для того, чтобы удовлетворять потребности промышленности, необходимо обладать широкими знаниями и пониманием ключевых потребностей предприятий. Богатый опыт компании Chesterton позволяет нам обеспечивать следующие результаты:

- Повышение надежности оборудования
- Уменьшение потребления воды
- Снижение выбросов в окружающую среду
- Повышенная эффективность использования энергии



УПЛОТНЕНИЯ ДЛЯ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Уплотнения для вращающегося оборудования

Руководство по применению механических уплотнений

Обратитесь в местное представительство компании Chesterton, которое поможет вам выбрать самое лучшее изделие для вашего режима работы.

Тип уплотнения	Модель	Типы оборудования	Соответствие стандарту			Режим работы							
			Стандарт ISO-3069-S	Стандарт ISO-3069-C	Стандарт EN-12756	Легкий режим работы	Крупное оборудование	Механические примеси	Кристаллизующаяся среда	Борьба с загрязнением атмосферы газообразными выбросами	Коррозионная среда	Высокая температура	
Разъемные уплотнения Для чего нужно разбирать оборудование? Разъемные механические уплотнения компании Chesterton являются надежным техническим решением, позволяющим снизить затраты на техобслуживание крупного оборудования, разборка которого является трудной задачей и требует много времени.	442C	Насосы	✓										
		Мешалки				✓+	✓++	✓+*	✓		✓	✓	
		Смесители											
	442M	Мешалки Смесители					✓++	✓+*	✓		✓		
442PR	Питательные насосы котла	✓				✓++	✓			✓	✓+		
Кассетные уплотнения Все детали, подверженные износу, заключены в одном сменном кассетном модуле. Одинарные и двойные кассеты имеют общую универсальную сальниковую буксу. Ремонт уплотнения сводится к замене кассеты, что делает монтаж быстрым и легким, а также существенно снижает затраты на ремонт.	S10	Насосы	✓	✓		✓+	✓	✓	✓+	✓+	✓++	✓	
	S20	Насосы	✓	✓			✓	✓+	✓+	✓++	✓+	✓++	
Картриджные уплотнения Картриджные уплотнения рассчитаны на тяжелые условия работы при уплотнении деталей и механизмов, используемых в различных сегментах отрасли. Они успешно зарекомендовали себя в качестве максимально надежных стандартных уплотнений, используемых на промышленных предприятиях.	150	Насосы	✓	✓		✓++	✓	✓	✓		✓		
	250	Насосы	✓	✓			✓	✓	✓+	✓	✓		
	280	Насосы Реакторы	✓	✓			✓+	✓+	✓++	✓	✓+	✓++	
	170	Насосы		✓			✓+	✓++	✓+		✓+		
	180H	Насосы	✓	✓		✓+	✓+	✓++			✓	✓++	
Газовые уплотнения Технология газовых уплотнений компании Chesterton позволяет преодолевать ограничения на рабочие характеристики, обычно характерные для двойных жидкостных картриджных уплотнений. Дополнительное использование простой технологии газовых уплотнений позволит достигнуть целевых показателей надежности вашего предприятия.	4400	Насосы		✓				✓+	✓	✓++	✓+	✓++	
Компонентные уплотнения Пригодны для всех насосов по стандартам DIN, ISO, ANSI и других популярных насосов; отсутствует износ втулки вала; совместимость с самоцентрирующимся неподвижным оборудованием. Все изнашиваемые детали, уплотнительные поверхности, кольца круглого сечения, винты и пружины могут заменяться при низких затратах.	491	Насосы	✓		✓	✓++	✓	✓+	✓+		✓		
		Мешалки											
RBS	Насосы	✓		✓	✓+		✓						

*Способность удовлетворительной работы при наличии механических примесей повышается за счет использования спиральной втулки SpiralTrac

✓++ = Самый лучший выбор

✓+ = Лучший выбор

✓ = Хороший выбор

Руководство по применению сальниковой набивки насоса

Обратитесь в местное представительство компании *Chesterton*, которое поможет вам выбрать самое лучшее изделие для вашего режима работы.

Тип уплотнения	Продукт	Среда					Режим работы			Основные преимущества		
		Вода	Пар	Химреагенты	Шламы	Пищевые продукты и напитки	Высокие температуры	Высокие давления	Высокие скорости	Надежность	Экономичные решения	Газообразные выбросы в окружающую среду
Сальниковая набивка насоса	1730	√++		√+	√++		√+	√++	√	√++	√+	
	1760	√++		√++	√+		√+	√++	√++	√++	√+	
	1765	√++		√++	√		√+	√+	√+	√++	√+	
	1830	√++		√++	√+		√+	√+	√++	√+	√++	
	1830-SSP	√++		√++	√++		√+	√+	√++	√+	√+	
	1935	√++		√+	√	√++	√			√+	√+	
	1400R	√++	√++	√++	√		√++	√+	√++	√++	√+	√+
	2211	√++		√	√++		√+	√+	√+	√+	√++	
Устройства контроля параметров рабочей среды	SuperSet™	√		√	√++		√			√++	√	

√++ = Самый лучший выбор

√+ = Лучший выбор

√ = Хороший выбор

Руководство по применению защиты подшипников, редукторов и уплотнений вращающегося оборудования

Скорость	Типы	Продукт	Серии профиля	Описание	Характеристики			Трение			Сопротивление износу		
					форм.	**мех. обраб.	разъёмн.	низкое	среднее	высокое	низкое	среднее	высокое
Применения для вращающегося оборудования													
до 20 м/с (4 000 футов/минуту)	Ограничительная втулка	14K		Ограничительная втулка для вращающегося оборудования		●	●	●					●
	Неразъемное манжетное уплотнение вращающегося соединения	30K		Одинарного действия, низкоскоростное уплотнение для защиты подшипников и редукторов		●							
Защита подшипников и редукторов													
до 5 м/с (984 футов/минуту)	Картриджные полимерные уплотнения	30KС		Уплотнение для вязких жидкостей и порошков		●							●
до 12,5 м/с (2 500 футов/минуту)	Разъемное манжетное уплотнение вращающегося соединения	33K		Разъемное уплотнение одинарного действия без давления для защиты редукторов и подшипников		●	●	●					●
до 20 м/с (4 000 футов/минуту)	Неразъемное V-образное уплотнение	50K		Торцовое уплотнение одинарного действия для вращающегося оборудования подшипников и редукторов	●								●
до 25 м/с (5 000 футов/минуту)	Неразъемное/разъемное манжетное уплотнение вращающегося соединения	51K		Одинарного действия, низкоскоростное уплотнение для защиты подшипников и редукторов	●		●						●
	Неразъемное манжетное уплотнение вращающегося соединения	52K		Одинарного действия, низкоскоростное уплотнение для защиты подшипников и редукторов	●								●
до 35 м/с (7 000 футов/минуту)	Неразъемное манжетное уплотнение вращающегося соединения	53K		Одинарного действия, низкоскоростное уплотнение для защиты подшипников и редукторов	●								●
до 1 м/с (200 футов/минуту)	Грязесъемные уплотнения	W21K		Профиль с положительным углом с фланцем, медленное вращение	●	●	●	●					●
	Уплотнения для штоков и поршней	R22KN5		Одинарного действия, профиль с положительным углом, медленное вращение	●	●	●					●	●

** Для механически обработанных изделий инструментальная оснастка не требуется.

DUALPAC™ 2211



DualPac™
Technology



Шламовая набивка для тяжелых условий эксплуатации

Длительный срок службы набивки и уменьшение техобслуживания

Изобретенный компанией Chesterton новый процесс плетения успешно сочетает арамидные волокна и волокна из расширенного ПТФЭ. Уникальная конфигурация позволяет волокнам с низким коэффициентом трения герметизировать вал, а эластичным волокнам обеспечивать прочность и сопротивление выдавливанию. Комбинированная таким образом набивка DualPac 2211 сочетает в себе все преимущества расширенного ПТФЭ и арамида без ущерба характеристикам, присущим традиционным волокнистым набивкам.

Рабочие параметры		Материалы
Размеры	9,5 - 25 мм (3/8 - 1")	Расширенный ПТФЭ и арамид
Давление	20 бар (изб.) (300 фунтов на кв. дюйм (изб.))	
Температура	Макс. 260°C (500°F)	
pH	4 - 11	
Скорость	10 м/с (2 000 футов/минуту)	
Применение	Для использования с рудными шламами, при обработке полезных ископаемых, в водоотливных насосах хвостохранилищ и для другого применения, связанного с обработкой шлама	

- Значительно больший срок службы набивки достигается при использовании технологии DualPac, на которую заявлен патент.
- Многочисленные конфигурации, исключают необходимость торцевых колец
- Эксклюзивный дизайн с использованием технологии DualPac

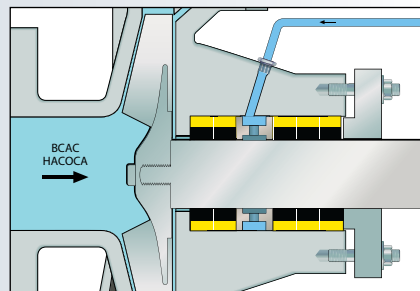


Рисунок 1 - Все кольца ориентированы для уплотнения

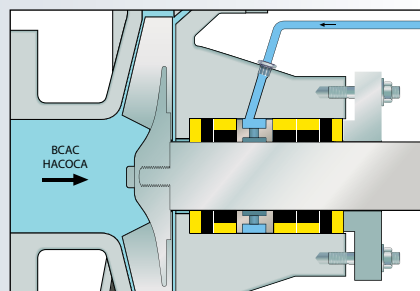


Рисунок 2 - Стойкость к воздействию твердых частиц и сопротивление выдавливанию

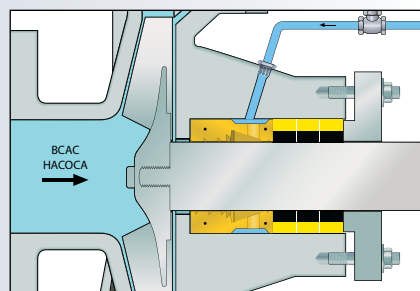
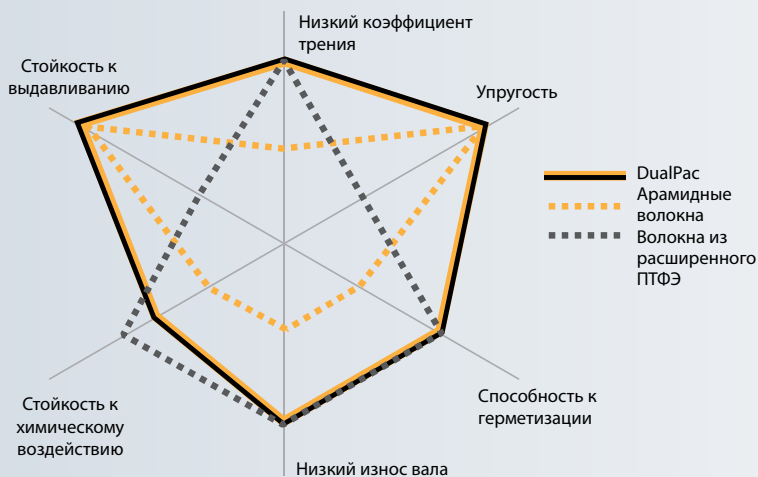


Рисунок 3 - Комплект DualPac Superset™ компании Chesterton

Набивка DualPac 2211 сочетает в себе все преимущества обоих волокон



442™ C



Картриджное разъемное механическое уплотнение

Инновационная конструкция!

Картриджное разъемное механическое уплотнение 442™ C является новейшим усовершенствованием в технологии разъемных уплотнений, сочетающим превосходные эксплуатационные характеристики с простой монтажом картриджного разъемного уплотнения.



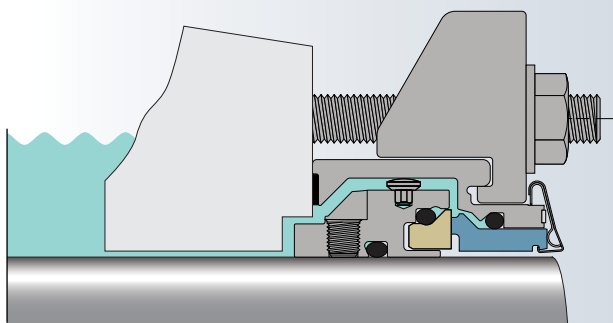
Уплотнения для
вращающегося оборудования

Рабочие параметры		Материалы	
Размеры	25 - 120 мм (1,000 - 4,750")	Пара трения	CB, CER, RSC
Давление*	от 710 мм (28") ртутного столба до 30 бар (изб.) (450 фунтов на кв. дюйм)	Эластомеры	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Температурный предел	120°C (250°F)	Металлы	1.4401 (316SS)
Скорость	до 20 м/с (4 000 фут/мин)	Пружины	Elgiloy®

Соответствует стандарту ISO-3069

* Предельное давление уплотнения зависит от сочетания уплотняемой жидкости, температуры, частоты вращения и уплотнительной поверхности.

- Простой монтаж разъемного уплотнения - без демонтажа оборудования
- Новейшая конструкция с превосходными эксплуатационными характеристиками
- Пригодно для большинства вращающегося оборудования
- Простой ремонт на месте эксплуатации



442 Специальные варианты исполнения разъемного уплотнения



442M

Разъемное уплотнение смесителя

Разъемное уплотнение типа 442, предназначенное для смесителей, рассчитано на большое радиальное и осевое перемещение валов смесителей, мешалок, реакторов и смесительных установок.



442PR

Разъемное уплотнение с откачивающим кольцом

уплотнение высокопроизводительных насосных установок обеспечивает максимальный отвод тепла и надежную работу, когда рабочей средой является горячая вода, например, в дренажных системах нагревателей и питательных насосах котлов.

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

4400

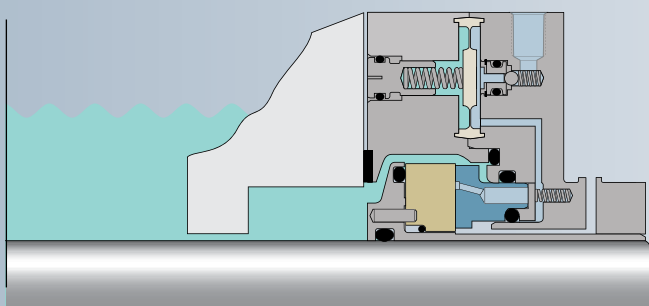
Двойное концентрическое газовое уплотнение

Современные технологии сделали конструкции газового уплотнения достаточно простыми. Уплотнение типа 4400, предназначенное для применения в составе различных систем, представляет простой вариант модернизации газового уплотнения. Такое уплотнение идеально подходит для замены уплотнений с жидкой смазкой с низкими показателями эффективности на высокоэффективные для бесконтактной работы.



Рабочие параметры		Материалы	
Размеры	25 - 90 мм (1,00 - 3,625")	Пара трения	CB, SSC
Давление	от 711 мм (28") ртутного столба до 20 бар (изб.) (300 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Эластомеры	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Температура	от -55°C до 300°C (от -67°F до 570°F)	Металлы	1.4401 (316SS)
Скорость	25 м/с (5 000 футов/минуту)	Пружины	2.4819 (Сплав C-276)

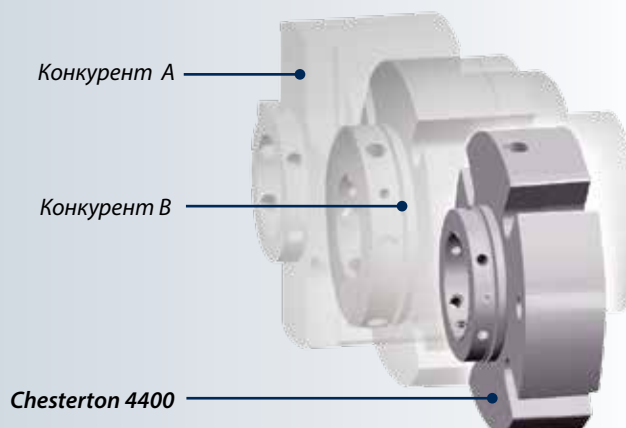
Соответствует стандарту ISO-3069-C



- Низкая стоимость владения и широкое применение в различных областях
- Современные технологии, обеспечивающие простоту монтажа и эксплуатации
- Эксклюзивная, встроенная в буксу, система управления. Нет необходимости использования внешней газовой панели и сопряженных с ней расходов
- Исключает выбросы в атмосферу

Компактный дизайн для лучшей совместимости с оборудованием

Уплотнение 4400 было разработано для работы с распространенным технологическим оборудованием, включая технологические насосы по стандартам ANSI и API, смесители с верхней подачей, воздухоудвиги и компрессоры без модификации оборудования. Помимо очевидных преимуществ монтажа и настройки, это также делает технологию газового уплотнения компании Chesterton доступной для более широкого круга применений. Исключается дорогостоящая модификация оборудования.



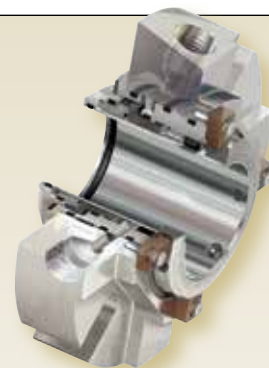
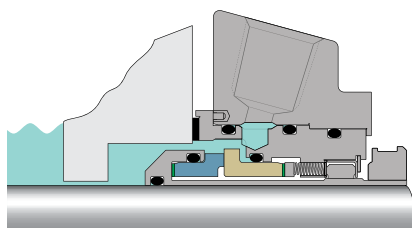
Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

КАССЕТНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

S10

Высокоэффективное одинарное кассетное уплотнение

Уникальная модульная кассета, которая объединяет в себе современную технологию уплотнения и гибкость технического обслуживания и ремонта.



Рабочие параметры		Материалы	
Размеры	25 - 120 мм (1 - 4,75")	Пара трения	CB, SSC, TC
Давление	711 мм (28") ртутного столба до 31 бар (изб.) (450 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Эластомеры	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Температура	от -55°C до 300°C (-67°F до 570°F)	Металлы	1.4401 (316SS)
Скорость	25 м/с (5 000 футов/минуту)	Пружины	2.4819 (Сплав C-276)

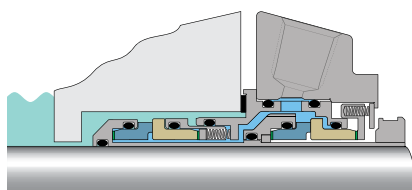
Соответствует стандарту ISO-3069, ASME B73.1, B73.2

- Высокоэффективное уплотнение
- Одна оптимизированная концепция уплотнения для стандартизации в рамках предприятия
- Удобное техобслуживание

S20

Высокоэффективное двойное кассетное уплотнение

Уникальная модульная кассета, которая объединяет в себе современную технологию уплотнения и гибкость технического обслуживания и ремонта.



Рабочие параметры		Материалы	
Размеры	25 - 120 мм (1 - 4,75")	Пара трения	CB, SSC, TC
Давление	711 мм (28") ртутного столба до 31 бар (изб.) (450 фунтов на кв. дюйм (изб.)) 17 бар (изб.) (250 фунтов на кв. дюйм (изб.)), перепад давления на внутреннем уплотнении	Эластомеры	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Температура	от -55°C до 300°C (-67°F до 570°F)	Металлы	1.4401 (316SS)
Скорость	25 м/с (5 000 футов/минуту)	Пружины	2.4819 (Сплав C-276)

Соответствует стандарту ISO-3069, ASME B73.1, B73.2

- Высокоэффективное уплотнение
- Одна оптимизированная концепция уплотнения для стандартизации в рамках предприятия
- Удобное техобслуживание

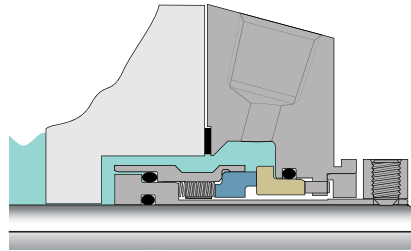
Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

КАРТРИДЖНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

150

Одинарное картриджное уплотнение общего назначения

Предназначено для выполнения основных функций, а так же для модернизации оборудования в корпусном исполнении или оборудования с герметичными компонентами - это уплотнение является лидером в своем классе уплотнений.



Рабочие параметры		Материалы	
Размеры	25 - 120 мм (1 - 4,75")	Пара трения	CB, SSC
Давление	711 мм (28") ртутного столба до 20 бар (изб.) (300 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Эластомеры	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Температура	от -55°C до 300°C (-67°F до 570°F)	Металлы	1.4401 (316SS)
Скорость	20 м/с (4 000 футов/минуту)	Пружины	2.4819 (Сплав C-276)

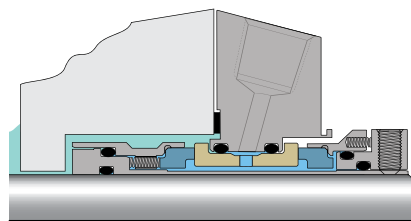
Соответствует стандарту ISO-3069, ASME B73.1, B73.2

- Простая модернизация с целью снижения стоимости заводского обслуживания
- Надежная картриджная конструкция увеличивает срок службы уплотнения

250

Двойное картриджное уплотнение общего назначения

Предназначено для экономически эффективной замены сальниковой набивки и малоэффективного одинарного уплотнения - это уплотнение является лидером в своем классе уплотнений и дополнительно повышает надежность установок.



Рабочие параметры		Материалы	
Размеры	25 - 120 мм (1 - 4,75")	Пара трения	CB, SSC
Давление	711 мм (28") ртутного столба до 20 бар (изб.) (300 фунтов на кв. дюйм (изб.)) 10 бар (изб.) (150 фунтов на кв. дюйм (изб.)), перепад давления на внутреннем уплотнении	Эластомеры	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Температура	от -55°C до 300°C (-67°F до 570°F)	Металлы	1.4401 (316SS)
Скорость	20 м/с (4 000 футов/минуту)	Пружины	2.4819 (Сплав C-276)

Соответствует стандарту ISO-3069, ASME B73.1, B73.2

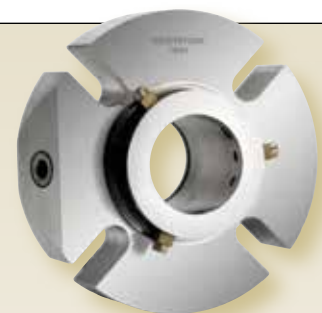
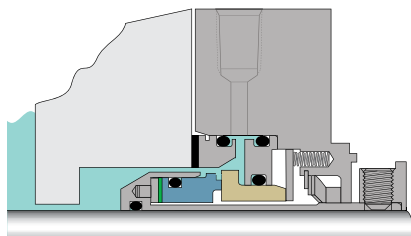
- Обеспечивает герметичность, которую не могут обеспечить обычные одинарные уплотнения
- Надежная картриджная конструкция увеличивает срок службы уплотнения

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

180H

Одinarное картриджное уплотнение

Встроенная технология *Hydrograd* повышает надежность работы при высоких температурах и давлениях.



Рабочие параметры		Материалы	
Размеры	25 - 120 мм (1,00 - 4,75")	Пара трения	Высококачественный углерод, пропитанный сурьмой, SC
Давление	711 мм (28") ртутного столба до 40 бар (изб.) (600 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Эластомеры	EPDM E962-90
Температура	от -55°C до 300°C (-67°F до 570°F)	Металлы	1.4401 (316SS)
Скорость	25 м/с (5 000 футов/минуту)	Пружины	2.4819 (Сплав C-276)

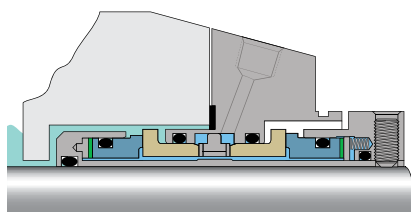
Соответствует стандарту ISO-3069-C

- Повышенная надежность работы уплотнения при высоких температурах, частотах вращения и давлениях.
- Исключает необходимость использования внешних спиральных втулок для большинства применений
- Усовершенствованная геометрия уплотнений *Hydrograd* сокращает до минимума износ и деформацию уплотнительных поверхностей
- Компактная картриджная конструкция для простого и надежного монтажа

280™

Двойное картриджное уплотнение для тяжелых режимов работы

Конструкция двойного уплотнения, рассчитанная на тяжелые условия работы и обеспечивающая самую высокую надежность оборудования—включая смесители и мешалки*.



Рабочие параметры		Материалы	
Размеры	25 - 120 мм (1,00 - 4,75")	Пара трения	CB, SSC, TC
Давление	711 мм (28") ртутного столба до 40 бар (изб.) (600 фунтов на кв. дюйм (изб.)) 17 бар (изб.) (250 фунтов на кв. дюйм (изб.)), перепад давления на внутреннем уплотнении	Эластомеры	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Температура	от -55°C до 300°C (-67°F до 570°F)	Металлы	1.4401 (316SS)
Скорость	25 м/с (5 000 футов/минуту)	Пружины	2.4819 (Сплав C-276)

Соответствует стандарту ISO-3069, ASME B73.1, B73.2

- Высоконадежное уплотнение
- Максимальная способность поддерживать работоспособность при наличии механических примесей
- Превосходные рабочие характеристики при использовании в режимах с высокими требованиями
- Стойкость к перемещению при использовании для смесителей*

*Модификация 280M обеспечивает расширенные возможности по перемещению

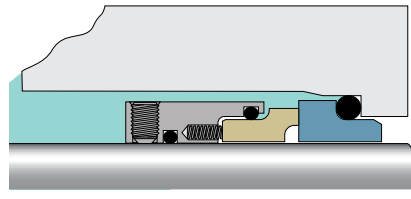
Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

КОМПОНЕНТНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

491

Компонентное уплотнение по стандарту DIN

Спроектировано для замены устаревшей технологии компонентных уплотнений, что в результате повышает общую надежность и эффективность техобслуживания.



Рабочие параметры		Материалы	
Размеры	16 - 110 мм	Пара трения	CB, SSC
Давление	711 мм (28") ртутного столба до 10 бар (изб.) (150 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Эластомеры	FKM, EPDM, FFKM, FFKM
Температура	от -55°C до 300°C (-67°F до 570°F)	Металлы	1.4401 (316SS)
Скорость	20 м/с (4 000 футов/минуту)	Пружины	2.4819 (Сплав C-276)

Соответствует стандарту EN12756, ISO-3069-S

- Надежная модернизация по сравнению с оригинальными уплотнениями оборудования
- Конструкция не создает угрозу коррозионного истирания вала или втулок
- Соответствует EN12756 L1K в комплекте со стандартными стационарными устройствами DIN

RBS

Однокомпонентное уплотнение общего назначения

Уплотнение RBS, качество которого соответствует качеству успешно зарекомендовавшей себя продукции *Chesterton®*, является идеальным уплотнением для небольших насосов с ограниченным осевым пространством. Сконструированное с надежным фрикционным приводом и большой пружиной, RBS обеспечивает надежное уплотнение для большого диапазона жидкостей.

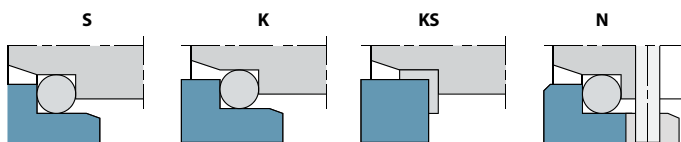


Рабочие параметры		Материалы	
Размеры	10 - 60 мм	Пара трения	CB, SSC
Пределы рабочего давления	12 бар (изб.) (174 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Уплотнительные кольца	FKM, EPDM
Температура	от -15°C до 200°C (5°F до 392°F)	Пружины	1.4301 (304SS)
Скорость	10 м/с (2 000 футов/минуту)	Сильфоны	EPDM, FKM

Соответствует стандарту EN12756, ISO-3069-S

- Двухстороннее уплотнение с короткой длиной по оси—пригодно для большинства небольших насосов
- Надежный фрикционный привод делает уплотнение стойким к неблагоприятным условиям
- В достаточной степени универсальное уплотнение, пригодное для многих режимов работы
- Включает большую пружину, которая не загрязняется и не забивается - пригодно для сред, содержащих механические примеси

Совместимые неподвижные компоненты уплотнения



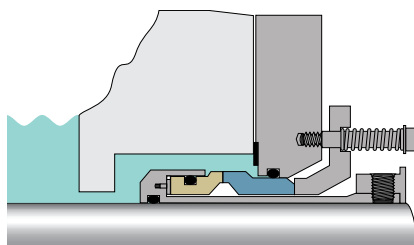
Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

ШЛАМОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

170 / 170 ISO

Одинарное картриджное шламовое уплотнение

Разработано для работы в тяжелых условиях при перекачке шлама. В большинстве применений исключает необходимость дорогостоящей промывки уплотнения.



Рабочие параметры		Материалы	
Размеры	25 - 228 мм (1,00 - 9,00") Версия 170 40 - 110 мм (1,57 - 4,33") Версия 170 ISO	Пара трения	SSC, TC
Давление	711 мм (28") ртутного столба до 17 бар (изб.) (246 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Эластомеры	FKM, EPDM, FEPM, FFKM
Температура	от -55°C до 300°C (-67°F до 570°F)	Металлы	1.4401 (316SS)*
Скорость	11 м/с (2 200 футов/минуту)	Пружины	2.4819 (Сплав C-276)

*В качестве варианта предлагается дуплексная и супердуплексная нержавеющая сталь



- Эксплуатируется дольше в тяжелых условиях абразивного шлама без необходимости подачи воды для промывки или охлаждения
- Надежная конструкция, учитывающая реальные условия перекачки шлама
- Простота техобслуживания

СИСТЕМЫ ПОДДЕРЖКИ УПЛОТНЕНИЙ

Intelli-Flow™ HT

Устройство для экономии воды

Снабжено термоуправляемым клапаном, который автоматически сливает горячую барьерную жидкость (только при необходимости) для обеспечения охлаждения двойных уплотнений и их надежной работы. Температура открытия клапана предварительно установлена для работы с уплотнениями типа S20.

Рабочие параметры	
Давление	20 бар (изб.) (300 фунтов на кв. дюйм (изб.))
Температурный предел	125°C (257°F)
Уставка температуры	80°C (176°F)
Соединения	1/4 NPT
Материалы	1.4401 (316SS)



- Очистка на месте установки
- Не требуется техобслуживание
- Простой монтаж
- 95% экономии воды по сравнению с открытой системой подачи барьерной жидкости

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

Flow Guardian™

Регулятор давления и расхода

Возможно управление расходом наряду с регулированием важных перепадов давления. Уменьшает количество дорогостоящих отказов уплотнений и способствует инициативам по экономии воды на предприятии.

Рабочие параметры		Материалы конструкции	
Расход	0,1 - 3 литров в мин / 2 - 50 галл. США в мин	Трубка расходомера	Полисульфон (PSU)
Пределы рабочего давления	10 бар (изб.) (145 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Корпус устройства	Полиоксиметилен (POM)
Температурный предел	100°C (212°F)	Уплотнительное кольцо	Фтороуглерод (FKM)
		Манометр	Маслонаполненный корпус и проточная часть из нерж. стали 316SS
		Регулирующий клапан давления и расхода	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
		Пробки для очистки	Трубопроводная арматура 320 - 3/8" (для компрессионных соединений) 316 Дополнительные завершенные штуцера
		Монтажный кронштейн	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401



- Обеспечивает регулируемый расход промывочной воды для уплотнения
- Не требует техобслуживания - автоматическое управление уровнем и давлением
- План 54DM (DP50)
- Планы 32 и 33S (SP50)

WSS

Система экономии воды

Простой монтаж, комплексное решение с минимальным потреблением воды для надежной работы двойных механических уплотнений.

Предназначено для поддержания уровней и давления водяного барьера без технического обслуживания. Система экономии воды WSS включает все необходимое оборудование и предусматривает простой монтаж.

Технические данные		Компоненты	
Емкость бака	12 - 9 л при работе (3,17 - 2,38 галлонов США при работе)	Подключение к водопроводу	Rp 1/2" внутренняя резьба
Рабочее давление	16 бар (изб.) (232 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Манометр	0 - 10 бар, латунь (0 - 145 фунтов на кв. дюйм (изб.))
Материал бака	316	Регулятор давления	0 - 10 бар, латунь (0 - 145 фунтов на кв. дюйм (изб.))
Охлаждающая способность	400 Вт	Индикатор расхода	Нержавеющая сталь
Вспомогательное соединение	1 x R 1" и 1 x R 1/2"	Дренажный клапан	R 1/2"- латунь с покрытием NiCr
		Шланги	Комплект: 1 м и 1,5 м (39" и 59") Полиамид, наружный диаметр 12 мм (0,47")
		Соединения уплотнения	Комплект: 2 x NPT 1/2"S - Прямые вставные соединители, латунь с покрытием NiCr



- Предварительно сконфигурированная система и опции
- Не требует техобслуживания - автоматическое управление уровнем и давлением
- Минимальное использование воды для работы уплотнения
- План 53P, бак с автоматизированной подачей воды

PED (97/23/EC) - TÜV

BSS

Буферная система поддержки

Комплексное решение без избыточного давления с простым монтажом для надежной работы двойных механических уплотнений.

Комплексное решение для экологической поддержки двойных механических уплотнений в тех случаях, когда не допускается загрязнение продукта рабочей жидкостью уплотнения.

Технические данные		Компоненты	
Емкость бака	12 - 9 л при работе (3,17 - 2,38 галлонов США при работе)	Подключение к трубопроводу жидкости	Rp 1/2" внутренняя резьба
Рабочее давление	16 бар (изб.) (232 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Манометр	0 - 10 бар, латунь (0 - 145 фунтов на кв. дюйм (изб.))
Материал бака	316 Ti/1.457	Регулятор давления	0 - 10 бар, латунь (0 - 145 фунтов на кв. дюйм (изб.))
Охлаждающая способность	400 Вт, только бак 1,5 кВт с охлаждающим змеевиком 4 кВт с охлаждающим змеевиком и циркуляционным насосом	Заправочный клапан	R 1/2"- латунь с покрытием NiCr
Вспомогательное соединение	1 x R 2" и 1 x R 1/8"	Дренажный клапан	R 1/2"- латунь с покрытием NiCr
		Шланги	Комплект: 1 м и 1,5 м (39" и 59") Полиамид, наружный диаметр 12 мм (0,47")
		Соединения уплотнения	Комплект: 2 x NPT 1/2"S - Прямые вставные соединители, латунь с покрытием NiCr

PED (97/23/EC) - TÜV

PSS

Система поддержки с избыточным давлением

Простой монтаж, комплексное решение с избыточным давлением для надежной работы двойных механических уплотнений.

Комплексное решение для поддержки двойных механических уплотнений в тех случаях, когда не допускается утечка продукта.

Технические данные		Компоненты	
Емкость бака	12 - 9 л при работе (3,17 - 2,38 галлонов США при работе)	Подключение к трубопроводу жидкости	Rp 1/2" внутренняя резьба
Рабочее давление	16 бар (изб.) (232 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Манометр	0 - 10 бар, латунь (0 - 145 фунтов на кв. дюйм (изб.))
Материал бака	316 Ti/1.457	Регулятор давления	0 - 10 бар, латунь (0 - 145 фунтов на кв. дюйм (изб.))
Охлаждающая способность	400 Вт, только бак 1,5 кВт с охлаждающим змеевиком 4 кВт с охлаждающим змеевиком и циркуляционным насосом	Заправочный клапан	R 1/2"- латунь с покрытием NiCr
Вспомогательное соединение	1 x R 2" и 1 x R 1/8"	Дренажный клапан	R 1/2"- латунь с покрытием NiCr
		Шланги	Комплект: 1 м и 1,5 м (39" и 59") Полиамид, наружный диаметр 12 мм (0,47")
		Соединения уплотнения	Комплект: 2 x NPT 1/2"S - Прямые вставные соединители, латунь с покрытием NiCr

PED (97/23/EC) - TÜV



- Работает дольше в тяжелых условиях воздействия абразивного шлама без необходимости подачи промывочной или охлаждающей воды
- Надежная конструкция, учитывающая реальные условия перекачки шлама
- Удобное техобслуживание



- Предварительно сконфигурированная система и опции
- Не требует техобслуживания - автоматическое управление уровнем и давлением
- Минимальное использование воды для работы уплотнения
- План 53P, бак с автоматизированной подачей воды

Уплотнения для
вращающегося оборудования

SpiralTrac™

Спиральные втулки

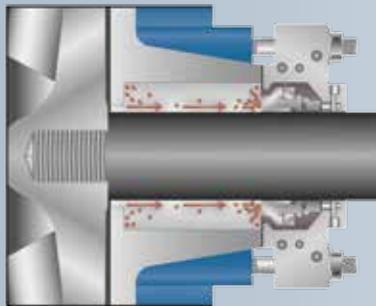
При использовании с механическими уплотнениями Chesterton спиральные втулки SpiralTrac существенно повышают надежность уплотнения за счет эффективного удаления механических примесей и улучшения охлаждения сальниковых камер.



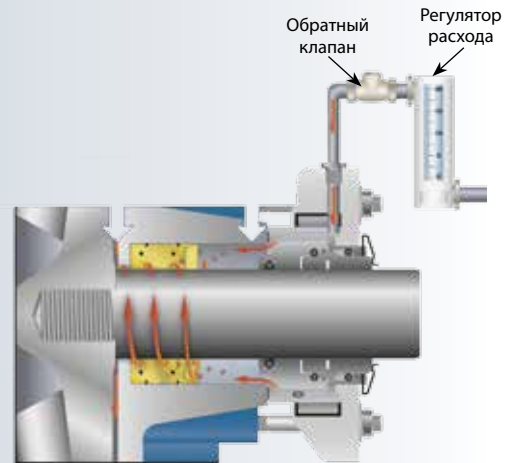
Модификации	
F (разъемная)	Существенно сокращает промывку
N	Уменьшенная промывка или отсутствие промывки для жидкостей без волокон
D	Уменьшенная промывка или отсутствие промывки в волокнистых жидкостях
P (разъемная)	Вариант набивки
C	С дренажом для кристаллизующей среды

Материалы
1.4401 (нерж. сталь марки 316)
Нерж. сталь марки 416
Политетрафторэтилен – стеклонаполненный
Политетрафторэтилен - с наполнителем из угольного графита
Бронза
Ti/EN 3.7035
AWC800 - Красный полимер
Monel® K400 / EN 2.4360

- Повышает надежность уплотнения в большинстве случаев применения на вращающемся оборудовании
- Снижает расходы на промывку в применениях с абразивной средой
- Пригодно для любого вращающегося оборудования

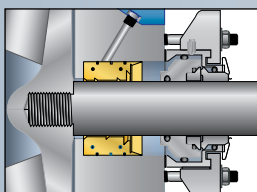


- 1 Воздух**
Сброс из полости при неподвижном насосе (исключает кристаллизацию, коксование при перегреве из-за наличия воздуха)
- 2 Циркуляция**
Вращающееся уплотнение (превосходное охлаждение пары трения)
- 3 Обмен**
Входит в полость и выходит из нее (тепло отводится из полости)
- 4 Частицы**
Немедленно удаляются из полости через выходную канавку, при промывке или без промывки

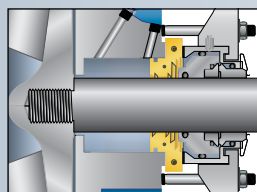


Имеющиеся конфигурации

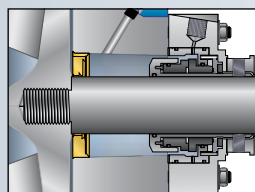
Разъемная



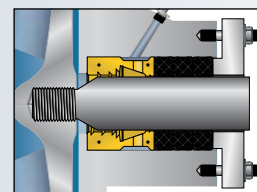
Адаптер



Стандарт



Набивка



САЛЬНИКОВАЯ НАБИВКА ШИРОКОГО ПРИМЕНЕНИЯ

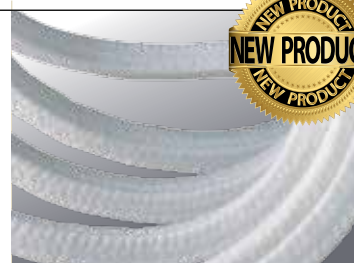
1935

Компрессионная набивка для использования в пищевой промышленности

Набивки для долговременного применения, которые легко монтируются и не повреждают поверхность валов.

Технические данные

Материалы	Пряжа из исходного ПТФЭ со смазкой, соответствующей требованиям пищевой промышленности	
Применение	Насосы, клапаны, кухонные плиты, блендеры, мешалки, смесители	
Имеющиеся размеры	4,7 - 22,2 мм (3/16 - 7/8")	
Пределы рабочего давления	14 бар (изб.) (200 фунтов на кв. дюйм (изб.)) вращающееся оборудование 55 бар (изб.) (800 фунтов на кв. дюйм (изб.)) в клапанах	Температурный предел 230°C (450°F)
Стойкость к химическому воздействию	диапазон pH 0 - 14	



- Подходит для использования практически во всех пищевых средах при температуре ниже 230°C
- Изготовлено из исходного ПТФЭ и смазки на основе белого масла
- Сертифицирован на соответствие стандарту ЕС 1935 независимой организацией

1730

Набивки для общего применения

Набивки для долговременного применения, которые легко монтировать и которые не повреждают поверхность валов.

Технические данные

Материалы	Термополимеризованные волокна со смазками и блокирующими агентами	
Применение	Водяные насосы, массные насосы, шламы, мешалки, смесители	
Имеющиеся размеры	6 - 25,4 мм (1/4 - 1")	
Пределы рабочего давления	28 бар (изб.) (400 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Температурный предел 290°C (50°F)
Скорость	10 м/с (2 000 футов/минуту)	pH 1 - 13

См. на странице 81 имеющиеся размеры.



- Простая и быстрая обкатка и приработка
- Стойкая к истиранию и при этом не оставляет задиров и не повреждает поверхность
- Хорошая стойкость к химическому воздействию
- Хорошая стойкость к температурному воздействию

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

1760

Набивки для химреагентов

Набивка из прочных и плотных политетрафторэтиленовых волокон для химических производств с использованием теплоотводящих свойств графита.

Технические данные

Материалы	Политетрафторэтиленовая пряжа с графитовым покрытием и с обкаточными смазками		
Применение	Насосы для черного щелока, насосы для химреагентов, мешалки		
Имеющиеся размеры	3,2 - 25,4 мм (1/8 - 1")		
Пределы рабочего давления	17 бар (изб.) (250 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Температурный предел	260°C (500°F)
Скорость	18 м/с (3 600 футов/минуту)	pH	0 - 14



- Плотная оплетка обеспечивает отличный контроль утечки и предотвращает вкрапление механических примесей
- Отличная стойкость к химическому воздействию
- Возможность использования для валов с высокой скоростью вращения

1765

Белая набивка для химреагентов

Не оставляющая пятен набивка для химреагентов, идеально подходит для насосов отбеливателей и других применений во вращающемся оборудовании.

Технические данные

Материалы	Белая пряжа из расширенного политетрафторэтилена со специальным наполнителем		
Применение	Насосы отбеливателя, насосы химреагентов, мешалки		
Имеющиеся размеры	6,4 - 25,4 мм (1/4 - 1")		
Пределы рабочего давления	20 бар (изб.) (300 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Температура	Мин. -40°C до 260°C (-40°F до 500°F)
Скорость	10 м/с (2 000 футов/минуту)	pH	0 до 14 за исключением фторопласта (F ₂), ClF ₃ и аналогичных составов, и расплавленных щелочных металлов



- Не оставляет пятен
- Превосходная стойкость к химическому воздействию
- Низкое трение для улучшения работы при больших скоростях
- Продолжительный срок службы набивки

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

1830

Улучшенная набивка из политетрафторэтилена с терморасширенным графитом

Экономичная набивка, разработанная для обеспечения соответствия строгим спецификациям и техническим условиям насосов, мешалок, смесителей и иного вращающегося оборудования.

Технические данные

Материалы	Терморасширенный графит с политетрафторэтиленовыми волокнами		
Применение	Широкий диапазон применения	Температурный предел	260°C (500°F)
Имеющиеся размеры	4,8 - 25,4 мм (3/16 - 1")		
Скорость	18 м/с (3 600 футов/минуту)	pH	от 0 до 14 за исключением сильных окислителей в диапазоне от 0 до 2 pH



- Отличная стойкость к химическому воздействию
- Низкое трение, меньшее образование тепла и отсутствие истирания обеспечивают сохранение вала и втулок вала в хорошем состоянии
- Облегчает монтаж и удаление
- Незначительная утечка и продолжительный срок службы

1400R

Набивка из графита, усиленного углеродом

Объединяет уникальные качества уплотнения гибкого графита с прочностью углеродных волокон.

Технические данные

Материалы	Гибкая графитовая набивка, усиленная углеродными волокнами		
Применение	Технологические насосы, питательные насосы котла, задвижки, размельчители, мешалки, смесители		
Имеющиеся размеры	3,2 - 25,4 мм (1/8 - 1")		
Пределы рабочего давления	14 бар (изб.) (200 фунтов на кв. дюйм (изб.)) 275 бар (изб.) (4 000 фунтов на кв. дюйм (изб.)) клапаны	Температура	Мин. -240°C (-400°F) Макс. 650°C (1 200°F) пар Макс. 455°C (850°F) окисл. среда
Скорость	20 м/с (4 000 футов/минуту)	pH	от 0 до 14, за исключением олеума, дымящейся азотной кислоты и смеси азотной и соляной кислот



- Набивки, не требующие промывки
- Возможность использования для валов с высокой скоростью вращения
- Пассивный ингибитор коррозии из соли молибденовой кислоты
- Для использования в различной запорной арматуре и насосах

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

ШЛАМОВАЯ НАБИВКА

1830-SSP

Шламовая набивка

Спроектирована с использованием гибридной пряжи, сочетающей новейшую пряжу из ПТФЭ с терморасширенным графитом, армированную углеродными волокнами.

Технические данные

Материалы	ПТФЭ с терморасширенным графитом, армированный углеродными волокнами		
Применения	Шламовые насосы, обработка минеральных шламов, насосы хвостов		
Имеющиеся размеры	9,5 - 25,4 мм (3/8 - 1")		
Пределы рабочего давления	28 бар (изб.) (400 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Температурный предел	260°C (500°F)
Скорость	18 м/с (3 600 футов/минуту)	pH	От 0 до 14 за исключением высокоагрессивных химических сред с показателем pH в диапазоне 0-2

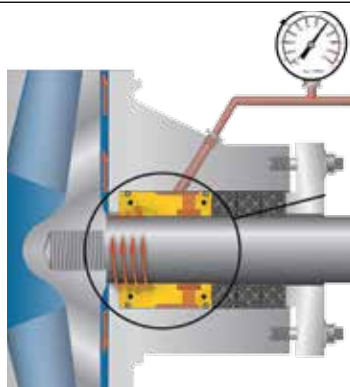


- Разработана для трудных применений в уплотнениях для шлама
- Превосходная химическая стойкость
- Низкое трение, малая генерация тепла, неабразивная, сберегает валы и втулки валов

SuperSet™

Улучшенные комплекты набивок

Комплекты набивок Chesterton в сочетании с запатентованной спиральной втулкой SpiralTrac уменьшают потребление промывочной воды и увеличивают эксплуатационный ресурс оборудования.



- Сокращает потребление промывочной воды
- Увеличивает межремонтные интервалы оборудования
- Уменьшает износ втулок вала

Модификации

Применение

1730 SuperSet	Для общего применения при использовании шламов и чистых жидкостей
1400R SuperSet	Изношенное оборудование, режимы работы с высокими скоростями и высокими температурами
1760 SuperSet	Высокоагрессивные химические среды

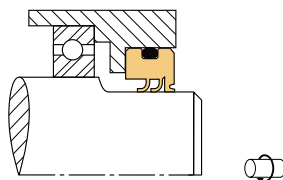
Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

ЗАЩИТА ПОДШИПНИКОВ И РЕДУКТОРОВ

30К

Защита подшипников и редукторов

Улучшенная технология защиты с помощью уплотнения не допускает утечки смазки и предотвращает проникновение грязи, что обеспечивает долгий срок службы уплотнения.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал (комбинация) (адаптеры/уплотнительные кольца)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Скорость м/с (футы/минуту)	Давление МПа (фунты на кв. дюймы)	Рекомендуемое применение	Соприкасающаяся поверхность (твердость по шкале Роквелла С)
AWC100 (политетрафторэтилен) Полиамид	от 20 до 600 (от 0,787 до 24)	от -20 до 149 (от -30 до 300)	До 20 (4 000)	0,07 (10)	Отлично работает в сухом состоянии Отлично работает при низкой вязкости Без воды и пара	≥45
AWC300 (политетрафторэтилен Молибден и стекло)					Отлично работает при высокой вязкости Орошо работает в сухом состоянии и в воде	≥55
AWC400 (политетрафторэтилен Углерод и графит)					лично работает в воде. Хорошо работает в сухом состоянии и при низкой вязкости	≥55
AWC510 (политетрафторэтилен) Минерал (входит в список FDA)					Отлично работает в сухом состоянии Орошо работает в условиях воды и пара Без нефтяных жидкостей	≥45

Работа зависит от одновременно имеющихся место условий, включая твердость вала, шероховатость поверхности вала, смазку материала, температуру и давление.

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



30K



30KW



30KSW



30KB



30KBW

Применимые стандарты: ISO3760/ISO3761

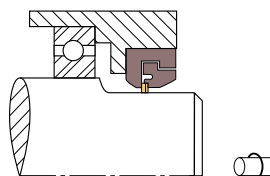


- Новые конструкции и материалы, которые превосходят обычные манжетные уплотнения
- Высокоэффективные политетрафторэтиленовые составы обладают очень хорошей стойкостью к износу и истиранию
- Уникальная конструкция, уменьшающая трение и износ вала
- Высокоэффективные кромки предотвращают попадание загрязнений в корпус

33К

Разъемное защитное уплотнение подшипников и редукторов

Составное разъемное уплотнение для защиты подшипников и редукторов.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал (комбинация) (адаптеры/уплотнительные кольца)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Скорость м/с (футы/минуту)	Давление МПа (фунты на кв. дюймы)	Рекомендуемое применение	Соприкасающаяся поверхность (твердость по шкале Роквелла С)
Адаптеры AWC800 (EU)						
AWC100 (политетрафторэтилен) Полиамид	от 25 до 610 (от 1 до 24)	85 (185)	12,7 (2 500)	0,07 (10)	Отлично работает в сухом состоянии Отлично работает при низкой вязкости	≥45
AWC300 (политетрафторэтилен) Молибден и стекло	от 25 до 610 (от 1 до 24)	85 (185)	12,7 (2 500)	0,07 (10)	Отлично работает при высокой вязкости Хорошо работает в сухом состоянии и в воде	≥55
AWC400 (политетрафторэтилен) Углерод и графит	от 25 до 610 (от 1 до 24)	85 (185)	12,7 (2 500)	0,07 (10)	Отлично работает в воде. Хорошо работает в сухом состоянии и при низкой вязкости	≥55
Адаптеры AWC860 (EU)						
AWC100 (политетрафторэтилен) Полиамид	от 25 до 457 (от 1 до 18)	121 (250)	12,7 (2 500)	0,07 (10)	Отлично работает в сухом состоянии Отлично работает при низкой вязкости	≥45
AWC300 (политетрафторэтилен) Молибден и стекло	от 25 до 457 (от 1 до 18)	121 (250)	12,7 (2 500)	0,07 (10)	Отлично работает при высокой вязкости Хорошо работает в сухом состоянии и в воде	≥55
AWC400 (политетрафторэтилен) Углерод и графит	от 25 до 457 (от 1 до 18)	121 (250)	12,7 (2 500)	0,07 (10)	Отлично работает в воде. Хорошо работает в сухом состоянии и при низкой вязкости	≥55

Работа зависит от одновременно имеющихся место условий, включая твердость вала, шероховатость поверхности вала, смазку материала, температуру и давление.

Применимые стандарты: ISO3760/ISO3761



- Разъемная конструкция устраняет необходимость разборки оборудования
- Новые конструкции и материалы, которые превосходят обычные уплотнения кромок
- Запатентованная конструкция сочетающая высокоэффективный политетрафторэтилен и полимерные материалы
- Материалы из политетрафторэтилена с наполнителем обладают высокой стойкостью к износу и истиранию

* Информацию по большим размерам можно получить в местном представительстве компании Chesterton.

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.

УПЛОТНЕНИЯ ДЛЯ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ОБОРУДОВАНИЯ

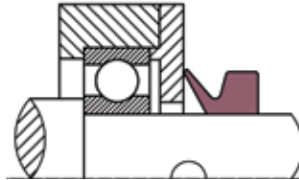
Уплотнения для вращающегося оборудования

УПЛОТНЕНИЯ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ОБОРУДОВАНИЯ

50K

Торцовое V-образное уплотнение

Предназначено для защиты от проникновения твердых частиц, пыли и жидкостей во время уплотнения смазок во вращающихся машинах.



РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Материал	NBR70	FKM 70
Консистентные смазки	-20°C/100°C (-4°F/212°F)	-20°C/150°C (-4°F/302°F)
Вода	5°C/100°C (41°F/212°F)	5°C/80°C (41°F/176°F)
Поверхностная скорость м/с (футов/минуту)	12 м/с (2 362 футов/минуту)*	20 м/с* (3 937 футов/минуту)
Техническое давление МПа (фунты на кв. дюймы)	0,03 (4,35)	0,03 (4,35)
Диапазон размеров мм (дюймы)** диаметр вала	200 - 1 650 (8 - 65)	200 - 1 650 (8 - 65)

* При скорости более 8 м/с (1 574 футов/минуту) уплотнение поддерживается в осевом направлении, в то время как при скорости более 12 м/с (2 362 футов/минуту) требуется радиальное крепление.

** Информацию по большим размерам можно получить в местном представительстве компании Chesterton

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



50KA

50KAX

50KAL

50KE

50KRME

51K

Манжетное уплотнение вала

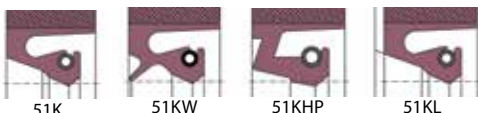
Предназначено для продолжительного уплотнения и отличной защиты вращающихся машин, корпусов подшипников и редукторов; установок и оборудования тяжелой промышленности.



РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Эластомеры	NBR80+Политетрафторэтилен	HNBR70 (гидрированный бутадиен-нитрильный каучук)	FKM70+Политетрафторэтилен
Ткань по наружному диаметру	Ткань +NBR	Ткань + HNBR	Ткань + FKM
Материал пружинного кольца	AISI 302-316	AISI 302-316	AISI 302-316
Консистентные смазки	-20°C/100°C (-4°F/212°F)	-30°C/150°C (-22°F/302°F)	-20°C/200°C (-4°F/392°F)
Минеральные масла	-20°C/100°C (-4°F/212°F)	-30°C/150°C (-22°F/302°F)	-20°C/200°C (-4°F/392°F)
Вода	5°C/100°C (41°F/212°F)	5°C/150°C (41°F/302°F)	5°C/100°C (41°F/212°F)
Поверхностная скорость (м/с) (футов/минуту)	15 (2 952 футов/минуту)	20 (3 937 футов/минуту)	25 (4 921 футов/минуту)
Техническое давление МПа (фунты на кв. дюймы) 51K, 51KW, 51KL Неразъемное	0,05 (7,25)	0,05 (7,25)	0,05 (7,25)
Техническое давление МПа (фунты на кв. дюймы) 51K, 51KW, 51KL Разъемный	Не может применяться при давлении	Не может применяться при давлении	Не может применяться при давлении
Техническое давление МПа (фунты на кв. дюймы) 51NP Неразъемное	0,4 (58)	0,4 (58)	0,4 (58)
Диапазон размеров мм (дюймы)** Внешний диаметр уплотнения	300 - 1 200 (12 - 47)	300 - 1 200 (12 - 47)	300 - 1 200 (12 - 47)

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



51K

51KW

51KHP

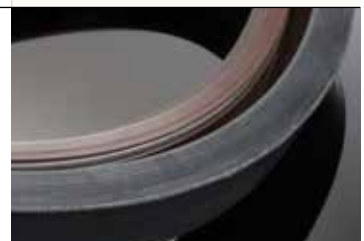
51KL

** Информацию по большим размерам можно получить в местном представительстве компании Chesterton

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.



- Высокоэффективные эластомерные материалы
- Продолжительная способность к восстановлению и хорошая стойкость к старению
- Уменьшение до оптимального уровня помех, создаваемых кромкой, и низкое трение
- Прямой монтаж, модификации оборудования не требуются



- Высокая стойкость к износу
- Кромки уплотнения специальной конструкции в сочетании с самосмазывающимся эластомером для уменьшения трения
- Предлагаются сплошная и разъемная модификации
- Прямой монтаж, модификации оборудования не требуются

52K

Манжетное уплотнение вала

Предназначено для продолжительного уплотнения и отличной защиты вращающихся машин, корпусов подшипников и редукторов; установок и оборудования тяжелой промышленности. Уникальная конструкция с гибким кольцом жесткости обеспечивает лучшую посадку в выемке для уплотнения и позволяет производить монтаж в сальниковых камерах без торцевых крышек.



РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Эластомеры	NBR80+Политетрафторэтилен	FKM70+Политетрафторэтилен
Материал металлического корпуса	C72 закаленный	C72 закаленный
Материал пружинного кольца*	AISI 302-316	AISI 302-316
Консистентные смазки	-30°C/100°C (-22°F/212°F)	-20°C/200°C (-4°F/392°F)
Минеральные масла	-30°C/100°C (-22°F/212°F)	-20°C/200°C (-4°F/392°F)
Вода	5°C/100°C (41°F/212°F)	5°C/100°C (41°F/212°F)
Поверхностная скорость м/с (футов/минуту)	15 (2 952)	25 (2 952)
Техническое давление МПа (фунты на кв. дюймы)	0,05 (7,25)	0,05 (7,25)
Диапазон размеров мм (дюймы)** Внешний диаметр уплотнения	300 - 1 200 (12 - 47)	300 - 1 200 (12 - 47)

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



52K



52KW



52KHP

* По запросу предоставляется защита из ПВХ для предотвращения попадания пыли в пружинное кольцо

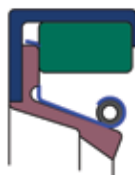
** Информацию по другим размерам можно получить в местном представительстве компании Chesterton

- Уникальная конструкция кромки
- Кромки уплотнения специальной конструкции в сочетании с автоматически смазываемым составом для уменьшения трения
- Используется металлическое упругое кольцо жесткости для обеспечения возможности монтажа без торцевой крышки
- Прямой монтаж, модификации оборудования не требуются

53K

Манжетное уплотнение вала

Техническое решение, предназначенное для обеспечения продолжительного уплотнения и защиты при высоких скоростях и нарушениях соосности больших валов в тяжелой промышленности.



РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Эластомеры	NBR70+Политетрафторэтилен	FKM 70+Политетрафторэтилен
Материал металлического корпуса	Fe-PO3	Fe-PO3
Материал стального уплотнительного кольца	Fe37	Fe37
Материал держателя пружины	AISI 301	AISI 301
Материал пружинного кольца	AISI 316	AISI 316
Консистентные смазки	-20°C/100°C (-4°F/212°F)	-20°C/200°C (-4°F/392°F)
Минеральные масла	-20°C/100°C (-4°F/212°F)	-20°C/200°C (-4°F/392°F)
Поверхностная скорость м/с (футов/минуту)	25 (4 921)	25 - 35 (4 921 - 6 889)
Техническое давление МПа (фунты на кв. дюймы) 53K, 53KW, 53KL, 53KHS 53KLPT	0,05 (7,25)	0,05 (7,25)
Техническое давление МПа (фунты на кв. дюймы) 53KHP	0,1 (14,5)	0,1 (14,5)
Диапазон размеров мм (дюймы)** Внешний диаметр уплотнения	300 - 1 200 (12 - 47)	300 - 1 200 (12 - 47)

** Информацию по большим размерам можно получить в местном представительстве компании Chesterton

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



53K



53KW



53KHP



53KL



53KLHS



53KLPT

- Уникальная система с предварительно нагруженными кромками с высокоэластичной стягивающей пружиной
- Кромки уплотнения специальной конструкции в сочетании с автоматически смазываемым составом для уменьшения трения
- Способность компенсировать сильное биение вала
- Поддерживает пленку смазочного масла под кромкой, что обеспечивает более продолжительный срок службы уплотнения

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.

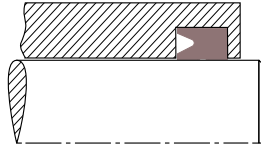
УПЛОТНЕНИЯ ДЛЯ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Уплотнения для вращающегося оборудования

R22KN5

Разъемные уплотнения для вращающегося оборудования

Высокоэффективная успешно зарекомендовавшая себя конструкция для медленно вращающихся деталей, подверженных сильному биению вала.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Давление МПа (фунты на кв. дюймы)	Скорость м/с (футы/минуту)
AWC700 (FKM)	6 - 152 (1/4 - 6)	-30 - 200 (-20 - 400)	34,5 (5 000)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 - 1 400 (1/4 - 55)	-50 - 85 (-60 - 185)	103,5 (15 000)	1 (200)
AWC830 (EU)	6 - 254 (1/4 - 10)	-35 - 75 (-30 - 165)	52,0 (7 500)	0,9 (185)
AWC850 (EU)	6 - 254 (1/4 - 10)	-50 - 104 (-60 - 220)	103,5 (15 000)	0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 - 508 (1/4 - 20)	-50 - 120 (-60 - 250)	103,5 (15 000)	1,25 (250)

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



R22KN5

В зависимости от высоты и поперечного сечения уплотнения разъемное соединение может иметь стреловидный или прямоугольный соединительный вырез.

* Для информации о больших размерах обращайтесь к представителю компании Chesterton.

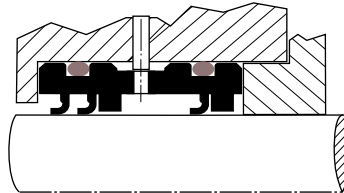


- Конструкция упругих динамических кромок для компенсации сильного биения вала
- Разъемная конфигурация упрощает монтаж
- Надежная конструкция неподвижных кромок позволяет укладывать друг на друга уплотнения и обеспечивает стойкость
- Отличная стойкость к истиранию, конструкция выдерживает тяжелые условия окружающей среды

30КС

Уплотнение для вязких жидкостей и порошков

Высокоэффективная апробированная картриджная конструкция для уплотнения (герметизации) порошков и вязких жидкостей.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал** (комбинация) (адаптеры/кольца уплотнителя)	Размер вала* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Скорость м/с (футы/минуту)	Давление МПа (фунты на кв. дюймы)	Сопрягаемая поверхность (твердость по шкале Роквелла С)	Отделка поверхн. мкм Ra (мк дюймы)	Рекомендуемое применение***
AWC100 (политетрафторэтилен) Полиамид	от 25 до 200 (от 1 до 8)	-20 - 150 (-30 - 300)	До 5 (984)	до 1 (150)	45	Динамичн. от 0,2 до 0,4 (от 8 до 16)	Проявляет отличные характеристики для сухих материалов. Проявляет отличные характеристики для материалов с низкой вязкостью (<2 000 сантипуаз) Порошки, масла, смолы, клеи, краски. Вода и пар не допускаются
AWC300 (политетрафторэтилен) Молибден и стекло							Проявляет отличные характеристики для материалов с высокой вязкостью (>2 000 сантипуаз) Проявляет хорошие характеристики для сухих материалов, воды или пара
AWC400 (политетрафторэтилен) Углерод и графит							Проявляет отличные характеристики вводе и в условиях пара Проявляет хорошие характеристики для сухих материалов и материалов с низкой вязкостью. Порошки, асфальт, глина, шламы
AWC510 Минерал (входит в список FDA)							Проявляет отличные характеристики для сухих материалов Проявляет отличные характеристики в воде и в условиях пара. Шоколад и сиропы. Не допускается использовать для нефтяных жидкостей



- Превосходит обычные набивки и обеспечивает уплотнение для вязких жидкостей и сухих порошков
- Сокращает время простоя, легко монтируется, имеет гибкую картриджную конструкцию
- Улучшает работу компрессионной набивки, изготовлено из легко отличимого политетрафторэтиленового материала
- Специально изготовленные картриджи с учетом размеров оборудования

* Информацию по большим размерам можно получить в местном представительстве компании Chesterton

** Предусмотрены фторопластовые уплотнительные кольца (приводятся в списке FDA с AWC510)

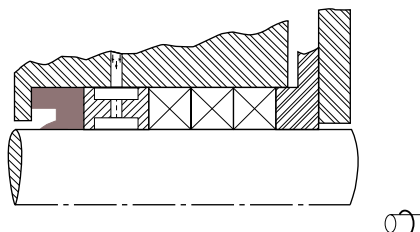
*** Биение до 0,15 мм (0,05")

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.

14K

Ограничительная втулка

Надежная ограничительная втулка для вращающегося оборудования.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	диапазон pH
AWC520 (политетрафторэтилен)	25 - 600 (1 - 24)	До 200 (400)	0 - 14
AWC800 (EU)	25 - 1 400 (1 - 55)	До 100 (185)	4 - 10

Применимые стандарты: ISO 3069

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



R14K



R14KRB2P



R14KRBS



R14KPF



- Разъемная конструкция упрощает монтаж
- Предотвращает попадание частиц в сальниковую камеру, продлевая срок службы набивки и уплотнения
- Конусообразная конструкция кромок позволяет контролировать поток жидкости
- Предназначена для насосов и другого вращающегося оборудования, например, для мешалок, смесителей и очистительных установок

Вспомогательные изделия



Лента 800 GoldEnd®

Лента для уплотнения из ПТФЭ с высокой плотностью для тяжелого режима работы. Перейти к странице 64.



785 и 785 FG

Высокоэффективный антизадирный состав для высоких давлений. Перейти к странице 62.



860 - Формуемые полимерные прокладки

Двухкомпонентный экструдруемый материал прокладок для уплотнения фланцев и резьбы. Перейти к странице 64.



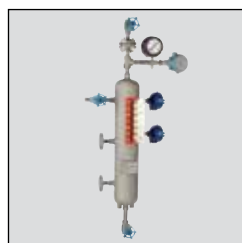
615 HTG

Высокоэффективная консистентная смазка для тяжелых условий эксплуатации. Перейти к странице 60.



Раздатчики смазочного масла

Автоматические раздатчики смазочных материалов, подающие консистентные смазки и смазочные масла компании Chesterton. Перейти к странице 61.



662FG Затворная жидкость

Это высококачественная смазка по стандарту ISO марки 22, разработанная специально в качестве затворной жидкости для применения в механических уплотнениях. См. веб-сайт www.chesterton.com.

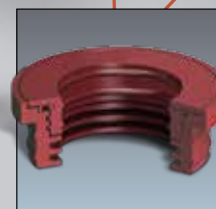
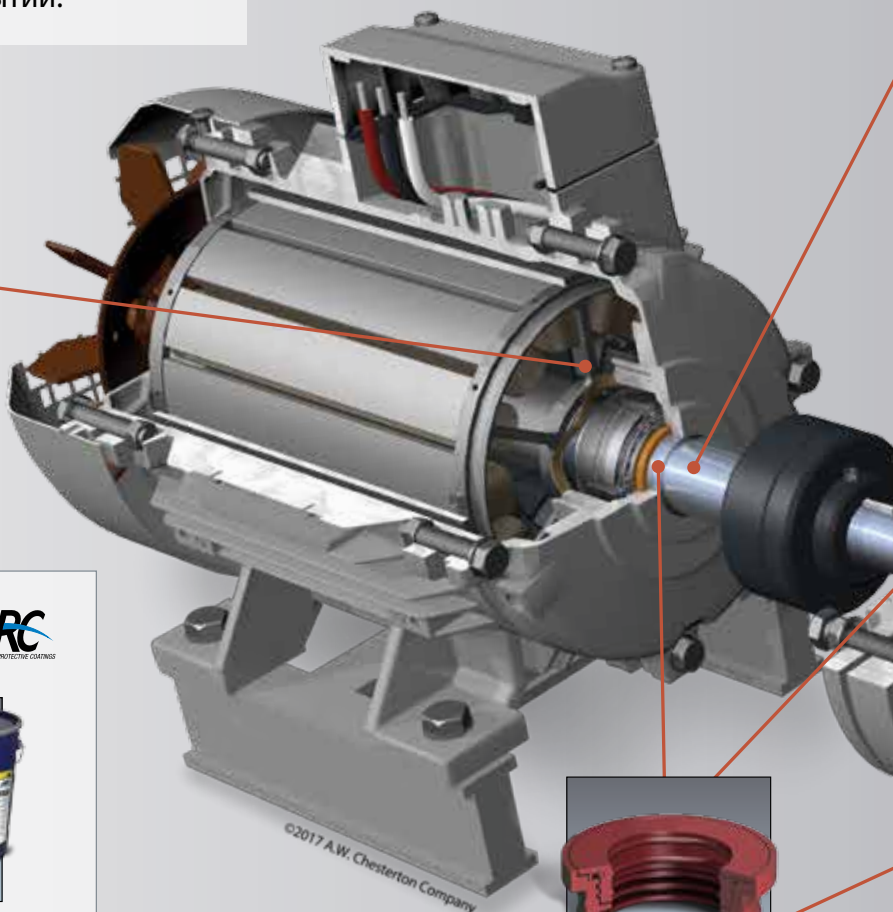
Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.

Уплотнения для вращающегося

Компания Chesterton предоставляет комплексное решение для повышения надежности насоса в части современных уплотнений для валов, защиты редукторов, а также защитных покрытий.



Современная технология смазки
Технология бесшумных подшипников QVT™ компании Chesterton. Увеличивает эксплуатационный ресурс подшипников. Устойчивость к износу, нагрузке и коррозии.



Полимерное лабиринтное уплотнение
Лабиринтное уплотнение для насосов, двигателей и редукторов

Другие высокоэффективные износостойкие защитные покрытия ARC



Механически обрабатываемый композитный материал
Восстановление и защита изношенных валов



Защитное покрытие для бетона и металлов
Защита плиты-основания, рамы и корпуса

Другие продукты для техобслуживания и ремонта



Состав для холодного оцинковывания
Микронизированные частицы чистого цинка защищают от гальванической коррозии. Используется для болтовых соединений, сварных швов и опор.



Антизадирный состав
Предотвращает коррозию и заедание болтов, а также коррозионное истирание и коррозию подшипников.



Уплотнения резьбы
Высокоэффективные ленты и пасты на основе ПТФЭ



Прокладки
Изготавливайте прокладки любого размера с помощью формуемого полимера для прокладок

ся оборудования

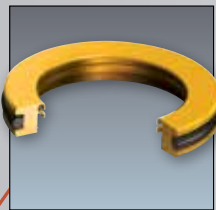


Автоматическая система дозирования смазки с микропроцессорным управлением

Подает точные объемы с мазки; простота монтажа и эксплуатации.

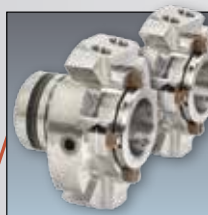
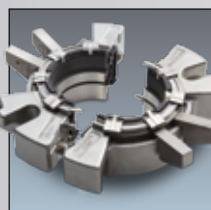
Защита подшипников

Защита корпуса подшипника с помощью высокоэффективного уплотнения



Разъемные уплотнения

Превосходные характеристики и простота монтажа



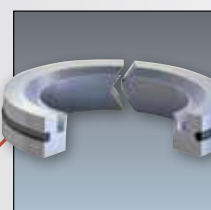
Картриджные уплотнения

Улучшение эксплуатационных характеристик за счет использования одинарных кассетных уплотнений или двойных кассетных уплотнений S20



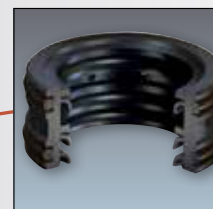
Сальниковая набивка насоса

Сокращение расходов на техобслуживание и уменьшение износа втулок



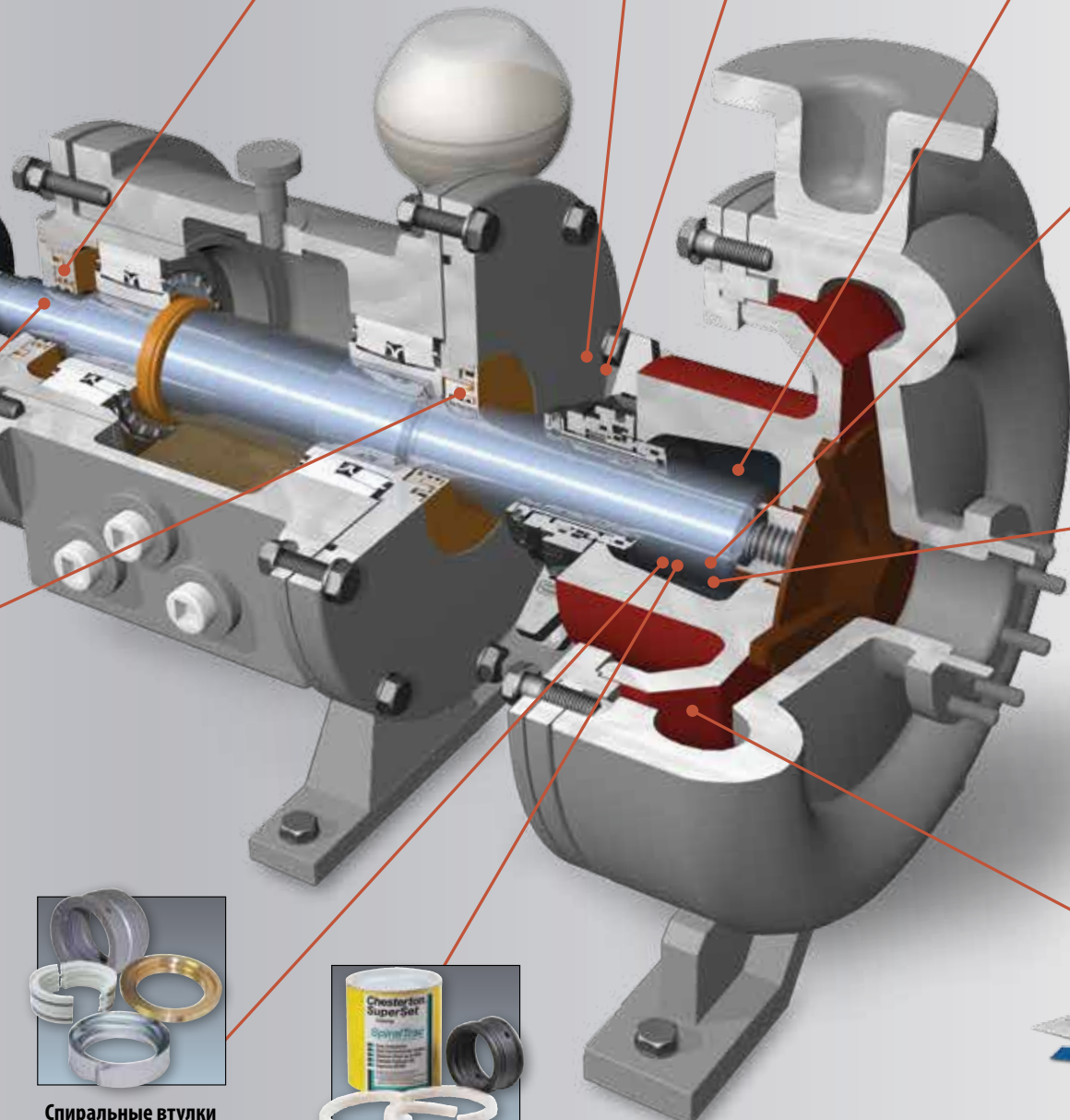
Ограничительные втулки

Защита сальниковой коробки и сокращение расхода промывочной жидкости



Уплотнение сальниковой коробки

Высоконадежные технические решения уплотнения сальниковой коробки для высоковязких жидкостей и порошков



Спиральные втулки

Устранение абразивных частиц в сальниковой коробке и продление срока службы уплотнения и набивки



SuperSet™

Переход на улучшенную систему уплотнения с целью продления срока службы оборудования



Защитные покрытия для металлов

Ремонт, восстановление и нанесение покрытия на лопатки рабочего колеса насоса и его камеру

СООТВЕТСТВУЮТ ЭКОЛОГИЧЕСКИМ И ДЕЛОВЫМ ЦЕЛЯМ

Сальниковые набивки и прокладки компании Chesterton® позволяют нашим заказчикам достигать своих целей - это обеспечивается за счет того, что мы способны предлагать продукцию, которая точно подходит для конкретного применения или режима работы.

Программы сокращения затрат и повышения эффективности

Существует множество различных применений для технологического оборудования в отраслях промышленности. Для особо важных процессов требуется набивка с рабочими характеристиками на самом высоком уровне качества, в то время как стандартная набивка может быть пригодна для применения с менее строгими требованиями.

- Набивка с рабочими характеристиками на самом высоком уровне качества
- Диапазон стандартных набивок
- Технические решения для каждого предприятия и отрасли
- Концентрация внимания на полных затратах

Надежность и защита окружающей среды

Тарельчатые пружины для фланцев и запорной арматуры повышают надежность и улучшают рабочие характеристики, уменьшая при этом газообразные выбросы в окружающую среду и утечки за счет решения системных проблем, влияющих на работу уплотнений.

Технические решения для конкретного применения

Для некоторых применений сальниковая набивка, широко применяемая на заводах, непригодна, т.к. подобные приложения требуют уникального технического решения. Компания Chesterton разработала ряд конкретных продуктов, которые обеспечивают высокие показатели работы оборудования при определенных рабочих условиях в различных отраслях промышленности. Примеры:

- Решения для сажесдувателей в энергетической промышленности
- Технические решения для установок депарафинизации растворителем в нефтеперерабатывающей промышленности



Руководство по применению набивки для запорной арматуры и прокладок

Обратитесь в местное представительство компании Chesterton, которое поможет вам выбрать самое лучшее изделие для вашего режима работы.

Тип уплотнения	Продукт	Среда			Режим работы		Основные преимущества			Оборудование					
		Вода	Пар	Химреагенты	Высокие температуры	Высокие давления	Надежность	Экономичные решения	Газообразные выбросы в окружающую среду	Регулирующие клапаны	Задвижки	Электрозавдвижки	Трубные фланцы	Теплообменники	Корпуса
Набивки запорной арматуры	1600	√++	√++	√++	√++	√++	√++		√+		√++				
	1622		√+	√++	√++	√++	√++		√++		√++				
	1724	√++		√++		√+	√++		√++	√++	√++	√++			
	1724 low E			√++	√+	√+	√++		√++	√++					
	5800	√++	√++	√++	√++	√+	√++			√++					
	5800E	√++	√+	√++	√++	√++	√++		√+	√++					
	5800T	√++	√+	√++	√+	√	√++		√+	√++					
	5300/5200 Тарельчатые пружины для запорной арматуры	√++	√++	√++	√++	√++	√++		√+	√+	√++	√++			
Фланцевые уплотнения	455EU	√++	√	√+	√+	√+	√+	√++	√+				√++		√++
	459	√++	√++	√++	√++	√++	√+	√+	√+				√+	√+	√++
	553	√++	√+	√+	√+	√+	√++	√+	√++				√++		√++
	Duragraf F	√++	√++	√++	√++	√+	√+	√++	√+				√++		√++
	Duragraf T	√++	√++	√++	√++	√+	√+	√++	√+				√++	√+	√++
	ECS-T	√++	√+	√++	√+	√+	√++		√++				√++		√++
	Спирально-навитая прокладка SG/SGI/SR/SRIR	√++	√++	√++	√++	√++	√+	√++	√++				√++		
	Прокладка Camprofile KG1/KR	√++	√++	√++	√++	√++	√++		√++				√++	√++	
	Прокладка Steel Trap™	√++	√++	√++	√++	√++	√++		√++				√++	√++	√++
Тарельчатые пружины для фланцев		√++	√++	√++	√++	√++		√++				√++	√++	√++	

√++ = Самый лучший выбор

√+ = Лучший выбор

√ = Хороший выбор

ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ПРУЖИНЫ

Фланцы и теплообменники

Увеличивает надежность, сокращает газообразные выбросы, а также сокращает общие затраты за счет использования специализированного уплотнения для особо важных фланцев.

Уплотнения для неподвижного оборудования

Технические данные	5500	5505L	5505H
Материалы	Специализированный сплав из нержавеющей стали	Высокопрочный сплав из нержавеющей стали, обладающий высокой термостойкостью и коррозионной стойкостью	Хромистая сталь с оксидным покрытием
Температура	-200°C до 300°C (-328°F до 575°F)	-100°C до 350°C (-148°F до 662°F)	0°C до 600°C (32°F до 1 100°F)
Стойкость к коррозии	хорошая	хорошая	средняя
Применение	Используется в комбинации с прокладками Chesterton® Camprofile или Steel Tgar™ для технологических фланцев, теплообменников, сосудов, реакторов, крышек клапанов, корпусов и урнемерных стекол		
Гарантия	Рассчитанная на 3 года гарантия (см. гарантию на тарельчатые пружины для фланцев)		



Тарельчатые пружины Chesterton

Тарельчатые пружины для фланцев Chesterton повышают надежность фланцев за счет увеличения упругой энергии во фланцевом узле. Это позволяет постоянно поддерживать предварительно рассчитанное механическое напряжение прокладки, независимо от колебаний давления, потери толщины прокладки и термических циклов. Фланцевые диски Chesterton сконструированы специально для фланцев и сохраняют гибкость при экстремальных механических и термических условиях.

- Надежность между остановами
- Существенно сокращает время простоя для особо важного оборудования
- Сокращает газообразные выбросы и соответствует экологическим нормам
- Сокращает утечку и потерю продукта
- Повышает безопасность и требует меньше ухода
- Повышает эффективность предприятия и сокращает общие расходы



Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

Запорная арматура

Специализированная система уплотнения, которая поддерживает эксплуатационную способность и повышает надежность— между остановками в соответствии с экологическими нормами и стандартами.

Технические данные

Материалы Набивка из штампованного графита 5300; тип: плетенная графитовая набивка 1600, усиленная сплавом Inconel®, втулка из углерода, комплекты тарельчатых пружин.

Пределы рабочего давления 317 бар (изб.) (4 600 фунтов на кв. дюйм (изб.))

Температура
Макс. 2 760°C (5 000°F) в неокислительной среде
430°C (800°F) в окислительной среде

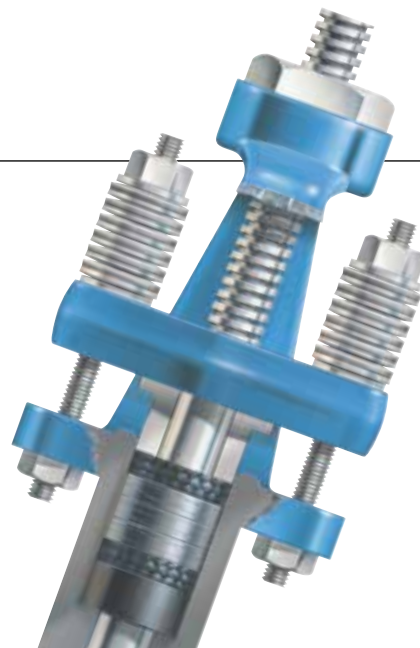
Мин. -240°C (-400°F)

pH 0 - 14, за исключением олеума, дымящейся азотной кислоты, смеси азотной и соляной кислот, фтора, хлористоводородной кислоты и фтористоводородной кислоты.

Применение Задвижки и запорная арматура, работающая от пневмопривода/электропривода для энергетической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, химической и других отраслей промышленности

Гарантия Рассчитанная на 5 лет гарантия (см. гарантию газообразных выбросов из запорной арматуры)

Уплотнения Chesterton 5300 и 1600 прошли испытания на огнестойкость по стандарту API 589



Уплотнения для неподвижного оборудования

Компоненты

Модель 5150
Комплекты тарельчатых пружин



Модель 5100 Втулка из углерода

Модель 5300 Уплотнительные кольца



Торцевые кольца модели 1600

- Повышает надежность для особо важной запорной арматуры
- Осуществляет компенсацию в связи с бросками давления, вибрацией и циклическим температурным воздействием
- Предотвращает утечку за счет сохранения усилия на буксу
- Увеличивает межремонтные интервалы
- Сокращает затраты на техобслуживание
- Уменьшение трения штока гарантирует эксплуатационную пригодность

Другие модификации



Комплекты тарельчатых пружин Chesterton® 5800 для регулирующих клапанов

Графитовая клиновидная набивка 5800 уменьшает трение штока вала на 30% по сравнению со штампованной графитовой набивкой с квадратным поперечным сечением.

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

БОРЬБА С ЗАГРЯЗНЕНИЕМ АТМОСФЕРЫ ГАЗООБРАЗНЫМИ ВЫБРОСАМИ

1622 Набивка для запорной арматуры, обеспечивающая небольшие газообразные выбросы

Набивка для задвижек, обеспечивающая контроль газообразных выбросов

Набивка против газообразных выбросов Chesterton 1622, предназначенная для сокращения до минимума газообразных выбросов из запорной арматуры, превышает существующие требования к газообразным выбросам для нефтеперерабатывающей, нефтехимической и химической отраслей промышленности.

Гарантированное уплотнение с утечкой менее 100 мг/м³ в течение 5 лет при измерении по методу EPA 21.

Технические данные

Материалы	Гибкая графитовая набивка, армированная проволокой из сплава Inconel, со специальными блокирующими агентами
Имеющиеся размеры	3,2 - 17,5 мм (1/8 - 1")
Давление	355 бар (изб.) (5 000 фунтов на кв. дюйм (изб.))
Температура	Максимум 650°C (1 200°F), пар (850°F) окисл. среда
pH	0 - 14, за исключением сильных окислителей
Применение	Задвижки, используемые в нефтеперерабатывающей, нефтехимической и химической отраслях промышленности, к которым предъявляются требования к газообразным выбросам



- Чрезвычайно низкие газообразные выбросы
- Огнестойкость
- Однокатушечная набивка
- Совместимость с высоким давлением

1724 Low E Система уплотнений для снижения газообразных выбросов регулирующей арматуры

Система уплотнений для контроля газообразных выбросов регулирующей арматуры

Система уплотнений для снижения газообразных выбросов 1724 Low E разработана компанией Chesterton® специально для регулирующей арматуры, требующей минимального уровня газообразных выбросов в атмосферу. Комплекты могут быть разработаны для модернизации существующей регулирующей арматуры с целью достижения характеристик системы с низким уровнем газообразных выбросов (Low E). Имеются специальные комплекты стандартных компонентов для клапанов типа Fisher®, Valtek® и Masoneilan®.

Гарантированное уплотнение с утечкой менее 100 мг/м³ в течение 5 лет при измерении по методу EPA 21.

Технические данные

Материалы	Штампованная плетеная набивка из ПТФЭ, разъемная углеродная распорная гильза, картриджные тарельчатые пружины, новые шпильки и гайки сальников (для специальных комплектов стандартных компонентов только для клапанов типа Fisher, Valtek и Masoneilan)
Температурный предел	205°C (400°F)
Стойкость к химическому воздействию	pH 0-14, за исключением расплавленных щелочных металлов, элементарного фтора и сильных окислителей
Применение	Регулирующие клапаны, используемые в нефтеперерабатывающей, нефтехимической и химической отраслях промышленности, для которых предъявляются требования к газообразным выбросам



- Сокращение выбросов без замены клапана
- Визуальная проверка момента затяжки сокращает до минимума необходимость повторной затяжки во время эксплуатации, что повышает безопасность
- Простой монтаж

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

НАБИВКА ДЛЯ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

1600

Усовершенствованная набивка для штока клапана

Укладывается непосредственно с катушки с гарантией уровней газообразных выбросов.

Технические данные

Материалы	Гибкая графитовая набивка, усиленная проволокой из сплава Inconel		
Применение	Задвижки, торцовые кольца на регулирующих клапанах, электроприводные задвижки и воздушодувки для удаления сажи		
Имеющиеся размеры	3,2 - 25,4 мм (1/8 - 1")		
Пределы рабочего давления	580 бар (изб.)	Температура	Макс. 650°C (1 200°F) пар
	(8 400 фунтов на кв. дюйм (изб.))		Макс. 455°C (850°F) окисл. среда
pH	0 - 14, за исключением сильных окислителей		



- Огнестойкость
- Отличный контроль газообразных выбросов
- Совместимость с высоким давлением
- Гарантированные рабочие характеристики
- Легкое разрезание до нужного размера на месте

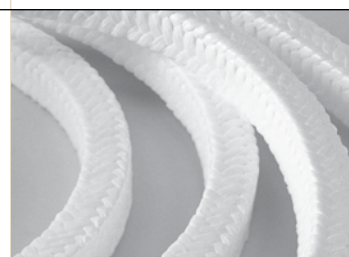
1724

Политетрафторэтиленовая набивка для запорной арматуры

Отличный контроль газообразных выбросов и стойкость к химическому воздействию.

Технические данные

Материалы	Политетрафторэтиленовая пряжа с защитными смазками		
Применение	Задвижки, электрозадвижки, регулирующие клапаны		
Имеющиеся размеры	3,2 - 25,4 мм (1/8 - 1")		
Пределы рабочего давления	210 бар (изб.)	Температурный предел	260°C (500°F)
	(3 000 фунтов на кв. дюйм (изб.))		
pH	от 0 до 14		



- Отличная стойкость к химическому воздействию
- Отличный контроль газообразных выбросов
- Сохраняет гибкость

5800

Графитовая клиновидная набивка

Запатентованное техническое решение уплотнения регулирующих клапанов, предназначенное для уменьшения трения штока вала и улучшения герметичности.

Технические данные

Материалы	Штампованный высокоочищенный графит		
Применение	Регулирующие клапаны		
Давление	210 бар (изб.) (3 000 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Температурный предел	2 760°C (5000°F)
	торцовые кольца отсутствуют		неокисл. среда
	310 бар (изб.) (4 500 фунтов на кв. дюйм (изб.))		430°C (800°F)
	торцовые кольца 1600		окисл. среда
pH	от 0 до 14		



- Резко улучшает скольжение штока
- Гарантия низких газообразных выбросов
- Отличная стойкость к химическому и температурному воздействию

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 90.

ПОЛУМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОКЛАДКИ

Camprofile

Высокоэффективные полуметаллические прокладки

Высоконадежная фланцевая прокладка с отличным контролем газообразных выбросов.

Технические данные

Материалы	Несущий материал - нержавеющая сталь с уплотнительным элементом из графита или политетрафторэтилена (предлагаются и другие материалы)		
Применение	Трубные фланцы, теплообменники, сосуды, реакторы, крышки клапанов, корпуса		
Пределы рабочего давления	300 бар (изб.) (4 350 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Температура	Графитовый уплотняющий слой 550°C (1 020°F) инертная среда от -200°C до 900°C (-328°F до 1 650°F) Уплотняющий слой из политетрафторэтилена 300°C (572°F)
pH	от 0 до 14		



- Аттестованная работа с низкими газообразными выбросами
- Высокая надежность
- Прокладки по стандартам DIN и ANSI
- Предлагаются прокладки со специальными профилями, включая прокладки для теплообменников

Спирально-навитая прокладка

Экономичные полуметаллические прокладки

Отличные характеристики низких газообразных выбросов для всех прокладок общего применения.

Технические данные

Материалы	Навивка из нержавеющей стали с уплотняющим слоем из графита или политетрафторэтилена, внутренним кольцом из нержавеющей стали, внешним кольцом из углеродистой стали с покрытием (предлагаются и другие материалы)		
Применение	Трубные фланцы, сосуды, реакторы, крышки клапанов, корпуса		
Пределы рабочего давления	350 бар (изб.) (725 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Температурный предел	Графитовый уплотняющий слой 450°C (840°F) Уплотняющий слой из политетрафторэтилена 300°C (570°F)
pH	от 0 до 14		



- Экономичное техническое решение - полуметаллические прокладки
- Низкие газообразные выбросы
- Предлагаются прокладки по стандартам DIN и ANSI и прокладки с профилями по специальному заказу
- Различные конфигурации

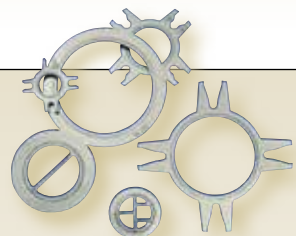
Прокладка Steel Trap™

Высокоэффективные полуметаллические прокладки

Система инновационного фланцевого уплотнения для надежного и постоянного уплотнения фланцев для тяжелых рабочих условий.

Технические данные

Материалы	Металлическая основа по существу из любого металла с графитовыми, политетрафторэтиленовыми или керамическими уплотнительными элементами		
Применение	Трубные фланцы, теплообменники, сосуды, реакторы, крышки клапанов, корпуса		
Пределы рабочего давления	415 бар (изб.) (6 000 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Температура	Среда от -200°C до 500°C (-328°F до 932°F) Пар, нагретый до температуры 650°C (1 200°F) Инертная среда от -200°C до 900°C (-328°F до 1 650°F)
pH	0 - 14		



- Тонкая конструкция и заключение в мягкий уплотняющий материал обеспечивает повышенную безопасность от разрыва
- Заменяет листовые прокладки без модификации оборудования
- Прокладки могут изготавливаться по существу любой формы

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.

Уплотнения для неподвижного оборудования

ЛИСТОВЫЕ ПРОКЛАДКИ

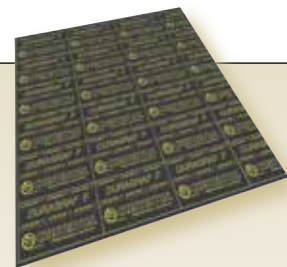
Duragraf F

Лист из терморасширенного графита

Удобные в использовании, экономичные графитовые листы для общего применения с плоской вставкой из нержавеющей стали.

Технические данные

Материалы	Гибкий графит с плоской вставкой из нержавеющей стали марки 316, 50 мкм	
Применение	Трубные фланцы, сосуды, реакторы, крышки клапанов, корпуса	
Доступная толщина	1 мм, 1,5 мм, 2 мм, 3 мм	
Размер листа	1 000 мм x 1 000 мм (39" x 39")	
Пределы рабочего давления	100 бар (изб.) (1 450 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Температурный предел 500°C (932°F)
pH	от 0 до 14	



- Легко разрезается вручную
- Отличные рабочие характеристики при использовании для пара и агрессивной среды
- Предлагаются предварительно разрезанные прокладки стандартных и выбранных по заказу размеров

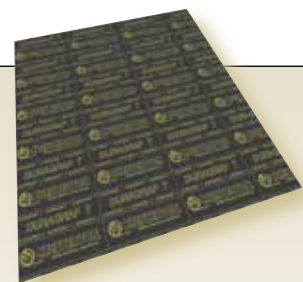
Duragraf T

Лист из терморасширенного графита

Графитовые листы из высокочистого графита со вставкой из нержавеющей стали.

Технические данные

Материалы	Гибкий графит с плоской вставкой из нержавеющей стали марки 316, 100 мкм	
Применение	Трубные фланцы, сосуды, реакторы, крышки клапанов, корпуса	
Доступная толщина	1 мм, 1,5 мм, 2 мм, 3 мм	
Размер листа	1 500 мм x 1 500 мм (59" x 59")	
Пределы рабочего давления	120 бар (изб.) (1 740 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Температурный предел 500°C (932°F)
pH	от 0 до 14	



- Предлагаются прокладки, которые могут использоваться в ядерной промышленности
- Механическое сцепление гарантирует чистоту
- Предлагаются предварительно разрезанные прокладки стандартных и выбранных по заказу размеров

459

Графитовая листовая прокладка, усиленная никелем

Технические данные

Материалы	Гибкий графит с плоской вставкой из никеля толщиной 0,026 мм	
Применение	Трубные фланцы, сосуды, реакторы, крышки клапанов, корпуса	
Доступная толщина	1 мм, 1,6 мм (1/16"), 2 мм, 3,2 мм (1/8")	
Размер листа	1 000 x 1 000 мм (39" x 39")	
Пределы рабочего давления	140 бар (2 000 фунтов на кв. дюйм)	
Температурный предел	870°C (1 600°F) неокисляющая среда, 454°C (850°F) окисляющая среда, минимальная температура -200°C	
Стойкость к химическому воздействию	pH 0-14	



- Легко разрезается вручную
- Превосходно работает при высоком давлении
- Высокотемпературная стойкость
- Высокая стойкость к химическому воздействию

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.

455EU

Листовая прокладка общего применения

Прокладка многоцелевого назначения с отличными характеристиками для пара низкого давления и легких химреагентов.

Технические данные

Материалы	Арамидные волокна, специальные наполнители и связующее вещество		
Применение	Жидкие и газообразные среды, питьевая вода, общее применение в промышленности		
Доступная толщина	0,5 мм, 1 мм, 1,5 мм, 2 мм, 3 мм		
Размер листа	1 500 мм x 1 500 мм (59" x 59")		
Пределы рабочего давления	85 бар (изб.) (1 230 фунтов на кв. дюйм (изб.)) предел	Температурный предел	250°C (482°F)

BS 7531 марка Y



- Экономичная прокладка для обычного применения в технологических процессах
- Используется для пара и легких химреагентов
- Предлагаются предварительно разрезанные прокладки стандартных и выбранных по заказу размеров

553

Экологически безопасные прокладки

Специально рассчитаны на то, чтобы защитить окружающую среду от попадания в нее опасных веществ – это достигается за счет сочетания экологически безвредного состава с отличными уплотняющими свойствами прокладки.

Технические данные

Материалы	Арамидные волокна, стекловолокна, специальные наполнители и связующее вещество (бутадиен-нитрильный каучук)		
Применение	Масла, газы, химреагенты, хладагенты, пар, вода для всех отраслей промышленности		
Доступная толщина	0,5 мм, 1 мм, 1,5 мм, 2 мм, 3 мм		
Размер листа	1 500 мм x 1 500 мм (59" x 59")		
Пределы рабочего давления	120 бар (изб.) (1 740 фунтов на кв. дюйм (изб.))	Температурный предел	450°C (842°F)

BS 7531 марка X



- Могут использоваться для пара, химреагентов и различных углеводородов
- Отличная прокладка общего применения на НПЗ
- Совместимость с высокой температурой и высоким давлением

ECS-T

Листовая прокладка из политетрафторэтилена

Наполненный политетрафторэтиленовый лист, обладающий отличными механическими свойствами и прекрасной химической стойкостью.

Технические данные

Материалы	Политетрафторэтилен с наполнителями		
Применение	Рассчитана на высокое давление и высокую температуру, особенно на химических и нефтеперерабатывающих предприятиях (в среде крепких кислот)		
Доступная толщина	1 мм, 1,5 мм, 2 мм, 3 мм		
Размер листа	1 500 мм x 1 500 мм (59" x 59") за исключением толщины 1 мм 1 200 мм x 1 200 мм (47" x 47")		
Пределы рабочего давления	83 бар (изб.) (1 200 фунтов на кв. дюйм (изб.)) предел	Температурный предел	260°C (500°F)
pH	от 0 до 14		



- Хорошая стойкость к химическому воздействию
- Отлично выдерживает воздействие агрессивных кислот
- Предлагаются предварительно разрезанные прокладки стандартных и выбранных по заказу размеров

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.

Вспомогательные изделия

Болтовые фланцевые соединения зависят от точного момента затяжки для обеспечения отсутствия утечки. Затяжка с точным моментом невозможна для болтов без смазки. Антизадирные продукты компании Chesterton обеспечивают постоянный коэффициент трения между болтом и резьбой гайки и тем самым предотвращают утечки и газообразные выбросы в атмосферу. Перейти к странице 60.



785 и 785 FG

Высококачественный, рассчитанный на высокое давление антизадирный состав. Перейти к странице 62.



783 ACR

Антизадирный состав с превосходной защитой от коррозии для гаек, болтов и механических узлов. Перейти к странице 62.



615 HTG

Высокоэффективная консистентная смазка для тяжелых условий эксплуатации. Перейти к странице 60.



652 Состав для смазки и кондиционирования пневматических устройств

Очищает, защищает и продлевает срок службы пневматического оборудования и пневматических клапанов. Перейти к странице 60.



Лента 800 GoldEnd

Лента для уплотнения из ПТФЭ с высокой плотностью для тяжелого режима работы. Перейти к странице 64.

Технические решения для запорной арматуры

За счет непрерывных исследований и новейших достижений компания Chesterton предлагает полный ассортимент технических решений для набивок и прокладок. Наш признанный опыт обеспечивает наилучшие характеристики уплотнений в широком диапазоне применений.



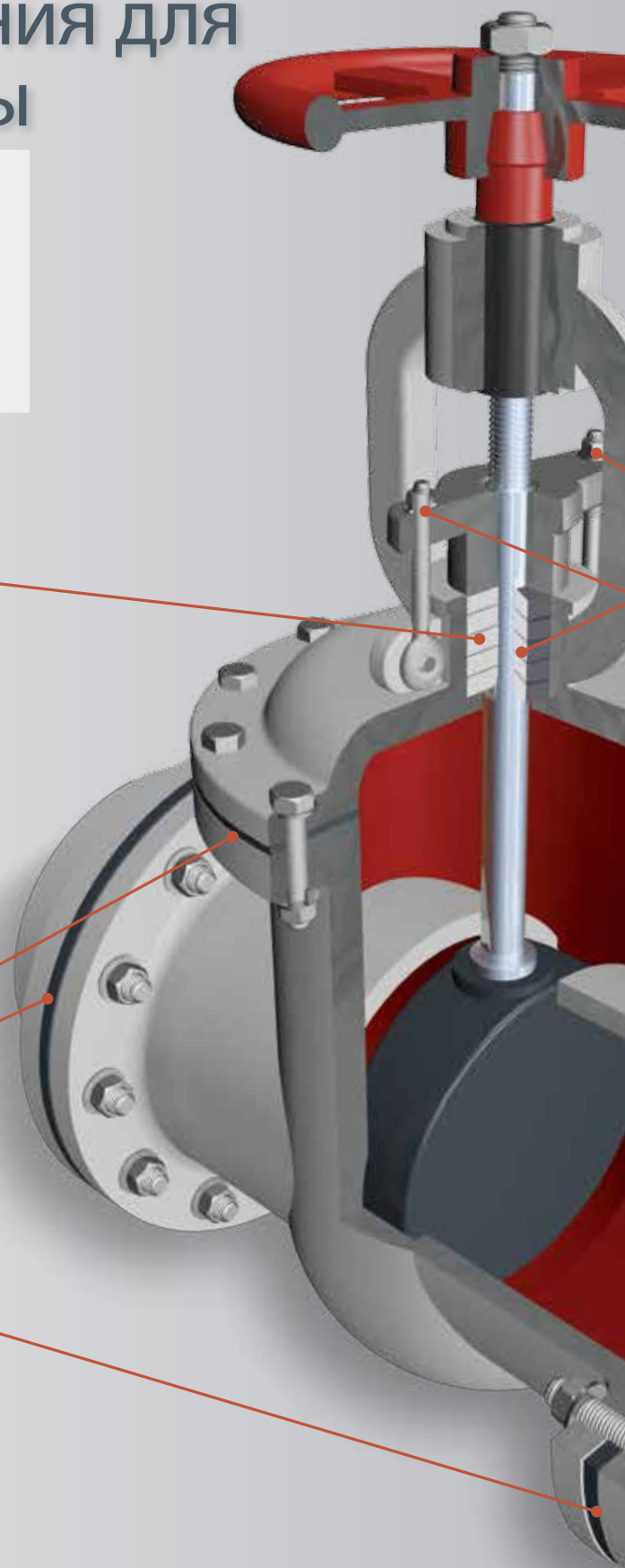
Инструменты

Для правильного монтажа и демонтажа набивки штока используется **инструмент для забивки, резаки и экстракторы набивки**, позволяющие свести к минимуму ошибки и повреждения оборудования во время замены набивки клапанов.



Уплотнение соединений

Компания Chesterton предлагает широкий **выбор технических решений для уплотнения соединений**. Наши решения основаны на продвинутом технологиях для критических фланцевых соединений и представляют собой лучшие рекомендации для конкретного оборудования клиента. **Формуемые на месте монтажа, компрессионные и полуметаллические прокладки** пригодны для большинства технологических фланцев.





Уплотнения штока клапанов

Повышайте надежность оборудования, выполняйте требования ЕРА (Управление по охране окружающей среды) по выбросам летучих органических соединений и снижайте совокупную стоимость владения клапаном за счет использования **уплотнений штока клапана компании Chesterton**. Навивки с низкими газообразными выбросами, устойчивые к воздействию пара и химических веществ, предназначены для многолетней эксплуатации при незначительном объеме технического обслуживания клапана.

Послепродажные комплекты навивки клапанов от производителей комплектного оборудования (OEM) доступны для производителей распространенных клапанов, что облегчает модернизацию и ремонт.



Смазка резьбы

Для обеспечения надлежащей затяжки болта и предотвращения заедания болта/гайки, а также для легкой регулировки и разборки фланцев, крышек клапанов и втулок сальников, используйте **антизадирующие составы Chesterton**. Данные составы разработаны специально для достижения равномерной и правильной затяжки болтов.



ARC Износостойкие защитные покрытия

Ремонт, восстановление и покрытие облицовки труб, фланцев, корпусов и дисков клапанов с использованием **высокоэффективных износостойких защитных покрытий ARC** для защиты от коррозии и (или) истирания при воздействии технологических сред, а также для защиты внутренних деталей клапанов от кавитации.

©2017 A.W. Chesterton Company

СТРЕМЛЕНИЕ К ИННОВАЦИЯМ И ОБЕСПЕЧЕНИЮ НАДЕЖНОСТИ

Инженерные полимерные решения

Группа по специальным техническим решениям с использованием полимеров компании Chesterton является известным в мире изготовителем и дистрибьютором высокоэффективных полимерных уплотнений. Сочетание нашего технического опыта с технологиями современных материалов дает нам возможность предлагать технические решения и изделия, имеющие широкое распространение в промышленности.

- Гидравлические и пневматические уплотнения
- Пружинные уплотнения
- Специализированные уплотнения
- Программы обслуживания

Материалы и инновации

Мы используем полную номенклатуру современных полимерных технологий для поддержки широкого диапазона промышленного использования.

Конструкции и опыт

Наши инженеры, имеющие большой опыт проектирования ценных и высокоэффективных изделий, особое внимание обращают на постоянное улучшение работы оборудования.

Уплотнения SpeedSeal®

Компания Chesterton предлагает региональные услуги, которые оказываются полностью интегрированными техническими центрами, в которых используются современное оборудование, гибкие инструментальные системы и полуфабрикаты. Это дает нам возможность предлагать широкий ассортимент изделий с доставкой в тот же самый день.




















Технические решения и услуги

Наши дистрибьюторы и специалисты тесно взаимодействуют с заказчиками для предоставления им самых лучших в отрасли услуг.



Руководство по применению уплотнения для гидравлических систем Fluid Power

Обратитесь в местное представительство компании Chesterton, которое поможет вам выбрать самое лучшее изделие для вашего режима работы.

ВОЗВРАТНО-ПОСТУПАТЕЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ															
Скорость	Типы	Продукт	Серия профиля	Описание	Характеристики					Трение			Сопротивление износу		
					форм.	**мех. обраб.	гидрав.	пневм.	разъемн.	низкое	среднее	высокое	низкое	среднее	высокое
до 15 м/с (3 000 футов/минуту)	Уплотнения крышек (для штоков и поршней)	RCCS		Двойное компонентное уплотнение двойного действия		●	●	●		●				●	
		PCCS		Двойное компонентное уплотнение двойного действия		●	●	●		●					●
до 1 м/с (200 футов/минуту)	Грязеъемные уплотнения	W5K, W21K		Профиль с положительным углом с фланцем	● ¹	●	●	●	●	●				●	
		Уплотнения штока, уплотнения П-образного сечения	R10K, R22KN		Одинарного действия, профиль с положительным углом	● ¹	●	●	●		●				
	R23K			Одинарного действия, закругленная по радиусу уплотнительная поверхность для применения в пневматических системах		●		●		●				●	
	Уплотнения штока, шевронные уплотнения	R8K, R27K		Одинарного действия, профиль с положительным углом, многоуровневое	● ¹	●	●		●	●				●	
		R11K		Одинарного действия, профиль с отрицательным углом, двойные	●	●	●		●	●				●	
		R28K		Одинарного действия, профиль с положительным углом, многоуровневое		●	●		●	●				●	
		R28K1		Одинарного действия, профиль с положительным углом, многоуровневое		●	●			●				●	
	Уплотнения поршня, уплотнения П-образного сечения	P10K, P22KN		Одинарного действия, профиль с положительным углом	● ¹		●	●		●				●	
		P23K		Одинарного действия, закругленная по радиусу уплотнительная поверхность для применения в пневматических системах		●		●		●				●	
	Уплотнения поршня, шевронные уплотнения	P8K, P27K		Одинарного действия, профиль с положительным углом, многоуровневое	● ¹	●	●		●	●		●			●
		P28K		Одинарного действия, профиль с положительным углом, многоуровневое		●	●		●	●				●	
		P28K1		Одинарного действия, профиль с положительным углом, многоуровневое		●	●			●				●	
	Сменные бандажные кольца	16K, 17K, 18K, 19K		Направляющие кольца и полоски метрических и дюймовых размеров	●		●	●	●	●					●
		WR		Специализированные направляющие кольца		●	●	●	●	●					●
	Антиэкструзионные кольца	9K		Опорные или антиэкструзионные кольца		●	●	●	●	●					●
	до 0,75 м/с (150 футов/минуту)	Компрессионные уплотнения (для штока и поршня)	R20K, P20K		Двойного действия, профиль с отрицательным углом, для гидравлических систем с низкой скоростью		●	●			●				●
Статические	Уплотнения клапанов	M20K-OR		Неподвижное уплотнение для модернизации уплотнительных колец, используемых в гидравлических клапанах		●	●			●				●	

** Для механически обработанных изделий инструментальная оснастка не требуется.

¹ W21K-R27K, P27K, R22KN, P22KN являются механически обработанными уплотнениями.

ПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Эксклюзивный термополимеризованный полиуретан компании Chesterton (EU) является наиболее совершенным уплотнительным материалом, который обеспечивает превосходные характеристики в гидравлическом, пневматическом и вращающемся оборудовании. Эта современная технология полимеров проверена на практике самыми тяжелыми условиями применения в мире.

AWC800

Красный полимер

Предлагаются большинство профилей из материала AWC800, являющегося основой программы полимерных уплотнений компании Chesterton.



Рабочие параметры

Температура	50°C до 85°C (-60°F до 185°F)
Давление	Макс. 103,5 МПа (15 000 фунтов на кв. дюйм (изб.))
Совместимость с жидкостями	Жидкости на основе минерального масла, HFA-E, HFB (ISO 6743-4)
Поверхностная скорость (непрерывная)	Возвратно-поступательное движение 1,0 м/с (200 футов/минуту), вращат. 0,5 м/с (100 футов/минуту)
Коэффициент трения	Работа без смазки: от 0,18 до 0,22 μ
Предельный срок хранения	>25 лет

AWC800 является полиэфиром EU класса PU

- Отличные характеристики уплотнения и отсутствие утечек
- Отличная стойкость к износу и истиранию в средах с неблагоприятными воздействиями
- Продолжительная способность к восстановлению увеличивает эксплуатационный ресурс
- Широкое заводское применение



Есть в наличии AWC800 для отливки уплотнений



Цилиндрические заготовки AWC800 имеются в наличии на складах во всех центрах SpeedSeal компании Chesterton для быстрой доставки механически обработанных уплотнений



Программа интеграции Fusion AWC800 и AWC805 для гибкой и быстрой доставки уплотнений сверхбольших размеров

AWC805

Синий полимер

Полимер AWC805 является мягким материалом, легко адаптирующимся к неровностям поверхности контакта на изношенном или поврежденном оборудовании, отдавая необходимость дорогостоящих ремонтов.

AWC825

Механически обрабатываемый материал уплотнения с низкой твердостью

AWC825 является видоизмененным, термореактивным, обрабатываемым материалом, который был разработан специально для улучшения характеристик уплотнения промышленных гидроцилиндров и прессов, связанных с износом, царапинами и точечной коррозией на старом оборудовании, эксплуатируемом в тяжелых условиях.



AWC860

Полимер вишневого цвета

Благодаря механическим свойствам полимер AWC860 лучше всего приспособлен для применения в самых тяжелых условиях и обеспечивает продление межремонтного периода эксплуатации (MTBR).

Рабочие параметры

	AWC805 Синий полимер	AWC825 Темно-синий полимер	AWC860 Полимер вишневого цвета
Описание и преимущества	<ul style="list-style-type: none">• Высокоэластичный• Продлевает эффективную работу незначительно изношенного оборудования• Легко адаптируется к неровностям на изношенных поверхностях	<ul style="list-style-type: none">• Высокоэластичный• Продлевает эффективную работу незначительно изношенного оборудования• Отличная стойкость к износу, задирам и абразивному износу• Продолжительная способность к восстановлению	<ul style="list-style-type: none">• Пригоден для эксплуатации при высоких температурах• Надежная структура полимера• Продолжительный срок службы за счет превосходной стойкости к абразивному износу• Очень низкое трение
Типовое применение	<ul style="list-style-type: none">• Горнорудное оборудование• Запыленная среда• Прессы• Старые изношенные цилиндры гидравлического оборудования	<ul style="list-style-type: none">• Горнорудное оборудование• Запыленная среда• Металлургическая промышленность• Гидравлические и механические прессы	<ul style="list-style-type: none">• Горнорудное оборудование• Оборудование дляковки• Металлургическая промышленность• Применение в тяжелых условиях эксплуатации
Температура	-50°C до 85°C (-60°F до 185°F)	-40°C до 85°C (-40°F до 185°F)	-50°C до 120°C (-60°F до 250°F)
Давление	Макс. 103,5 МПа (15 000 фунты на кв. дюймы)	Макс. 52 МПа (7 200 фунты на кв. дюймы)	Макс. 103,5 МПа (15 000 фунты на кв. дюймы)
Совместимость жидкостей	Жидкости на основе минерального масла, HFA-E, HFB (ISO 6743-4)	HF, HFL, HFA, HFB	Жидкости на основе минерального масла, HF, HFL, HFA, HFB (ISO 6743-4)
Коэффициент трения	0,35 работа без смазки	Недоступно	0,18 - 0,22 работа без смазки
Удлинение при разрыве	580%	230%	540%

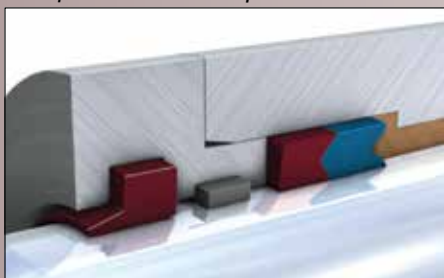
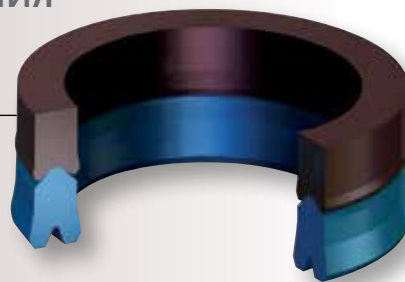
Дополнительная информация о совместимости продуктов приведена на веб-сайте chestertonfluidpower.com.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ

11K

Разъемное, двухкомпонентное уплотнение гидравлического штока

Адаптивное решение для гидравлических цилиндров с тяжелым режимом работы. Устраняет необходимость разборки оборудования для монтажа уплотнения и обеспечивает уплотнение изношенных поверхностей и поверхностей с задирами.

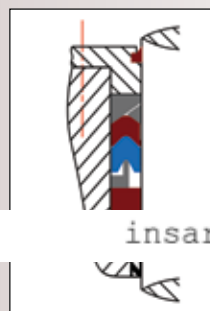
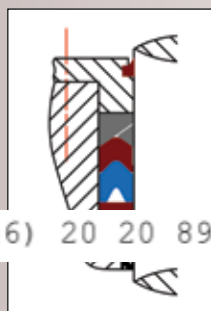
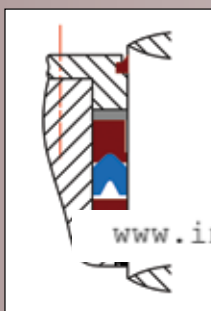


- Заменяет шевронный комплект уплотнений
- Разъемная конструкция устраняет необходимость разборки оборудования
- Одна оптимизированная концепция уплотнения для применения при различных давлениях
- Сочетание двух материалов пригодно как для нового, так и изношенного оборудования
- Конструкция уплотнения устраняет необходимость использования регулировочных прокладок и последующей регулировки
- Программа интеграции Fusion

СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Давление МПа (фунты на кв. дюймы)	Скорость м/с (футы/минуту)
AWC700 (FKM)	6 - 152 (1/4 - 6)	-30 - 200 (-20 - 400)	34,5 (5 000)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 - 1 320 (1/4 - 52)	-50 - 85 (-60 - 185)	103,5 (15 000)	1 (200)
AWC805 (EU)	6 - 1 320 (1/4 - 52)	-50 - 85 (-60 - 185)	103,5 (15 000)	0,5 (100)
AWC825 (EU)	6 - 1 400 (1/4 - 55)	-40 - 85 (-40 - 185)	51,7 (7 500)	0,5 (100)
AWC830 (EU)	6 - 254 (1/4 - 10)	-35 - 75 (-30 - 165)	52,0 (7 500)	0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 - 508 (1/4 - 20)	-50 - 120 (-60 - 250)	103,5 (15 000)	1,25 (250)

Специальная система уплотнений для конкретного оборудования может быть создана на основе 11K в сочетании с CHESTERTON® 9K антиэкструзионными кольцами и прокладками / дистанционными кольцами. Данная модульная система позволяет создавать наиболее подходящий комплект уплотнений для всех типов гидроцилиндров, работающих в тяжелых условиях и жестких режимах эксплуатации. Гибкость, модульность и специализация под клиента обеспечивают оптимальное решение для замены обычных комплектов шевронных уплотнений.



www.insars.ru

(846) 20 20 898

insars@inbox.ru

Большая глубина сальниковой коробки. Опорное кольцо (9K) защищает уплотнение (11K) от выдавливания, в то время как прокладка заполняет осевое пространство впереди комплекта уплотнения.

Многокомпонентная конструкция для коротких сальниковых камер, в которой имеется встроенное опорное кольцо для предотвращения выдавливания. Центрирующее кольцо поддерживает уплотнение и удерживает его в надлежащем положении (в случае плавающей втулки или в условиях вакуума).

Большая глубина сальниковой коробки. Выполненное под заказ клиента самоцентрирующееся кольцо сальника обеспечивает превосходную устойчивость к выдавливанию в случае большого экструзионного зазора (изношенные втулки, изношенные штоки).

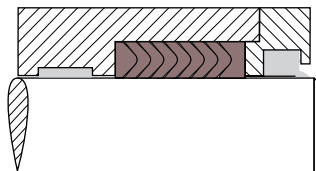
Многокомпонентная система для замены традиционного комплекта набивки с очень большой глубиной сальниковой коробки. Прокладка в сочетании с дистанционным кольцом удерживает уплотнение в надлежащем положении, в то время как самоцентрирующееся кольцо сальника защищает уплотнение от выдавливания в случае большого экструзионного зазора (типичные применения: изношенные цилиндры горизонтальных прессов).

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.

8K™ и 27K

Разъемные, шевронные уплотнительные комплекты для гидравлических штоков

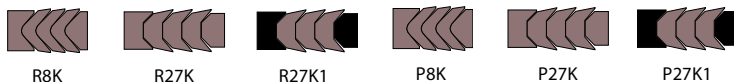
Современная технология уплотнительных комплектов для высокоскоростных гидравлических устройств, а также для поверхностей штоков и плашек с задирами и имеющих механические повреждения.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Давление МПа (фунты на кв. дюймы)	Скорость м/с (футы/минуту)
AWC700 (FKM)	6 - 152 (1/4 - 6)	-30 - 200 (-20 - 400)	34,5 (5 000)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 - 1 320 (1/4 - 52)	-50 - 85 (-60 - 185)	103,5 (15 000)	1 (200)
AWC805 (EU)	6 - 1 320 (1/4 - 52)	-50 - 85 (-60 - 185)	103,5 (15 000)	0,5 (100)
AWC825 (EU)	6 - 1 400 (1/4 - 55)	-40 - 85 (-40 - 185)	51,7 (7 500)	0,5 (100)
AWC830 (EU)	6 - 254 (1/4 - 10)	-35 - 75 (-30 - 165)	52,0 (7 500)	0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 - 508 (1/4 - 20)	-50 - 120 (-60 - 250)	103,5 (15 000)	1,25 (250)

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



R8K

R27K

R27K1

P8K

P27K

P27K1

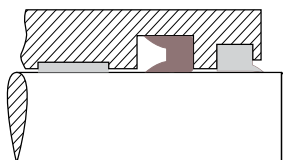


- Разъемные компоненты облегчают монтаж
- Легкий комплект позволяет использовать данное уплотнение при более высоких скоростях по сравнению с традиционными уплотнениями
- Конструкция чувствительных к давлению кромок сводит к минимуму трение и увеличивает эксплуатационный ресурс
- Комбинации материалов рассчитаны на использование уплотнения как для нового, так и изношенного оборудования

10K™ и 22KN

Конструкция уплотнения П-образного сечения одинарного действия для штоков и поршней

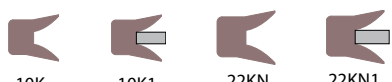
Высокоэффективная конструкция П-образного сечения для гидравлического и пневматического оборудования. Super Monoseal® 10K изготавливается с помощью отливки формы под заказ клиента и ее мехобработки. Процесс механической обработки обеспечивает гибкость при изготовлении уплотнения 22KN, что позволяет изготавливать любой размер в соответствии с размерами оборудования.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Давление МПа (фунты на кв. дюймы)	Скорость м/с (футы/минуту)
AWC700 (FKM)	6 - 152 (1/4 - 6)	-30 - 200 (-20 - 400)	34,5 (5 000)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 - 1 320 (1/4 - 55)	-50 - 85 (-60 - 185)	103,5 (15 000)	0,9 (185)
AWC805 (EU)	6 - 1 400 (1/4 - 55)	-40 - 85 (-40 - 185)	103,5 (15 000)	0,5 (100)
AWC825 (EU)	6 - 1 400 (1/4 - 55)	-40 - 85 (-40 - 185)	51,7 (7 500)	0,5 (100)
AWC830 (EU)	6 - 254 (1/4 - 10)	-35 - 75 (-30 - 165)	52,0 (7 500)	0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 - 508 (1/4 - 20)	-50 - 120 (-60 - 250)	103,5 (15 000)	1,25 (250)

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:

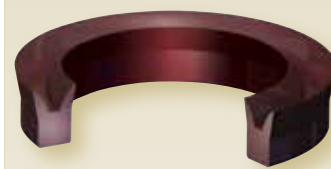


10K

10K1

22KN

22KN1



- Автоматическое уплотнение для обеспечения оптимального уплотняющего усилия при минимальном сопротивлении трения
- Конструкция гибких кромок компенсирует чрезмерное радиальное пространство в изношенном оборудовании
- Технология современного материала обеспечивает стойкость к поверхностям с задирами и поврежденным поверхностям
- Надежный профиль кромок со срезом обеспечивает удаление загрязнений с сопряженной поверхности
- Программа интеграции Fusion

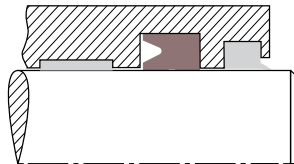
* Информацию по большим размерам можно получить в местном представительстве компании Chesterton

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.

22K

Уплотнение П-образного сечения одинарного действия для штоков и поршней, используемых в гидравлических системах

Семейство гибких высокоэффективных гидравлических уплотнений для стандартных режимов работы и режимов работы при высоком давлении.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Давление МПа (фунты на кв. дюймы)	Скорость м/с (футы/минуту)
AWC700 (FKM)	6 - 152 (1/4 - 6)	-30 - 200 (-20 - 400)	34,5 (5 000)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 - 1 320 (1/4 - 52)	-50 - 85 (-60 - 185)	103,5 (15 000)	1 (200)
AWC825 (EU)	6 - 1 400 (1/4 - 55)	-40 - 85 (-40 - 185)	51,7 (7 500)	0,5 (100)
AWC830 (EU)	6 - 254 (1/4 - 10)	-35 - 75 (-30 - 165)	52,0 (7 500)	0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 - 508 (1/4 - 20)	-50 - 120 (-60 - 250)	103,5 (15 000)	1,25 (250)

Применимые стандарты: DIN/ISO 5597, DIN/ISO 5597-1, DIN/ISO 7425-2

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



22K 22KAER 22KAER1 22KE 22KEAER 22KEAER1 22KN5

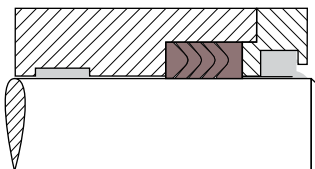


- Конструкция уплотнения П-образного сечения, одинарное действие, полное отсутствие утечек в пределах всего рабочего диапазона
- Стойкая к истиранию конструкция, отличные рабочие характеристики в гидравлических системах
- Геометрия кромок стабилизирует уплотнение для предотвращения скручивания и облегчения монтажа
- Технические решения, рассчитанные специально для конкретного применения, включая опорные кольца, дополнительные пружины и конструкции динамических/статических кромок

28K/28K1

Уплотнительные комплекты для поршня и штока, используемых в гидравлических системах

Серия гибких высокоэффективных апробированных уплотнительных комплектов для тяжелых гидравлических режимов работы.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Давление МПа (фунты на кв. дюймы)	Скорость м/с (футы/минуту)
AWC700 (FKM)	6 - 152 (1/4 - 6)	-30 - 200 (-20 - 400)	34,5 (5 000)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 - 1 320 (1/4 - 52)	-50 - 85 (-60 - 185)	103,5 (15 000)	1 (200)
AWC825 (EU)	6 - 1 400 (1/4 - 55)	-40 - 85 (-40 - 185)	51,7 (7 500)	0,5 (100)
AWC830 (EU)	6 - 254 (1/4 - 10)	-35 - 75 (-30 - 165)	52,0 (7 500)	0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 - 508 (1/4 - 20)	-50 - 120 (-60 - 250)	103,5 (15 000)	1,25 (250)

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



28K 28K1 28K2



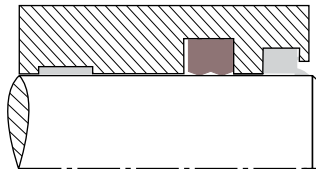
- Разъемные компоненты облегчают монтаж
- Конструкция симметричной кромки для штока и поршня
- Гибкие кромки для снижения фрикционной нагрузки металлических компонентов
- Гибкий производственный процесс позволяет изготавливать уплотнения любого размера

* Информацию по большим размерам можно получить в местном представительстве компании Chesterton
Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.

20K™

Двунаправленное гидравлическое уплотнение для тяжелых условий работы

Уплотнение надежной конструкции в сочетании с высокоэффективной полимерной технологией для использования в самых жестких условиях при высоком давлении.

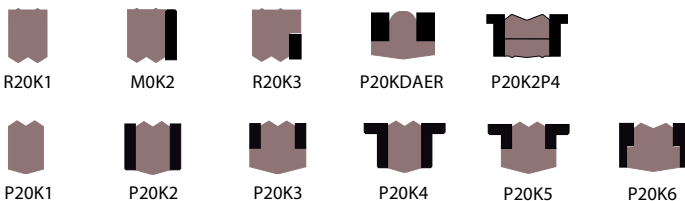


СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Давление МПа (фунты на кв. дюймы)	Скорость м/с (футы/минуту)
AWC700 (FKM)	6 - 152 (1/4 - 6)	-30 - 200 (-20 - 400)	34,5 (5 000)	0,75 (150)
AWC800 (EU)	6 - 1 400 (1/4 - 55)	-50 - 85 (-60 - 185)	103,5 (15 000)	0,5 (100)
AWC830 (EU)	6 - 254 (1/4 - 10)	-35 - 75 (-30 - 165)	52,0 (7 500)	0,5 (100)
AWC860 (EU)	6 - 508 (1/4 - 20)	-50 - 120 (-60 - 250)	103,5 (15 000)	0,62 (125)

Применимые стандарты: DIN/ISO 4725-1, DIN/ISO 4725-2, DIN/ISO 6547

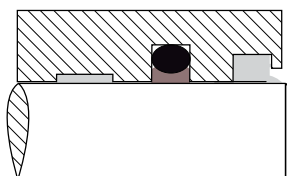
ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



CCS

Уплотнения для штоков и поршней

Высокоэффективная двухкомпонентная система для двунаправленного уплотнения, предназначенная для использования в гидравлических и пневматических системах.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Материалы колпачков (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Давление МПа (фунты на кв. дюймы)	Скорость м/с (футы/минуту) Возвратно-поступательное движение/вращение
**AWC800 (EU)	до 1 400 (55)	-35 - 85 (-30 - 185)	34,5 (5 000)	0,85 (185)/0,5 (100)
**AWC850 (EU)	6 - 254 (1/4 - 10)	-50 - 104 (-60 - 220)	34,5 (5 000)	0,9 (185)/0,5 (100)
**AWC860 (EU)	до 508 (20)	-35 - 120 (-30 - 250)	34,5 (5 000)	1,25 (250)/0,75 (150)
***AWC300 (стеклонаполненный политетрафторэтилен)	до 600 (24)	-35 - 120 (-30 - 250)	34,5 (5 000)	15 (3 000)/5,0 (960)
***AWC400 (угленаполненный политетрафторэтилен)	до 600 (24)	-35 - 120 (-30 - 250)	34,5 (5 000)	15 (3 000)/5,0 (960)
**AWC500 (бронзонаполненный политетрафторэтилен)	до 600 (24)	-35 - 120 (-30 - 250)	34,5 (5 000)	15 (3 000)/5,0 (960)

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



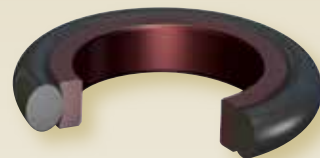
Применимые стандарты: DIN/ISO 4725-1 и 4725-2

**Активизатор из буна-каучука
***Активизатор из фторкаучука

* Информацию по большим размерам можно получить в местном представительстве компании *Chesterton*.
Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.



- Идеальная замена 2, 3 и 4-х компонентных манжетных уплотнений
- Отличная стойкость к выдавливанию
- Стойкая к истиранию конструкция выдерживает тяжелые условия окружающей среды
- Отличная стойкость к ударным нагрузкам и скачкам давления

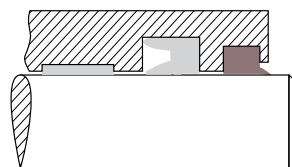


- Второе поколение политетрафторэтилена и высокоэффективных полимеров обладают улучшенными характеристиками
- Конструкция компрессионных уплотнений увеличивает уплотняющее (герметизирующее) усилие с увеличением давления в системе
- Резкое уменьшение трения и устранение явления «прерывистого скольжения»
- Отличная стойкость к химическому и температурному воздействию

W21K

Грязеъемные уплотнения для гидравлических и пневматических систем

Высокоэффективная защита гидравлических и пневматических приводов/систем.

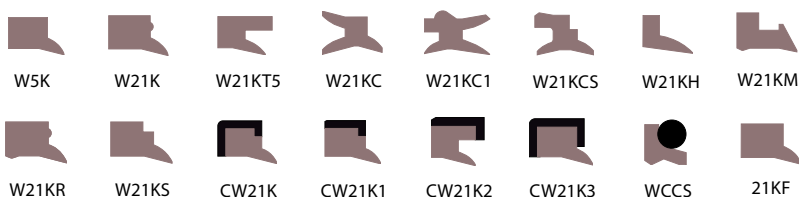


СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Скорость м/с (футы/минуту)
AWC700 (FKM)	6 - 152 (1/4 - 6)	-30 - 200 (-20 - 400)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 - 1 400 (1/4 - 55)	-50 - 85 (-60 - 185)	1 (200)
AWC830 (EU)	6 - 254 (1/4 - 10)	-35 - 75 (-30 - 165)	0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 - 508 (1/4 - 20)	-50 - 120 (-60 - 250)	1,25 (250)

Применимые стандарты: DIN/ISO 6195, ISO 3320

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:

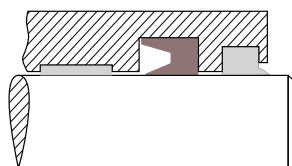


- Надежный профиль кромок со срезом обеспечивает удаление загрязнений с сопряженной поверхности
- Предотвращает задиры и загрязнение системы
- Стойкая к истиранию конструкция выдерживает тяжелые условия окружающей среды
- Продлевает эксплуатационный ресурс оборудования и компонентов

23K

Пневматические уплотнения для штоков и поршней

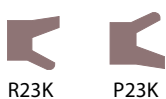
Уникальная конструкция уплотнения, обладающая очень хорошими рабочими характеристиками, основанная на полимерной технологии и предназначенная для уплотнения с низким трением в пневматических системах.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Давление МПа (фунты на кв. дюймы)	Скорость м/с (футы/минуту)
AWC700 (FKM)	6 - 152 (1/4 - 6)	-30 - 200 (-20 - 400)	0,9 (125)	1,5 (300)
AWC800 (EU)	6 - 1 400 (1/4 - 55)	-50 - 85 (-60 - 185)		1 (200)
AWC830 (EU)	6 - 254 (1/4 - 10)	-35 - 75 (-30 - 165)		0,9 (185)
AWC860 (EU)	6 - 508 (1/4 - 20)	-50 - 120 (-60 - 250)		1,25 (250)

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



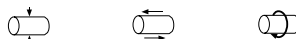
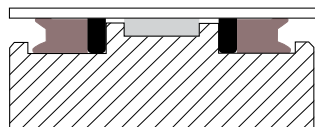
- Уникальная геометрия кромок обеспечивает оптимальное уплотняющее усилие при использовании в пневматических системах
- Конструкция закругленных по радиусу кромок гарантирует непрерывную смазочную пленку и сводит к минимуму износ
- Уникальная конструкция сводит к минимуму выделение тепла при трении и потребление энергии
- Устраняет явление «прерывистого скольжения»

* Информацию по большим размерам можно получить в местном представительстве компании Chesterton.
Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.

9K

Опорные кольца для гидравлических систем

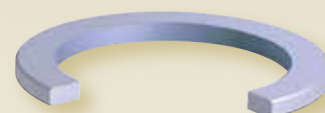
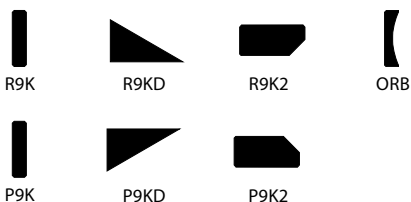
Предусмотрены для предотвращения выдавливания уплотнений в зазоры в оборудовании при использовании для тяжелых режимов работы и при высоких давлениях.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)
AWC520 (чистый политетрафторэтилен)	6 - 600 (1/4 - 24)	Криогенный до 230 (Криогенный до 450)
AWC650 (Ацетал)	6 - 381 (1/4 - 15)	-30 - 90 (-20 - 200)
AWC665 (нейлон с MoS ₂)	>381 - 1 450 (>15 - 57)	-40 - 105 (-40 - 212)
AWC663 (PA-6)	6 - 600 (1/4 - 24)	-40 - 105 (-40 - 212)

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



- Предотвращает выдавливание уплотнительного элемента в зазоры в оборудовании; увеличивает межремонтные интервалы
- Гибкий производственный процесс позволяет изготавливать уплотнения любого размера
- Предлагаются различные профили и материалы
- Разъемные компоненты облегчают монтаж

16K и 17K

Полоски направляющих колец для гидравлических и пневматических систем

Высококачественные сменные полоски направляющих колец для гидравлических цилиндров и формовочных машин с тяжелым режимом работы. Исключительные физические свойства и входящие в состав смазочные материалы позволяют использовать их для штоков или поршней в большинстве поршневого оборудования.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Предел прочности на сжатие МПа (фунты на кв. дюймы) ASTM D695	Скорость м/с (футы/минуту)
AWC640 термореактивная полиэфирная смола	300 - 1 575 мм	-40°C до 121°C (-40°F до 250°F)	345 МПа (50 000 фунты на кв. дюймы)	1,0 м/с (200 футов/минуту)

16K Размеры в метрической системе		
Поперечное сечение (S), мм	Высота (H ₁), мм	Диапазон диаметров (OD), мм
2,5 мм 4,0 мм	15 мм	300 - 1 575 мм
	20 мм	300 - 1 575 мм
	25 мм	300 - 1 575 мм
	30 мм	300 - 1 575 мм

17K Размеры в дюймовой системе		
Поперечное сечение (S), дюйм	Ширина паза (L), дюйм	Диапазон диаметров (d/D), дюймы
0,125	1"	12 - 62"
	1,5"	12 - 62"
	2"	12 - 62"



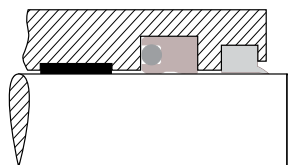
- Предотвращают задиры при контакте металла с металлом и увеличивают эксплуатационный ресурс оборудования
- Уменьшает радиальное перемещение, продлевает срок службы уплотнения
- Встроенная система смазки для снижения коэффициента трения между сопрягаемыми поверхностями
- Лента в бухте предназначена для оборудования с большим диаметром

* Информацию по большим размерам можно получить в местном представительстве компании Chesterton. Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.

18K и 19K

Направляющие кольца для гидравлических и пневматических систем

Высокоэффективные сменные направляющие кольца для цилиндров.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал** (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Предел прочности на сжатие МПа (фунты на кв. дюймы) ASTM D695	Скорость м/с (футы/минуту)
AWC660 40% стеклонаполненный нейлон	до 508 (до 20)	-40 - 121 (-40 - 250)	158,8 (23 000)	1,25 (250)

Конструкция 19K Метрическая		
Поперечное сечение (S), мм	Высота (H ₁), мм	Диапазон внешнего диаметра (OD), мм
2,5	5	20 - 140
	9	55 - 220
	14	70 - 400
	24	315 - 400

Конструкция 18K Дюймовая		
Поперечное сечение (S), дюймы	Высота (H ₁), дюймы	Диапазон внешнего диаметра (OD), дюймы
0.125	0,375	1 - 4
	0,500	1,5 - 6
	0,750	3,5 - 8
	1,000	4 - 20

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



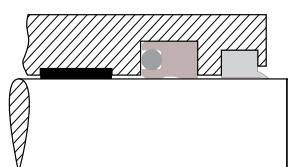
18K

19K

WR

Направляющие кольца для гидравлических и пневматических систем

Специализированные направляющие кольца для гидравлических и пневматических систем.



СПЕЦИФИКАЦИИ

Материал** (обозначение)	Диапазон размеров* мм (дюймы)	Температура °C (°F)	Испытание на прочность при сжатии при давлении в МПа/фунтах на кв. дюйм по стандартам ASTM/ISO	Скорость м/с (футы/минуту)
AWC630 PEEK без наполнителя	25 - 152 (1 - 6)	-45 - 175 (-50 - 350)	138,1 (20 000) ASTM D695	1 (200)
AWC635 Стеклонаполненный PEEK	25 - 152 (1 - 6)	-45 - 175 (-50 - 350)	179,5 (26 000) ASTM D695	1 (200)
AWC650 Ацетал (POM)	25 - 381 (1 - 15)	-31 - 73 (-25 - 165)	55,2 (8 000) ASTM D695	1 (200)
AWC665 Нейлон с MoS ₂	381 - 1 450 (15 - 57)	-40 - 105 (-40 - 212)	96,7 (14 000) ISO 604	1 (200)

Применимые стандарты: IDIN/ISO 10776

ПРОФИЛИ ИЗДЕЛИЙ:



WR

R9KL

WRTR

WRUR

P9KL

WRTP

WRUP

* Информацию по большим размерам можно получить в местном представительстве компании Chesterton

** По заказу также могут предоставляться другие материалы

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.



- Термостабилизированный нейлон – выдерживает такую же нагрузку как и бронза
- Сменные кольца предотвращают контакт металла с металлом и увеличивают эксплуатационный ресурс оборудования
- Уменьшается радиальное перемещение, тем самым продлевается срок службы уплотнения
- Разъемная конструкция сокращает до минимума время простоя

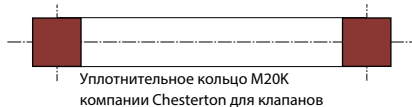
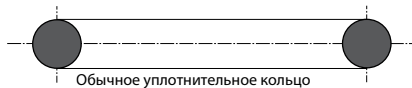


- Сменные кольца являются экономически эффективным методом улучшения рабочих характеристик оборудования
- Уменьшается радиальное перемещение, тем самым предотвращается контакт металла с металлом и продлевается срок службы уплотнения
- Изготовленные по специальному заказу компенсационные кольца (компенсирующие износ) устраняют необходимость ненужных модификаций
- Гибкий производственный процесс позволяет изготавливать уплотнения любого размера

M20K

Сменные комплекты уплотнительных колец для клапанов гидравлических систем

Настоящее уплотнение клапанов Chesterton®, изготовленное из улучшенного полимера AWC800, служит дольше чем традиционные уплотнительные кольца, уменьшая объем техобслуживания и сокращая утечки.



СТАНДАРТНЫЕ ПРЕДЛАГАЕМЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Размер клапана и порт	Сменное уплотнительное кольцо	Количество (шт.)	Небольшой комплект Повторный заказ № CLK0104	Стандартный комплект Повторный заказ № CLK0105	Крупный комплект Повторный заказ № CLK0155
NG6 (A,B,P,T)	OR9,25x1,78	25	✓	✓	✓
NG10 (A,B,P,T)	OR12X2	25	✓	✓	✓
NG10 (X,Y)	OR10,82X1,78	25	✓	✓	✓
NG16 (A,B,P,T)	OR22X2,5	25	✓	✓	✓
NG16 (X,Y)	OR10X2	25	✓	✓	✓
NG25 (A,B,P,T)	OR27X3	25		✓	✓
NG25 (X,Y)	OR19X3	25		✓	✓
NG32 (A,B,P,T)	OR42X3	25			✓
NG32 (X,Y)	OR19X3	25			✓

Применимые стандарты: DIN24340, ISO 5781, ISO 4401, ISO 5263, ISO 6264, ISO 6263 и CETOP RP:121H

- Высокоэффективный полимерный материал AWC800 (EU) Chesterton
- Высокая стойкость к компрессионной усадке и экструзии
- Продолжительная способность к восстановлению и отсутствие старения
- Прямой монтаж, модификации оборудования не требуются

Вспомогательные изделия



652 – Состав для смазки и кондиционирования пневматических устройств

Очищает, защищает и продлевает срок службы пневматического оборудования и пневматических клапанов. [Перейти к странице 60.](#)



785 и 785 FG

Высокоэффективный антизадирный состав для высоких давлений. [Перейти к странице 62.](#)



860 – Формуемые полимерные прокладки

Двухкомпонентный экструдруемый материал прокладок для уплотнения фланцев и резьбы. [Перейти к странице 64.](#)

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 91.

Специальные технические решения

Высокоэффективные специализированные уплотнения

Мы максимально используем наш технический опыт в области проектирования и материалов для разработки специализированных уплотнений, которые позволяют решать самые сложные задачи герметизации. В наших специализированных конструкциях используются новейшие технологии, которые применяются по всему миру и являются успешными и общепризнанными.



- Насосы и компрессоры
- Дозаторы
- Измерительные приборы
- Поворотные соединения
- Исполнительные механизмы
- Анализаторы
- Полупроводниковые устройства
- Силовые установки
- Двигатели и редукторы
- Запорная арматура

Модернизация оборудования

Системный подход к увеличению наработки между ремонтными операциями

Программа модернизации оборудования компании Chesterton использует простой системный подход к повышению характеристик уплотнения в процессе ремонта и технического обслуживания, что включает в себя уплотнения, направляющие кольца и специализированные комплекты для цилиндров или прессов, используемых в легких, средних или тяжелых условиях эксплуатации.



- Перепроектирование цилиндра
- Модернизация / доработка цилиндра
- Проектирование с использованием САПР
- Консультации
- Обследования на рабочей площадке
- Анализ отказов

Сервисные центры SpeedSeal®

Скорость и гибкость

Chesterton SpeedSeal предлагает доставку в тот же день из сети сервисных центров в Европе и на Ближнем Востоке.

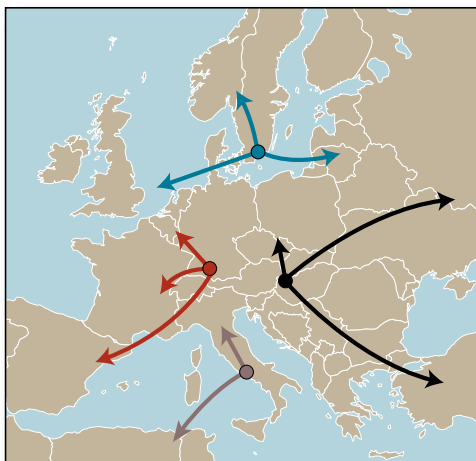
Наши полностью интегрированные центры используют современное оборудование, большую линейку материалов и конфигураций для предоставления вам широкого ассортимента.

- Доставка в тот же день*
- Имеются размеры до 1 400 мм*
- Специальные технические решения
- Автоматизированное проектирование гидравлических систем (CAD)
- Имеются прототипы
- Модернизация и ремонт цилиндра и оборудования

**При определенных условиях. Обращайтесь в SpeedSeal для получения информации о доступных вариантах обслуживания.*



Сервисные центры SpeedSeal



- SpeedSeal Германия – Исманинг
- SpeedSeal Швеция – Карлсхамн
- SpeedSeal Венгрия – Модьород
- SpeedSeal Италия – Рим



ЭФФЕКТИВНОСТЬ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Компания Chesterton предлагает изделия и комплексные системные технические решения для потребностей производственных/технологических процессов, предприятий и техобслуживания.

- Смазочные материалы и консистентные смазки
- Специализированные изделия для техобслуживания
- Очистители и консистентные смазки
- Жидкости, используемые при обработке металлов и для предотвращения коррозии

Современные технологии, экологически приемлемые альтернативные варианты и строгие процессы контроля качества вносят вклад в реализацию ожиданий заказчиков:

- Повышение производительности
- Уменьшение затрат
- Сокращение расходов на удаление отработанных материалов и уменьшение трудозатрат

Совместно с нашими глобальными каналами сбыта и специалистами на местах, прошедшими обучение на предприятии, компания Chesterton предоставляет своим клиентам ценные и оптимальные решения, исключительное сервисное обслуживание, техническую поддержку и доставку продукции высокого качества.

На этих страницах приводится общий обзор предлагаемых нами изделий. Для получения более детальной информации по конкретным изделиям обратитесь к местному специалисту компании Chesterton.



Руководство по применению промышленных смазочных материалов и продуктов для техобслуживания и ремонта

Обратитесь в местное представительство компании *Chesterton*, которое поможет вам выбрать самое лучшее изделие для вашего режима работы.

Смазочные материалы

ЖИДКИЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Цепи	Подшипники	Открытые зубчатые передачи	Пневматические устройства	Проволочные канаты и металлические тросы	Регулирующие клапаны	Относительные характеристики				
							Высокая температура	Низкая температура	Несущая способность	Стойкость к воде	Допустимость использования в пищевой промышленности Категория по NSF® (Национальный фонд санитарной защиты)
601	√++			√+	√++		√+	√+	√++		H2
610 +/610MT +/610HT	√++	√			√+		√++				H2
607	√++	√		√+	√+		√++				H2
690FG	√++			√				√	√+		H1
715/715G	√+		√++		√++				√++		H2
652	√+			√++	√+	√	√+	√+	√++		H2
КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ											
615	√	√+	√		√	√+	√	√+	√++		H2
635		√++				√++	√+	√+	√++		H2
625		√+				√+	√	√	√++		H1
630	√+	√++	√			√++	√+	√+	√++		H1

H1—Изделие может использоваться на тех участках, где смазанные детали могут контактировать с продуктами питания.
H2—Используется для оборудования, где смазки или смазанные детали не контактируют с продуктами питания.

Очистители и средства для удаления смазки и жира

Грунт (грязь)/отложения	Тяжелые масла, связующие вещества, клеи Консистентная смазка, минеральное масло, грязь Натуральные масла—Животный жир, растительное масло Окалина, отложения в жесткой воде Ржавчина и окисление	Щелочи на водной основе Очистка от минеральных масел, консистентной смазки, натуральных масел, грязи; биоразлагаемый материал					Кислота на водной основе Очистка ржавчины, накипи в жесткой воде; биоразлагаемый материал		На основе растворителя	
		360 Очиститель, не содержащий фосфатов	235 SSC	803 IMS II	KPC 820	218 HDP Промывка под давлением	338 Средство для удаления ржавчины	346 Средство для удаления накипи и химический	274 Промышленное средство удаления жиров и масел	276 Очиститель для электронных компонентов
Применение	Участок обезжиривания деталей	Щетка для ручной обработки или протирочный материал	√+	√+	√++	√++	√			√+
		Станция удаления жиров и смазок с деталей	√		√+	√+				√++
		Бак для обработки погружением	√	√	√++	√+				√++
		Очистка паром		√++	√+	√	√+			
		Предварительная очистка деталей/машин	√+	√+	√++	√+	√+			
	Процесс обезжиривания деталей	Бак с мешалкой				√	√++			√+
		Бак для обработки погружением	√+	√+	√++	√+	√			√
		Промывка под давлением		√+			√++			
	Очистка оборудования	Ультразвуковой				√++				√+
		Окрасочная камера/окрасочный туннель					√++			
Закрытая циркуляция, трубопроводная линия		√	√	√+	√+	√+				
Резервуары и сосуды		√+	√+	√++	√+	√				
Оборудование для пищевой промышленности		√++	√	√+	√+	√			√	
Строительные конструкции, полы и стены		√+	√++	√++	√++	√				
	Поломоечные машины	√	√	√	√++	√++				
	Охладители, конденсаторы, теплообменники						√++	√++		
	Электродвигатели—Не находящиеся под напряжением		√++	√++	√+	√			√+	

√++ = Самый лучший выбор

√+ = Лучший выбор

√ = Хороший выбор

Смазочные материалы и консистентные смазки



Программа смазок компании Chesterton позволит вам воспользоваться опытом и поддержкой компании для всего вашего производственного процесса и операций по техобслуживанию.

Преимущества смазки Chesterton®:

- Увеличение эксплуатационного ресурса оборудования
- Уменьшение затрат
- Увеличение прибыльности
- Повышение надежности
- Повышение производительности

Основное применение смазок:

- Цепи
- Подшипники
- Проволочные канаты и металлические тросы
- Пневматические устройства
- Открытые зубчатые передачи
- Смазка резьбы/антизадирное средство
- Запорная арматура
- Возможность использования при экстремальных давлениях

ЖИДКИЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

601

Смазка для штифтов и втулок цепного привода - Обычные условия эксплуатации

Легкое масло высшего качества, проникающее между узкими зазорами втулок и штифтов цепного привода особо важных узлов.

Характеристики продукта

Быстрое проникновение
Присадки Е.Р. увеличивают несущую способность конструкции
Грязь и пыль не скапливаются
Отсутствует налипание смазки
Продолжительная работоспособность, невысыхающая пленка
от -23°C до 150°C (от -10°F до 300°F)

Имеющиеся размеры контейнеров: Аэрозоль, 3,8 л, 20 л, 208 л

Применение

Машины с цепным приводом
Транспортеры
Упаковочное оборудование
Подъемные цепи
Вилочные погрузчики
Цепные пилы



- Увеличивает срок службы цепи
- Сокращает расход смазки
- Сокращает потребление энергии

607 HTS

Синтетическая высокотемпературная смазочная жидкость

Высококачественная синтетическая смазка разработана для улучшения характеристик и увеличения производительности оборудования за счет уменьшения износа, нагара и коррозии. Работает в диапазоне температур, в котором не могут функционировать смазки на нефтяной основе. Диапазон температур от -30°C до 250°C (от -22°F до 482°F)

Характеристики продукта

Низкая степень испарения
Низкая степень карбонизации
Большое содержание моющей присадки - самоочищающаяся
Противозадирные присадки увеличивают нагрузочную способность
Предлагаемый объем упаковки: 20 л, 208 л
Предлагаются две марки, соответствующие стандарту ISO VG 68 и 220

Продукт доступен ТОЛЬКО в Европе, на Ближнем Востоке и в Африке

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на страницах 88-89.

Применение

Оборудование, работающее при повышенных температурах
Охладительные установки
Суровые условия окружающей среды
Цепи для печей и для эксплуатации при высоких температурах
Подшипники
Редукторы



- Сокращает расход смазки
- Уменьшает объем очистки и время простоя оборудования
- Сокращает потребление энергии
- Увеличивает срок службы оборудования

610 Plus/610MT Plus/610HT

Синтетическая смазочная жидкость - Эксплуатация при высокой температуре

100% синтетическая смазочная жидкость высшего качества, производящая очистку во время смазывания в широком диапазоне температур от -25 до 270 °C (от -13 до 518 °F)

Характеристики продукта

Низкая степень испарения
Низкая степень карбонизации
Превосходные моющие свойства - очищающие присадки
Присадки Е.Р. увеличивают несущую способность
Имеющиеся размеры контейнеров: Аэрозоль (только 610), 3,8 л (только 610 Plus/610HT), 20 л, 208 л

Применение

Оборудование, работающее при повышенных температурах
Охладительные установки
Суровые условия окружающей среды
Цепи для печей и для эксплуатации при высоких температурах
Подшипники
Редукторы

610 значение вязкости - ISO VG 68 - 610 Plus, ISO VG 220 - 610MT Plus, ISO VG 460+ - 610HT



- Сокращается расход смазки
- Уменьшает объем очистки и времени простоя оборудования
- Сокращает потребление энергии
- Увеличивает срок службы оборудования

690

FG Смазка может использоваться для оборудования пищевой промышленности

Недорогая, высококачественная, многоцелевая, не оставляющая пятен, проникающая смазка; аттестована Национальным фондом санитарной защиты (NSF) на допустимость случайных (редких) контактов с пищевыми продуктами, а также соответствует стандартам Управления по контролю за пищевыми продуктами и лекарственными препаратами (FDA).

Характеристики продукта

Прозрачная, без цвета, без запаха
Безопасное и простое использование без тары или в виде аэрозоля
от -9°С до 120°С (от 15°F до 250°F)
Имеющиеся размеры контейнеров: Аэрозоль, 3,8 л, 20 л, 208 л

Применение

Оборудование пищевой промышленности, фармацевтической промышленности и оборудование для производства напитков, включая:
цепные приводы
поршни
запорную арматуру
ролики
пневматику



- Безопасна в использовании
- Сокращает потребление энергии
- Увеличивает срок службы оборудования

715

Spraflex®/Spraflex® Gold

Поверхностная смазка для цепных приводов, открытых зубчатых передач и проволочных канатов. Обеспечивает продолжительную защиту от износа без выдавливания смазки – защищает оборудование, работающее при высоких нагрузках.

Характеристики продукта

Смазка не выдавливается
Нестекающая
Самосцепляющаяся упругая смазка
Стойкость к кислотным парам
Защищает от коррозии
Имеющиеся размеры контейнеров:
Аэрозоль, 20 л, 208 л

Применение

Цепи
Открытые зубчатые передачи
Проволочные канаты и стальные тросы
Оборудование во влажных условиях или подводное оборудование
Примечание: Используйте 715 Spraflex Gold компании Chesterton в тех случаях, когда требуется чистая, не оставляющая пятен пленка



- Сокращает расход смазки
- Водостойкая
- Обеспечивает продолжительную работу оборудования

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на страницах 88-89.

652

Смазка и очиститель для пневматического оборудования

Высокоэффективный состав с низкой вязкостью сокращает вплоть до 90% затраты на техобслуживание пневматических устройств, а также сокращает время простоя и отбраковку изделий. Очищает, защищает и продлевает срок службы пневматического оборудования.

Характеристики продукта

Не вызывает скопления шлама
Предотвращает усыхание уплотнений/уплотнительных колец
Уменьшает расход электроэнергии
Очищает пневматические инструменты от ржавчины, отстоя и грязи во время смазывания
Имеющиеся размеры контейнеров: 475 мл, 20 л, 208 л

Применение

Пневматические инструменты
Цилиндры
Лубрикатеры пневматических линий
Пневматические ключи ударного действия, молотки, сверла
Производственные пневматические системы
Станки с ЧПУ (типа CNC)
Робототехника
Инструменты сборочных линий



- Уменьшает трение и сокращает расход воздуха
- Производит очистку и смазку
- Предотвращает коррозию

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ

615

HTG NLGI №1, HTG NLGI №2

Высокоэффективная, предотвращающая коррозию консистентная смазка с прекрасными характеристиками при сверхвысоком давлении и отличным сопротивлением вымыванию водой. Диапазон температур: от -40 (-40 °F) до 204 °C (400 °F)

Характеристики продукта

Прекрасная водостойкость
Отличная защита от коррозии
Этот продукт сравним с наиболее популярными консистентными смазками
Исключительное сопротивление сдвигу
Антиоксиданты не допускают затвердевание
Технология QBT™ (Quiet Bearing Technology)
Имеющиеся размеры контейнеров: 400 г, 18 кг, 55 кг, 181 кг

Применение

Производства, использующие горячую воду, включая:
Предприятия целлюлозно-бумажной промышленности
Горнодобывающую промышленность
Производство стали, алюминия и др. металлов
Судостроение и судоходство
Энергетику
Водоснабжение и канализацию



- Увеличивает эксплуатационный ресурс подшипников
- Сокращает время простоя
- Повышает производительность
- Сокращает расход консистентной смазки

635 SXC

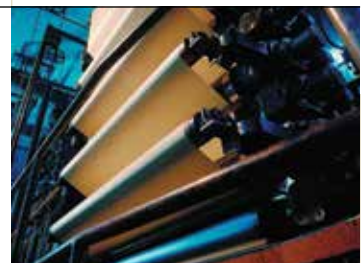
Высокоэффективная, предотвращающая коррозию консистентная смазка с прекрасными характеристиками при сверхвысоком давлении и отличным сопротивлением вымыванию водой; смазка марки 635 является смазкой на основе синтетических материалов. Она демонстрирует отличную стабильность при высоких температурах и стойкость к пару и коррозионно-активным химическим веществам. Диапазон температур: от -40 °C (-40 °F) до 240 °C (464 °F)

Характеристики продукта

Высокая несущая способность
Стабильность при высокой температуре
Прекрасное сопротивление вымыванию водой
Отличная защита от коррозии
Имеющиеся размеры контейнеров: 400 г, 18 кг, 55 кг, 180 кг

Применение

Производства, использующие горячую воду, включая:
Предприятия целлюлозно-бумажной промышленности
Горнодобывающую промышленность
Производство стали, алюминия и др. металлов
Судостроение и судоходство
Энергетику
Водоснабжение и канализацию



- Увеличивает эксплуатационный ресурс подшипников
- Сокращает время простоя
- Повышает производительность
- Сокращает расход консистентной смазки

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на страницах 88-89.

625 CXF, 630 SXCF

Высокоэффективная, допускаемая для использования в оборудовании пищевой промышленности, предотвращающая коррозию консистентная смазка с прекрасными характеристиками при сверхвысоком давлении и отличным сопротивлением вымыванию водой.

625 CXF—Диапазон температур: от -30 °C (-22 °F) до 204 °C (400 °F)

630 SXCF—Диапазон температур: от -40 °C (-40 °F) до 240 °C (464 °F)

Характеристики продукта

Прекрасное сопротивление вымыванию водой

Отличная защита от коррозии

Этот продукт сравним с наиболее популярными консистентными смазками

Исключительное сопротивление сдвигу

Антиоксиданты не допускают затвердевание или кристаллизацию

Имеющиеся размеры контейнеров:

Аэрозоль (только 630 SXCF), 400 г, 18 кг, 55 кг

Применение

Пищевая промышленность, фармацевтическая

промышленность, производство напитков

Технологическое оборудование и упаковочные машины

Оборудование для розлива в бутылки

Конвейерные линии для подачи фруктов

Наполнители паст и соусов

Консервное оборудование

Упаковочное оборудование для мяса

Оборудование для расфасовки в картонную тару



- Увеличивает эксплуатационный ресурс подшипников
- Сокращает время простоя
- Повышает производительность
- Сокращает расход консистентной смазки

РАЗДАТЧИКИ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Масленка Lubri-Cup™ OL 500

Автоматическая масленка подает масло компании Chesterton к центам и другим критическим участкам.

Характеристики продукта

Микропроцессорная «импульсная» система подачи

Программируемый—может программироваться для работы до 12 месяцев

Повторно заполняемый контейнер

Смазка до 4 точек

Герметизированный микропроцессор

Применение

Все отрасли промышленности, включая:

Предприятия целлюлозно-бумажной промышленности

Лесопильные заводы

Горнодобывающую промышленность

Сталелитейные предприятия

Пищевую промышленность, фармацевтическую

промышленность, производство напитков

Общепромышленное применение



- Безвредный для окружающей среды повторно заполняемый контейнер
- Удобная в эксплуатации с большим ЖК-дисплеем
- Экономичная

Имеющиеся модификации

Система смазки Lubri-Cup™ 500cc с батарейным питанием

Система смазки Lubri-Cup™ 500cc синхронизируется с оборудованием и питается от внешнего источника (питание от постоянного тока)

Система смазки Lubri-Cup™ 500cc синхронизируется с оборудованием и питается от внешнего источника (питание от переменного тока)

Lubri-Cup™ VG Mini

Автоматический одноточечный раздатчик распределяет консистентную смазку компании Chesterton в критические зоны, исключая чрезмерное или недостаточное смазывание.

Характеристики продукта

Компактная, удобная и надежная конструкция с простым монтажом и эксплуатацией

Заранее установленные параметры распределения смазки — 1, 3, 6, 9, 12 месяцев

Дистанционная работа — до 0,3 м (1 фут)

Эксплуатация в электрохимическом производстве (газообразный азот)

Герметизированный микропроцессор

Возможность включения и выключения

Применение

Все отрасли промышленности, включая:

Горнорудную и обогательную

промышленность

Энергетику

Целлюлозно-бумажную промышленность

Водоподготовку и очистку сточных вод

Сталеплавильная и

металлообрабатывающую промышленность



- Экономичный
- Прозрачный контейнер для инспекции смазочного материала
- Надежная система смазывания

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на страницах 88-89.



РЕЗЬБОВЫЕ СМАЗКИ И АНТИЗАДИРНЫЕ СОСТАВЫ

785 и 785 FG

Разделительная смазка

Антизади́рный состав нового поколения представляет собой смесь ультрамелких неорганических твердых смазочных веществ в некарбонизирующемся беззольном синтетическом носителе. Выдерживает условия с экстремальными температурами и давлениями.

Характеристики продукта

Облегчает разборку после эксплуатации при температурах до 1 204°C (2 200°F)

Заполняет микроскопические пустоты

Не содержит токсичных тяжелых металлов

Может использоваться при давлениях до 4 730 кг/см² (67 570 фунтов на кв. дюйм)

Имеющиеся размеры контейнеров:

785: 200 г, 250 г, 500 г, Аэрозоль, 20 л

785FG: 200 г, 500 г

Применение

Может применяться во всех отраслях промышленности

Болты

Винты

Штифты

Трубная резьба

Тугая посадка

Втулки насосов

Примечание: FG означает изделие, которое может использоваться для оборудования пищевой промышленности



- Смазка, используемая для сборки и разборки
- Предотвращает коррозию
- Отсутствует необходимость в пересчете напряжения при крутящем моменте

783

ACR

Продукт марки 783 сочетает высокоэффективные промышленные свойства предотвращения зади́ров с защитой от экстремальной коррозии и стойкостью к вымыванию водой. Продукт 783 идеально подходит в тех случаях, когда основной причиной заклинивания болтов является коррозия.

Характеристики продукта

Облегчает разборку после эксплуатации при температурах до 900°C (1 652°F)

Заполняет микроскопические пустоты

Не содержит токсичных тяжелых металлов

Может использоваться при давлениях до 8 928 кг/см² (127 000 фунтов на кв. дюйм)

Более безопасный продукт по сравнению с традиционными антизади́рными составами на металлической основе

Имеющиеся размеры контейнеров: 250 г, 500 г, 24 кг

Применение

Может применяться во всех отраслях промышленности

Болты

Винты

Штифты

Трубная резьба

Тугая посадка

Втулки насосов



- Защита от экстремальной коррозии и сопротивление вымыванию водой
- Смазка, используемая для сборки и разборки

725

Никелевый антизади́рный состав

Высокоэффективный антизади́рный состав на никелевой основе, который сочетает в себе характеристики противозади́рного, устойчивого к коррозии состава, способного работать при экстремально высоких давлениях и температурах до 1 425°C (2 597°F) за счет коллоидного никеля в масляной суспензии.

Характеристики продукта

Сверхтонкие частицы

Защищает от зади́ров, истирания и повреждения поверхности

Защищает от самозапаивания

Стойкость к экстремальным давлениям

Температура до 1 425°C (2 597°F)

Имеющиеся размеры контейнеров: 250 г, 500 г,

Аэрозоль, 20 л

Применение

Может применяться во всех отраслях промышленности

Механическая сборка:

болты, штифты, фланцы, тугая посадка штоки клапанов, втулки насосов, винты, втулки, прокладки, подшипники

Высококачественный антизади́рный состав 772 — Сертифицирован для применения в ядерной промышленности



- Смазка, используемая для сборки и разборки
- Предотвращает коррозию
- Отсутствует необходимость в пересчете напряжения при кручении

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на страницах 88-89.

Специальные изделия для техобслуживания



Наши высокоэффективные технологии воплощены в химических средствах, предназначенных для следующих целей:

- Сокращение затрат на повторные операции техобслуживания
- Уменьшение объема используемых химреагентов
- Уменьшение времени на операции техобслуживания механического оборудования
- Повышение надежности оборудования
- Повышение безопасности работников

Области применения:

- Уплотнение резьбы
- Средства очистки и удаления жиров и масел
- Проникающие жидкости для отвинчивания заржавевших гаек и болтов
- Смазочно-охлаждающие жидкости для металлообработки
- Уплотнения фланцев и корпусов
- Средства защиты от коррозии

ПРОНИКАЮЩИЕ МАСЛА

706

Rustsolvo®

Высококачественное быстродействующее проникающее масло, достигающее недоступных участков и облегчающее освобождение прихваченных гаек, болтов и фитингов без повреждения основного металла.

Характеристики продукта

Безопасное использование для пластмасс и окрашенных поверхностей
 Не содержит гликоля, алкоголя, DMSO (диметилсульфоксид) или хлорированных растворителей
 Приятный запах
 Просачивается в микроскопические пространства
 Имеющиеся размеры контейнеров: 1 л, 20 л, 208 л

Применение

Может использоваться для любых корродированных или заклинивших резьбовых конструкций в самых тяжелых промышленных условиях



- Превосходная проникающая способность
- Быстродействие
- Безопасно в использовании

723 и 723 FG

Sprasolvo®

Быстродействующее проникающее масло в удобной банке с негорючим аэрозольным газом-вытеснителем. Отличное средство, способное достигать труднодоступных участков, где ржавчина, смола, консистентная смазка и грязь могут мешать легкому удалению гаек, болтов и фитингов.

Характеристики продукта

Точечное (направленное) распыление
 Безопасное использование для пластмасс и окрашенных поверхностей
 Не содержит кислот и хлорированных растворителей
 Просачивается в микроскопические пространства
 Имеющиеся размеры контейнеров: Аэрозоль

Применение

Может использоваться для любых корродированных или заклинивших резьбовых соединений в самых тяжелых промышленных условиях

Примечание: FG означает изделие, которое может использоваться для оборудования пищевой промышленности



- Превосходная проникающая способность
- Быстродействие
- Безопасно в использовании

723FG—соответствует стандарту FDA

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на страницах 88-89.

Промышленные смазочные материалы и продукты для техобслуживания и ремонта

УПЛОТНЕНИЯ РЕЗЬБЫ

800

Лента GoldEnd®

Высокоплотная, стойкая к разрыву и поддающаяся формованию сухая герметизирующая лента из политетрафторэтилена, предназначенная для тяжелых режимов работы и используемая для металлической или пластмассовой резьбы, труб и болтов.

Характеристики продукта

от -240°C (-400°F) до 260°C (500°F)
Надежно уплотняет и легко удаляется
Не стареет и не затвердевает
Стойкость к химическому воздействию
Требуется меньше слоев обертки
Спротивление разрыву и повреждению
Не забивает линии

Применение

Жидкости: Пар, вода, соленая вода, воздух, топливо, хладагенты, кислоты, щелочи, все растворители
Газы: Водород, аммиак, кислород, пропан, бутан, азот
Прочее: Пневматические и гидравлические фитинги до 690 бар (10 000 фунтов на кв. дюйм)



- Для уплотнения достаточно 1,5 - 2 слоев обертки — практически для всех химреагентов
- Регулируется в пределах угла 90°, утечка отсутствует
- Отходы отсутствуют

ФЛАНЦЕВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

860

Поддающаяся формованию полимерная прокладка

Двухкомпонентный прокладочный материал, позволяющий формовать сверхтонкие прокладки любого размера и любой формы. Никогда не прилипает к поверхности.

Характеристики продукта

Стойкость к маслам, воде, химреагентам и растворителям
Никогда не прилипает к поверхности.
Заполняет пустоты и царапины глубиной до 6 мм (1/4 дюйма)
Сохраняет упругие свойства
Температуры до 260°C (500°F)
Пар до 6,8 кг/см² (100 фунтов на кв. дюйм) и 170°C (338°F)

Применение

Для уплотнения сложных механических узлов
Корпуса редукторов, смотровые крышки, корпуса подшипников, фитинги, маслоотстойники и резервуары, корпуса турбин, электрические коробки, вакуумные системы

Соответствует стандартам FDA 21CFR 175.300 и 177.2600. Предостережение: Не предусмотрена для использования с концентрированными кислотами или горячими концентрированными едкими щелочами.



- Экономичное средство
- Могут формоваться прокладки любого размера и любой формы
- Простота применения – ускоряет техобслуживание

ЩЕЛОЧНЫЕ ОЧИСТИТЕЛИ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

803

Промышленный и морской Растворитель II

Мощное средство для удаления смазок и жиров, созданное не на основе растворителя. Современная поверхностно-активная технология, обеспечивает максимально эффективное удаление загрязнений, особенно в тех случаях, когда требуется использовать растворители.

Характеристики продукта

Очистка от пыли, газовой сажи, минеральных масел
Не содержит фосфаты, этилендиаминтетрауксусную кислоту (ЕДТК) или токсичные растворители
Отсутствуют вызывающие раздражение испарения
Совместим с установками для мытья под давлением и паровыми очистителями
Имеющиеся размеры контейнеров: 3,8 л, 20 л, 208 л, 1 000 л

Применение

Может применяться во всех отраслях промышленности
Очистка производственного оборудования, сооружений, полов, стен и стальных конструкций

Предостережение: Не допускается использовать для алюминия или металлов, чувствительных к высокой щелочности. При использовании на окрашенных поверхностях проверьте небольшие участки на совместимость.



- Экономическое эффективное средство – высококонцентрированное – для использования разбавляется водой
- Сильное, быстродействующее средство
- Биоразлагаемое

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на страницах 88-89.

360

Очиститель, на содержащий фосфатов

Особенно эффективно работает для удаления животных жиров и растительных масел в пищевой промышленности: универсальный промышленный очиститель для экологически чувствительных участков.

Характеристики продукта

Высокоэффективное средство для очистки от животных жиров и растительных масел
Высокостабильная пена
Не содержит растворителей
Имеющиеся размеры контейнеров: 20 л, 208 л, 1 000 л

Предостережение: Не используйте на алюминии

Применение

Пищевая промышленность, фармацевтическая промышленность, производство напитков
Предприятия мясной промышленности и птицефабрики
Различочные машины для бутылок, консервное оборудование, упаковочные машины
Очистка сточных вод
Полы, насосные станции
Удаление отстоя и грибковых образований
Судоостроение и судоходство
Палубы, корпуса, подводная часть корпуса
Промышленное применение
Полы, стены, керамические плитки, бетоно
Машины



- Экономическое высококонцентрированное – для использования разбавляется водой
- Сильное, быстродействующее средство
- Безвредный для окружающей среды биоразлагаемый материал

820

KPC

Сбалансированное сочетание мощного действия, соответствия экологическим требованиям и безопасности – идеальное средство для удаления масел и жиров с технологического оборудования.

Характеристики продукта

Эффективно удаляет:
Масляный нагар
Сажу и копоть от выхлопных газов
Смазки и жидкости для металлообработки
Животные и растительные жиры
Малый осадок
Фосфаты, агрессивные щелочи или этилендиаминтетрауксусная кислота (ЕДТК) отсутствуют
Имеющиеся размеры контейнеров: 20 л, 208 л, 1 000 л

Применение

Идеальное средство для ручной очистки, очистки в баке для обработки погружением и ультразвуковой очистки
Эффективное средство для очистки в баке для обработки погружением при нагревании до 82°C (180°F)



- Экономическое высококонцентрированное – для использования разбавляется водой
- Сильное, быстродействующее средство, при этом имеет умеренный показатель pH
- Безвредный для окружающей среды биоразлагаемый материал

218

HDP

Концентрированное, не образующее пены жидкое щелочное средство удаления масел и жиров, предназначенное для тяжелых режимов работы. Разработано с учетом экологических требований и при этом способно эффективно удалять трудноудаляемые отложения масел и жиров.

Характеристики продукта

Отличная смываемость
Содержит ингибитор коррозии
Не содержит кремний-органические соединения, токсичные растворители, фосфаты или этилендиаминтетрауксусную кислоту (ЕДТК)
Не содержит красителей и ароматических веществ
Имеющиеся размеры контейнеров: 20 л, 208 л

Поставляется только со склада в Европе

Применение

Поломоечные устройства окрасочных камер
Поломоечные машины
Моющие машины высокого давления
Оборудование очистки паром
Допускается использовать на предприятиях пищевой промышленности
Примечание: Средство 218 HDP компании Chesterton может использоваться при температурах до 82°C (180°F)



- Экономическое высококонцентрированное – для использования разбавляется водой
- Продлевает срок службы промывочного оборудования
- Безопасен для персонала - отсутствует порошкообразная пыль
- Безвредный для окружающей среды биоразлагаемый материал

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на страницах 88-89.

Промышленные смазочные материалы и продукты для техобслуживания и ремонта

235

SSC

Мощный очиститель, удаляющий отложения масел и жиров, парафина, отслоившуюся краску и сильные загрязнения. Разработан специально для оборудования очистки паром.

Характеристики продукта

Присадки замедляют образование накипи и загрязнения оборудования паровой очистки
Содержит сильные щелочи, эмульгаторы и поверхностно-активные вещества
Отсутствуют раздражающие пары испарений

Имеющиеся размеры контейнеров: 20 л, 208 л

Применение

Общие приложения
Бетон
Каменная или кирпичная кладка
Оборудование (все типы)

*Предостережение: Не следует использовать для алюминия или металлов, чувствительных к щелочности
При использовании на окрашенных поверхностях проверьте небольшие участки на совместимость.*



- Экономическое эффективное средство – высококонцентрированное – для использования разбавляется водой
- Сильное, быстродействующее средство
- Повышает безопасность работников за счет отсутствия скользких поверхностей
- Биоразлагаемый

КИСЛОТНЫЕ ОЧИСТИТЕЛИ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

338

Средство для удаления ржавчины

Удаляет ржавчину с черных металлов и коррозию с алюминия, а также быстро и безопасно осветляет медь, латунь, нержавеющую сталь и цинк.

Характеристики продукта

Удаляет металлический оксидный слой
Осветляет цветные металлы
Не нарушает окраску металла
Начисто смывается водой
Кратковременная защита от коррозии
Имеющиеся размеры контейнеров: 20 л, 208 л

Применение

Общее
Предварительная отделка механически обработанных металлических деталей и металлоконструкций
Техобслуживание
Восстанавливает покрытые ржавчиной изделия, гайки/болты
Резьбовые узлы, внутренняя коррозия
Валы, литые корпуса



- Экономическое эффективное средство – высококонцентрированное – для использования разбавляется водой
- Содержит ингибитор для защиты основных металлов
- Биоразлагаемое

346

Химический очиститель для удаления накипи

Сильнодействующая универсальная жидкость на основе кислоты, включающая ингибитор защиты металлов для широкого диапазона применения.

Характеристики продукта

Растворяет ржавчину и окислы и при этом защищает основную поверхность
Концентрированная хлористоводородная основа и присадки
Имеющиеся размеры контейнеров: 20 л, 208 л

Применение

Трубы паровых котлов
Водяные системы конденсаторов
Оборудование циркуляции воды
Травление бетона
Теплообменники



- Экономическое эффективное средство – высококонцентрированное – для использования разбавляется водой
- Позволяет экономить трудозатраты, расходы на техобслуживание и сокращает расход топлива в теплообменном оборудовании
- Содержит ингибитор коррозии основного металла
- Биоразлагаемое

*Предостережение: Не является эффективным для консистентных смазок, масла и обычной грязи.
Не предназначено для использования на алюминии, окрашенной эмали, нержавеющей стали или декоративных металлических покрытиях*

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на страницах 88-89.

ОЧИСТИТЕЛИ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ

274

Промышленное средство удаления масел и жиров

Средство для удаления масел и жиров с твердых поверхностей для промышленного и морского применения.

Характеристики продукта

Растворяет минеральные масла, консистентные смазки, смолу и другие неорганические загрязнения

Незначительный запах, незначительное содержание ароматических соединений

Не оказывает агрессивного воздействия на металлы, большинство красок и пластмасс

Быстродействующее, быстропроникающее средство

Имеющиеся размеры контейнеров: Аэрозоль, 20 л, 208 л

Применение

Ремонтные мастерские

Баки для обработки погружением

Твердые поверхности

Механически обработанные детали

Моющие устройства, осуществляющие рециркуляцию и перемешивание



- Экономически выгодное
- Незначительное испарение, продолжительный срок службы, меньший расход
- Безопасно для персонала
- Высокая температура воспламенения

ОЧИСТИТЕЛИ КОНТАКТОВ

276

Очиститель электронных компонентов

Высокоэффективное быстроиспаряющееся средство на основе растворителя для удаления масел и жиров. Не содержит растворителей, разрушающих озоновый слой.

Характеристики продукта

Малый осадок

Нехлорированный

Не разрушает озоновый слой

Имеющиеся размеры контейнеров:

Аэрозоль, 20 л, 208 л

Применение

Очистка распылением

Выключатели и реле, контроллеры, щитовые измерительные приборы

Печатные платы, контакты, ручки

Пульты управления

Удаление масел и жиров с твердых поверхностей

Оборудование, электродвигатели

Не находящееся под напряжением электрическое оборудование

Детали во время технологического процесса



- Быстрая очистка с высокой скоростью испарения
- Не оказывает агрессивного воздействия на пластмассу или металл

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на страницах 88-89.

РЕЦИРКУЛИРУЮЩИЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

372

Эмульгированное масло Opticool

Жидкости Opticool являются новейшей серией эмульгированных смазочно-охлаждающих жидкостей. Эмульгированные смазочно-охлаждающие жидкости являются идеальным средством в тех случаях, когда смазывание имеет важное значение, а работа осуществляется в тяжелых условиях.

Характеристики продукта

Уникальная технология основы масла
Возможность использования при экстремальных давлениях
Не разлагается при длительном хранении, не имеет запаха
Защита от коррозии
Практически не оказывает вредное воздействие на кожу
Имеющиеся размеры контейнеров: 20 л, 208 л, 1 000 л

Применение

Протягивание, сверление, растачивание
Пробивание, нарезание резьбы, фрезерование
Токарная обработка, шлифование, штамповка



- Длительный срок службы рабочей жидкости
- Сокращает затраты на закупки, удаление отходов и простои
- Улучшает технологические процессы и срок службы инструментов

НЕРЕЦИРКУЛИРУЮЩИЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

388

Синтетическая жидкость для нарезания резьбы

Безопасный чистый синтетический состав для механической обработки при высоких скоростях и с высокой скоростью подачи деталей, а также для инструментов ручной или автоматической резки.

Характеристики продукта

Готовая к применению
Мелкие частицы металла не прилипают к поверхности
Может использоваться для алюминия и алюминиевых сплавов
Не вызывает образования дыма, паров или мелкодисперсного тумана
Не имеет запаха
Отличные характеристики смазки и теплоотвода
Имеющиеся размеры контейнеров: 475 мл, 20 л, 208 л

Применение

Растачивание
Развертывание
Нарезание резьбы
Сверление
Фрезерование
Может наноситься аэрозолем



- Хорошая проникающая способность
- Улучшает технологические процессы и срок службы инструментов
- Биоразлагаемый материал, не содержит масла или растворители

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на страницах 88-89.

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

775

Защита от влаги

Эффективная прозрачная, вытесняющая влагу и антикоррозионная пленка, защищающая металлические детали и оборудование в течение месяцев.

Характеристики продукта

Прозрачная пленка
Отличная защита от коррозии
Высокая проникающая способность
Высокая диэлектрическая прочность
Защищает новые металлы от коррозии
Имеющиеся размеры контейнеров: Аэрозоль, 20 л, 208 л

Применение

Детали во время обработки, перевозки или хранения
Электрические системы
Судостроение и судоходство
Высушивание влажных электрических деталей
Примечание: В тех случаях, когда требуется долгосрочная защита, используйте эффективное защитное средство от коррозии 740 компании Chesterton



- Обеспечивает краткосрочную защиту от коррозии
- Легко удаляется очистителем на водной основе или на основе растворителя компании Chesterton

740

Надежная защита от ржавчины

Это долговременное антикоррозионное покрытие обеспечивает надежную защиту металлических изделий и конструкций, подверженных воздействию влаги и коррозионным испарениям. Не требует особой подготовки поверхности.

Характеристики продукта

Самовосстанавливается при возникновении царапин
Прозрачный, коричневый
Имеющиеся размеры контейнеров: Аэрозоль, 3,8 л, 20 л, 208 л

Применение

Инструменты для металлов
Детали во время технологического процесса
Детали во время хранения
Насосы
Металлоконструкции внутри помещений
Примечание: Это изделие может легко удаляться очистителем электронных компонентов Chesterton 276 или промышленным средством удаления жиров и масел 274



- Обеспечивает защиту от коррозии до двух лет на открытом воздухе в помещении
- Не расслаивается, не отслаивается
- Отличная стойкость к кислотам, щелочам и соленым парам

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на страницах 88-89.

МИР ПОКРЫТИЙ

Промышленность сталкивается с тяжелыми условиям окружающей среды, оказывающими неблагоприятное воздействие на компоненты и сооружения, что может привести к понижению надежности объекта, понижению безопасности и к потере прибыли. Покрытия ARC компании Chesterton отлично зарекомендовали себя в области защиты металлических и бетонных поверхностей от эрозии, коррозии, истирания и химического воздействия. Вы можете положиться на 100% сплошные защитные покрытия с низким содержанием летучих органических веществ ARC компании Chesterton. Они обеспечивают защиту таких поверхностей в промышленной среде.

Эффективные композитные покрытия для защиты металла от износа (ARC EPC) обеспечивают ремонт, восстановление и защиту любых типов промышленного технологического оборудования и конструкций от истирания, коррозии и химически агрессивных сред.

- Обеспечивают долгосрочную защиту
- Увеличивают эксплуатационный ресурс оборудования
- Сокращают время простоя
- Сокращают потребность в запчастях
- Упрощают операции техобслуживания

Эффективные композитные покрытия для защиты бетона от износа (ARC EPC) обеспечивают ремонт, восстановление и защиту любых бетонных конструкций от истирания, коррозии и химически агрессивных сред.

- Обеспечивают долгосрочную защиту
- Позволяют избежать дорогостоящего ремонта конструкций и сооружений
- Повышают безопасность и снижают опасность вредного воздействия на окружающую среду
- Упрощают операции техобслуживания
- Сокращают время простоя



Высокоэффективные износостойкие защитные покрытия (ARC) - Руководство по применению

В таблицах приводятся общие инструкции по выбору продуктов ARC EPC. Подробные характеристики материалов приведены в спецификациях на конкретные продукты, а также в руководствах по стойкости к химическому воздействию продуктов ARC.

✓+ = Самый лучший выбор ✓ = Хороший выбор

Композитные системы (EPC) для металлов

	Специальные покрытия		Стойкость к эрозии			Коррозия, эрозия и химическое воздействие							Стойкость к истиранию					
	Ремонт/восстановление	Поддающийся механической обработке	Эрозия/коррозия Водный раствор	Эрозия/коррозия Мягкий химреагент	Эрозия/коррозия Повышенные температуры	Коррозия/Химическое вещество умеренного воздействия	Коррозия/химреагент агрессивного воздействия (кислота)	Неорганическая Коррозия/Агрессивный химреагент (кислота)	Органические и отбеливающие химреагенты	Коррозия/химреагент агрессивного воздействия (щелочи)	Коррозионные испарения	Питьевая вода, низкий расход	Питьевая вода, высокий расход	Небольшое истирание при скольжении	Умеренное истирание при скольжении	Сильное истирание при скольжении	Сильное истирание при скольжении/Химреагент агрессивного воздействия	Ударное воздействие
	<50°C (<120°F)																	
	от 50 до 70°C (от 120 до 160°F)																	
	от 70 до 90°C (от 160 до 195°F)																	
	от 90 до 110°C (от 195 до 230°F)																	
	от 110 до 130°C (от 230 до 265°F)																	
	от 130 до 150°C (от 265 до 302°F)																	
Температура при эксплуатации во влажной среде																		
855			✓+	✓+	✓+	✓+						✓+	✓+	✓				
858	✓+	✓	✓+	✓+	✓+									✓				
HT-T			✓+	✓	✓+									✓				
HT-S			✓+	✓	✓+									✓				
S1PW			✓	✓		✓+	✓					✓+		✓				
S2			✓+	✓+	✓	✓+	✓					✓	✓+	✓				
S4+						✓+	✓+		✓	✓								
S7						✓+	✓+	✓+										
BX1														✓	✓+	✓		✓
IBX1														✓	✓+	✓		✓+
BX2														✓+	✓	✓		✓
T7AR														✓	✓	✓	✓	

Композитные системы (EPC) для бетона

	Шлаклевка	Раствор для профилирования поверхности	Участки разливов химических производств	Полы в машинном помещении механической мастерской	Полы в чистом помещении	Гальванические цеха	Транспортные проходы	Пищевая промышленность/упаковочное оборудование	Локализация внутренних химических веществ	Локализация внешних химических веществ	Напольные трапы	Помещения для зарядки аккумуляторов	Раздевалки/душевые	Отлитые нескользкие	Линии бутылочного розлива	Опоры насосов	Полы производственных помещений/цехов	Системы локлов/септиков
791*	✓+	✓+	✓+	✓		✓+	✓	✓	✓+	✓+	✓+	✓+			✓+	✓+	✓+	✓+
988*			✓+	✓+		✓+	✓	✓	✓+	✓+	✓+	✓+				✓+	✓+	
NVE*			✓+	✓+		✓+	✓	✓	✓+	✓+	✓+	✓+				✓+	✓+	
CS2**			✓+	✓+	✓	✓+	✓	✓	✓+	✓	✓+	✓+	✓	✓	✓	✓+	✓	✓
CS4**			✓+	✓+	✓+	✓+		✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	
NVE VC**			✓+	✓+	✓+	✓+		✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	✓+	

*Являются композитными материалами (EPC) для восстановления поверхности при механическом и химическом воздействии

**Являются тонкопленочными композитными материалами (EPC) для защиты от воздействия химических веществ

Химическое вещество умеренного воздействия

Химическое вещество агрессивного воздействия

ЭРОЗИОННО-СТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛОВ

ARC 855

Жидкий состав для защиты от истирания

Современный жидкий керамический композитный материал, состав которого предназначен для защиты оборудования от агрессивного химического воздействия, коррозии и эрозии.

Характеристики продукта

Система двухслойного покрытия
Легко наносится кистью или валиком
Мин. толщина 250 мкм (10 мил) на слой

Применение

Вентиляторы и корпуса
Теплообменники
Распределительные камеры теплообменников
Камеры и рабочие колеса насосов
Винты
Конденсаторы
Резервуары и емкости
Запорная арматура

Технические данные

Температура в сухом состоянии (макс.)	120°C (250°F)
Температура во влажном состоянии (Макс.)	65°C (150°F)
Адгезионная прочность на разрыв (ASTM D4541) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюйм)	352,7 - 34,6 (5 020)
Солевой туман	>10 000 часов
Имеющиеся размеры контейнеров	0,75 л; 1,5 л; 5 л; 16 л



- Повышает эффективность потока жидкости
- Увеличивает ресурс оборудования
- Сокращает время простоя
- Уменьшает потребность в запасных частях

ARC 858

Состав, защищающий от истирания

Современный пастообразный керамический композитный материал для ремонта и восстановления любых металлических поверхностей, подверженных эрозии, коррозии и химическому воздействию.

Характеристики продукта

Наносится шпателем
Обычно наносится с толщиной 1,5 мм (60 мил) или больше

Применение

Камеры и рабочие колеса насосов
Вентиляторы и корпуса
Трубные колена
Шнеки
Емкости и трубы, подвергшиеся точечной коррозии
Теплообменники
Запорная арматура

Технические данные

Температура в сухом состоянии (макс.)	160°C (320°F)
Температура во влажном состоянии (Макс.)	70°C (160°F)
Адгезионная прочность на разрыв (ASTM D4541) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюйм)	478,5 - 47 (6 810)
Имеющиеся размеры контейнеров	0,25 кг; 0,94 л; 1,5 л; 5 л; 16 л

Аттестовано: BMS США



- Восстанавливает поврежденное оборудование
- Восстанавливает и сглаживает покрытые раковинами поверхности
- Может наноситься как финишное покрытие вместе с другими композитными материалами ARC

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 92.

ARC HT-T, HT-S

HT-T—Может подвергаться электроискровой дефектоскопии; высокотемпературный состав, наносится шпателем, защищает поверхность от абразивного износа

HT-S—Может подвергаться электроискровой дефектоскопии; высокотемпературный состав наносится распылением; защищает поверхность от абразивного износа

Современный керамический композитный материал. Предназначен для защиты оборудования от коррозии и эрозии под воздействием высоких температур в водной среде.

Характеристики продукта

HT-T – Наносится с номинальной толщиной от 900 до 1 150 мкм (от 35 до 45 мил) шпателем или пластмассовым аппликатором

HT-S – Легко наносится распылением, кистью или валиком. Мин. толщина 250 мкм (10 мил) на слой

Применение

Гидроциклоны
Теплообменники
Корпуса и рабочие колеса насосов
Насосы для конденсата
Резервуары
Запорная арматура
Оборудование для морского применения

Технические данные

Температура в сухом состоянии HT-T (макс) 150°C (302°F)

Температура во влажном состоянии HT-T (макс.) 110°C (230°F)

Температура в сухом состоянии HT-S (макс) 175°C (347°F)

Температура во влажном состоянии HT-S (макс.) 150°C (302°F)

Адгезионная прочность на разрыв (ASTM D4541) - кг/см² - МПа (фунты на кв. дюйм) >140 - 14 (2 000)

Имеющиеся размеры контейнеров 5 л, 16 л (только HT-S)

ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛОВ ОТ КОРРОЗИИ, ЭРОЗИИ И ХИМИЧЕСКОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ

ARC S1PW

Распыляемый состав общего назначения для защиты от коррозии

Улучшенный керамонаполненный жидкий композит предназначен для защиты металлических поверхностей от коррозии и УМЕРЕННОГО химического воздействия

Характеристики продукта

Система двухслойного покрытия
Легко наносится распылением, кистью или валиком
Мин. толщина 250 мкм (10 мил) на слой

Применение

Металлоконструкции
Системы охлаждающей воды
Покрытия трубопроводов
Системы технической воды
Сооружения сточных вод
Резервуары

Технические данные

Температура при эксплуатации в сухой среде (макс.) 62°C (144°F)

Температура при эксплуатации во влажной среде (макс.) 52°C (126°F)

Адгезионная прочность на разрыв (ASTM D4541) - кг/см² - МПа (фунты на кв. дюйм) 477 - 46,8 (6 790)

Солевой туман >10 000 часов

Имеющиеся размеры контейнеров 5 л, 16 л

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 92.



- Увеличивает ресурс оборудования
- Может подвергаться электроискровому испытанию на подтверждение целостности покрытия
- Сокращает время простоя
- Затвердевает во время работы



- Низкая проницаемость обеспечивает долгосрочную защиту
- Может подвергаться электроискровой дефектоскопии для подтверждения целостности покрытия
- Вязкость материала позволяет наносить его распылением, что ускоряет процесс

ARC S2

Усиленное керамическим материалом распыляемое покрытие, стойкое к эрозии

Современный, усиленный керамикой, жидкий композитный материал для защиты любых металлических поверхностей, подверженных эрозии и коррозии.

Характеристики продукта

Система двухслойного покрытия
Легко наносится распылением, кистью или валиком
Мин. толщина 250 мкм (10 мил) на слой

Применение

Вентиляторы и корпуса
Теплообменники
Системы охлаждающей воды
Бункеры
Облицовка резервуаров
Системы скрубберов
Насосы и узлы запорной арматуры
Покрытия трубопроводов

Технические данные

Температура в сухом состоянии (макс.)	80°C (175°F)
Температура во влажном состоянии (Макс.)	52°C (125°F)
Адгезионная прочность на разрыв (ASTM D4541) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюйм)	463 - 45,5 (6 590)
Солевой туман	>20 000 часов
Имеющиеся размеры контейнеров	1 125 мл (картридж), 1,5 л; 5 л; 16 л



- Повышает эффективность потока жидкости
- Увеличивает ресурс оборудования
- Вязкость материала позволяет наносить его распылением, что ускоряет процесс
- Может подвергаться электроискровому испытанию на подтверждение целостности покрытия

ARC S4+

Со 100% сухим остатком, усиленное минералом, с эпоксидной смолой Novolac, покрытие, стойкое к кислотам

Современный жидкий полимерный композитный материал, состав которого позволяет использовать его для защиты оборудования от чрезвычайно сильного химического воздействия и коррозии.

Характеристики продукта

Система двухслойного покрытия
Легко наносится распылением, кистью или валиком
Мин. толщина 375 мкм (15 мил) на слой

Применение

Резервуары для хранения химикатов
Дымовые и вытяжные трубы
Система каналов для выхлопных газов
Вентиляторы и корпуса
Теплообменники
Облицовка резервуаров
Металлоконструкции

Технические данные

Температура в сухом состоянии (макс.)	150°C (300°F)
Температура во влажном состоянии (Макс.)	60°C (140°F)
Адгезионная прочность на разрыв (ASTM D4541) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюйм)	330 - 32,4(4 700)
Солевой туман	>10 000 часов
Имеющиеся размеры контейнеров	1 125 мл (картридж), 5 л, 16 л



- Обеспечивает долгосрочную защиту
- Низкая проницаемость при погружении
- Вязкость материала позволяет наносить его распылением, что ускоряет процесс
- Может подвергаться электроискровому испытанию на подтверждение целостности покрытия

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 92.

ARC S7

Высокотемпературное и стойкое к химическому воздействию эпоксидное покрытие из сложного винилового эфира Novolac

Эпоксидное винилэфирное покрытие типа Novolac с низким содержанием летучих органических соединений рассчитано на высокие температуры и химически агрессивные среды, где может существовать риск циклического изменения температуры.

Характеристики продукта

Система двухслойного покрытия
Наносится обычными безвоздушными системами распыления, кистью или валиком
Толщина влажной пленки от 0,25 до 0,5 мм (от 10 до 20 мил) на слой

Применение

Дымоходы
Теплообменники
Участки закалки
Фильтры для улавливания частиц дымовых газов
Химические реакторы
Резервуары хранения химреагентов и технологические емкости



- Увеличивает ресурс оборудования и установок
- Обеспечивает долгосрочную защиту
- Легко наносится, что ускоряет процесс
- Может подвергаться электроискровому испытанию на подтверждение целостности покрытия

Технические данные

Температура в сухом состоянии (макс.)	180°C (355°F)
Температура во влажном состоянии (Макс.)	135°C (275°F)
Адгезионная прочность на разрыв (ASTM D4541) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюйм)	166 - 16,3 (2 370)
Имеющиеся размеры контейнеров	14 л

СТОЙКИЕ К ИСТИРАНИЮ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛОВ

ARC BX1/BX2

ARC BX1—Крупнозернистый состав против износа от трения скольжения

ARC BX2—Мелкозернистый состав против износа от трения скольжения

Современный, усиленный керамикой композитный материал для ремонта и защиты любых металлических поверхностей, подверженных сильному истиранию и эрозии/коррозии.

Характеристики продукта

Большая объемная концентрация керамических частиц
Наносится шпателем или пластмассовым аппликатором
BX1 - Наносится с минимальной толщиной 6 мм (1/4 дюйма) или больше
BX2 - Наносится с минимальной толщиной 3 мм (1/8 дюйма) или больше

Применение

Сепараторы и циклоны
Бункеры/желоба
Измельчители угля
Гидроразрыватели целлюлозы и бумажного брака
Сменные накладки для компенсации износа
Шламовые насосы
Трубные колена
Линии распыленного топлива
Шнеки



- Уменьшает потребность в запчастях
- Упрощает операции техобслуживания
- Увеличивает ресурс оборудования
- Повышает безопасность за счет устранения сварочных работ

Технические данные

Температура в сухом состоянии (макс.)	205°C (400°F)
Температура во влажном состоянии (Макс.)	95°C (205°F)
Адгезионная прочность на разрыв (ASTM D4541) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюйм)	>123 - 12 (1 750)
Имеющиеся размеры контейнеров	1,5 л, 5 л, 20 кг, 12 x 20 кг

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 92.

ARC I BX1

Эпоксидный композитный материал, стойкий к ударному воздействию и износу

И BX1 является уретанмодифицированным отверждаемым аминовым эпоксидным композитным покрытием, значительно усиленным керамическими шариками и чешуйками для придания материалу сопротивления к истиранию при скольжении, при возможном воздействии ударных нагрузок или частотной вибрации.

Характеристики продукта

Большая объемная концентрация керамических частиц
Наносится шпателем или пластмассовым аппликатором
Наносится с минимальной толщиной 6 мм (1/4 дюйма) или больше

Применение

Бункеры и желоба
Шламовые насосы
Трубы и трубные колена
Пневматические транспортеры
Распылители и зоны воздействия

Технические данные

Температура в сухом состоянии (макс.)	205°C (400°F)
Температура во влажном состоянии (Макс.)	95°C (205°F)
Адгезионная прочность на разрыв (ASTM D4541) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюйм)	222,7 - 21,9 (3170)
Имеющиеся размеры контейнеров	20 кг, 12 x 20 кг



- Высокая стойкость к ударному воздействию
- Уменьшает потребность в запчастях
- Упрощает операции техобслуживания
- Увеличивает ресурс оборудования
- Повышает безопасность за счет устранения сварочных работ

ARC T7AR

Высокотемпературное, усиленное керамикой покрытие, устойчивое к истиранию и химическому воздействию

Эпоксидное винилэфирное покрытие типа Novolac является защитой от воздействия высоких температур, агрессивной среды и сильного абразива.

Характеристики продукта

Система однослойного покрытия
Наносится шпателем
Минимальная толщина от 3 мм до 4 мм (120 - 160 мил)
Комплект также включает в себя ARC T7 AR VC (выравнивающее покрытие) для окончательного сглаживания покрытия
Цвет: красный

Применение

Дымоходы
Технологические резервуары
Мешалки, смесители
Запорная арматура
Шламовые насосы
Трубы
Участки закалки

Технические данные

Температура при эксплуатации в сухой среде - непрерывный режим (макс.)	180°C (355°F)
Температура при эксплуатации во влажной среде - вода (макс.)	135°C (275°C)
Адгезионная прочность на разрыв (ASTM D4541) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюймы)	158 кг/см ² - 15,5 МПа (2 249)
Имеющиеся размеры контейнеров	20,4 кг

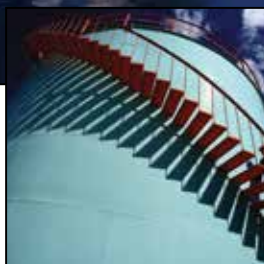


- Устойчиво к воздействию широкого спектра неорганических и органических кислот и химических соединений на основе углеводородов.
- Стойкость к истиранию
- Легко наносится шпателем

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 92.



МЫ ОБЕСПЕЧИВАЕМ ВАШИ ПОТРЕБНОСТИ



Если ваше ответственное оборудование и конструкции подвергаются абразивному, эрозионному, коррозионному и химическому воздействию, то высокоэффективные износостойкие защитные покрытия ARC® компании Chesterton® обеспечат их защиту



Оборудование и конструкции современных промышленных установок работают в условиях окружающей среды, которая агрессивно воздействует на металлические и бетонные поверхности, приводя к снижению производительности, сокращению длительности эксплуатации и ухудшению безопасности. Когда речь идет об эксплуатации вашей электростанции, вы должны полагаться на компанию, которая понимает, что преимущества высококачественной продукции реализуются настолько хорошо, насколько стоящая за ними организация обладает знаниями и техническими возможностями.

Для получения дополнительной информации посетите веб-сайт www.chesterton.com/arc



КОМПОЗИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ БЕТОНА

ARC 791

Усиленная кварцем система толстослойного покрытия для бетонных поверхностей со 100% сухим остатком, смесь смолы Novolac; наносится шпателем

Высокоэффективный усиленный кварцем композитный материал, предназначенный для улучшения состояния и восстановления бетонных поверхностей, для защиты нового бетона, ремонта бетона, поврежденного сильным химическим воздействием или неправильным обращением.

Характеристики продукта

Наносимый шпателем покрывочный слой
Наносится до минимальной толщины 6 мм (1/4")
Может наноситься на влажный бетон
Не дает усадки, не содержит растворителей, со 100% сухим остатком
Цвета: Серый

Применение

Локализация химических веществ
Напольные трапы и отстойники
Технологические полы
Фундамент оборудования
Основания насосов/цементный раствор
Несущие опорные колонны

Технические данные

Температура в сухом состоянии (макс.)	93°C (200°F)
Температура во влажном состоянии (Макс.)	65°C (150°F)
Предел прочности на сжатие (ASTM 579) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюйм)	655 - 64,2 (9 320)
Адгезионная прочность на разрыв (ASTM D4541) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюйм)	>35,1 - 3,4 (500) Разрушение бетона
Имеющиеся размеры контейнеров	Комплект системы, Комплект без тары



- Покрытие с низкими расходами на эксплуатацию
- Обеспечивает долгосрочную защиту
- Позволяет избежать дорогостоящего восстановления конструкций и сооружений
- Легко наносится на вертикальные поверхности/ не дает потеков

ARC 988

Усиленная кварцем система толстослойного покрытия для бетонных поверхностей со 100% сухим остатком, смесь смолы Novolac, наносится шпателем

Высокоэффективный усиленный кварцем композитный материал, предназначенный для улучшения состояния и восстановления бетонных поверхностей, для защиты нового бетона, ремонта бетона, поврежденного сильным химическим воздействием или неправильным обращением

Характеристики продукта

Наносимый шпателем покрывочный слой
Наносится до минимальной толщины 6 мм (1/4")
Может наноситься на влажный бетон
Не дает усадки, не содержит растворителей, со 100% сухим остатком
Цвета: Серый, красный

Применение

Локализация химических веществ
Опоры оборудования
Вторичное защитное покрытие
Отстойники, канавы и баки-нейтрализаторы

Технические данные

Температура в сухом состоянии (макс.)	93°C (200°F)
Температура во влажном состоянии (Макс.)	65°C (150°F)
Предел прочности на сжатие (ASTM 579) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюйм)	1 000 - 97,9 (14 200)
Адгезионная прочность на разрыв (ASTM D4541) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюйм)	>35,1 - 3,4 (500) разрушение бетона
Имеющиеся размеры контейнеров	Комплект системы, Комплект без тары



- Покрытие с низкими расходами на эксплуатацию
- Обеспечивает долгосрочную защиту
- Позволяет избежать дорогостоящего восстановления конструкций и сооружений
- Уменьшает угрозу снижения безопасности, вызванную поврежденным бетоном
- Легко наносится на вертикальные поверхности/ не дает потеков

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 92.

ТОНКОПЛЕНОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ БЕТОНА

ARC CS2/CS4

CS2—Общего применения, тонкопленочное эпоксидное покрытие из смеси Novolac

CS4—Высокостойкое к химическому воздействию, 100% смолы Novolac, эпоксидное покрытие

Современные тонкопленочные композитные материалы, предназначенные для защиты бетонных поверхностей. CS2 используется при слабом химическом воздействии, а CS4 при агрессивном химическом воздействии

Характеристики продукта

Легко наносится валиком или распылительным оборудованием

Может наноситься на влажный бетон

Поверхность с сильным глянцем

Не дает усадки, не содержит растворителей, со 100% сухим остатком

Мин. толщина от 250 до 375 мкм (от 10 до 15 мил) на слой

Цвета: CS2 серый, CS4 красный

Применение

Бетонные резервуары, резервуары для химических реагентов

Водозаборы и дамбы

Вторичная локализация

Участки технологических полов

Градирири

Полы на химических предприятиях

Напольные трапы, отстойники

Дренажные желоба

Опоры оборудования

Технические данные

Температура в сухом состоянии (макс.)	80°C (175°F)
Температура во влажном состоянии (Макс.)	CS2: 52°C (125°F) CS4: 40°C (105°F)
Предел прочности на сжатие (ASTM 579) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюйм)	CS2: 680 - (9 650), CS4: 970 - (13 750)
Адгезионная прочность на разрыв (ASTM D4541) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюйм)	CS2: >5,1 - 3,4 (500) Разрушение бетона CS4: >35,1 - 3,4 (500) Разрушение бетона
Имеющиеся размеры контейнеров	5 л (только CS4); 16 л



- Обеспечивает долгосрочную защиту
- Позволяет избежать дорогостоящего восстановления конструкций и сооружений
- Уменьшает угрозу снижения безопасности, вызванную поврежденным бетоном

Система ARC NVE

Высокотемпературное и стойкое к химическому воздействию эпоксидное покрытие из сложного винилового эфира Novolac

Система облицовки из модифицированного винилэфира novolac, предназначенная для высокотемпературного воздействия в химически агрессивных условиях. Этот продукт может применяться как система толстослойного покрытия или тонкопленочная система.

Характеристики продукта

Тонкая пленка - NVE VC (выравнивающее покрытие)

Применяется до минимальной толщины 250-375мкм

Цвета: Красный

Толстослойное покрытие - NVE TC (финишное покрытие)

Наносится до минимальной толщины

6 мм (1/4")

Цвет: серый

Применение

Полы технологических производств

Вторичное защитное покрытие

Дренажи и отстойники

Резервуары

Трубопроводы

Технические данные

Температура в сухом состоянии (макс.)	200°C (392°F)
Температура во влажном состоянии (Макс.)	135°C (275°F)
Предел прочности на сжатие (ASTM 579) - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюйм)	NVE TC (система толстослойного покрытия): 446 - 44 (6 360)
Адгезионная прочность на разрыв для бетона - кг/см ² - МПа (фунты на кв. дюймы)	>28 - 2,8 (400)
Имеющиеся размеры контейнеров	Комплект системы



- Обеспечивает долгосрочную защиту
- Позволяет избежать дорогостоящего восстановления конструкций и сооружений
- Уменьшает угрозу снижения безопасности, вызванную поврежденным бетоном

Применяемые стандарты и разрешительные документы приведены на странице 92.

Вспомогательные изделия



803 Промышленный или морской растворитель

Эффективный щелочной очиститель на водной основе для удаления масла и консистентной смазки с поверхности металла и бетона. Перейти к странице 64.



277 – Средство удаления масел и смазок с поверхности металла

Быстродействующий, с малым осадком, не хлорированный, промышленный растворитель для удаления масел, консистентных смазок, грязи и пыли. См. веб-сайт www.chesterton.com.



ARC система распыления с высоким содержанием твердых частиц

Простой и эффективный способ надежного распыления выбранных композитных составов ARC. См. веб-сайт www.chesterton.com.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ЗАКАЗУ НАБИВОК И ПРОКЛАДОК

553 Экологически безопасная прокладка (разм.; Т)****

1 500 x 1 500 мм; 0,5 мм.....	290234
1 500 x 1 500 мм; 1 мм.....	290235
1 500 x 1 500 мм; 1,5 мм.....	290236
1 500 x 1 500 мм; 2 мм.....	290237
1 500 x 1 500 мм; 3 мм.....	290238

455EU Листовая прокладка общего назначения (разм.; Т)****

1 500 x 1 500 мм; 0,5 мм.....	290200
1 500 x 1 500 мм; 1 мм.....	290201
1 500 x 1 500 мм; 1,5 мм.....	290202
1 500 x 1 500 мм; 2 мм.....	290203
1 500 x 1 500 мм; 3 мм.....	290204

459 Графитовая листовая прокладка, усиленная никелем

1 000 x 1 000 мм; 0,8 мм.....	005038
1 000 x 1 000 мм; 1 мм.....	005043
1 000 x 1 000 мм; 1,6 мм.....	005039
1 000 x 1 000 мм; 2 мм.....	005044
1 000 x 1 000 мм; 3,2 мм.....	005040

1400R Набивка из графита, усиленного углеродом (П; В; Д)**

3,2 мм; 0,91 кг*; 57,91 м.....	000924
4,8 мм; 0,91 кг*; 18,29 м.....	000926
6 мм; 0,91 кг*; 15,85 м.....	000927
6,4 мм; 0,91 кг*; 14,02 м.....	000937
6,4 мм; 2,27 кг*; 35,05 м.....	000941
8 мм; 0,91 кг*; 11,28 м.....	001054
8 мм; 2,27 кг*; 28,04 м.....	001055
9,5 мм; 0,91 кг*; 8,23 м.....	000943
9,5 мм; 2,27 кг*; 20,42 м.....	000944
9,5 мм; 3,18 кг*; 28,65 м.....	000946
10 мм; 0,91 кг*; 7,92 м.....	000947
10 мм; 2,27 кг*; 20,12 м.....	000949
11,1 мм; 0,91 кг*; 6,4 м.....	000950
11,1 мм; 2,27 кг*; 15,85 м.....	000952
12 мм; 0,91 кг*; 5,79 м.....	000953
12 мм; 2,27 кг*; 14,63 м.....	000955
12,7 мм; 0,91 кг*; 5,18 м.....	000956
12,7 мм; 2,27 кг*; 12,8 м.....	000958
12,7 мм; 3,18 кг*; 17,68 м.....	000959
14,3 мм; 3,18 кг*; 10,06 м.....	001056
14,3 мм; 3,18 кг*; 14,02 м.....	001057
15,9 мм; 3,18 кг*; 10,67 м.....	001058
17,5 мм; 3,18 кг*; 10,06 м.....	001059
19,1 мм; 3,18 кг*; 8,23 м.....	001071
20,6 мм; 3,18 кг*; 6,71 м.....	001092
22,2 мм; 3,18 кг*; 6,1 м.....	001093
23,8 мм; 3,18 кг*; 4,27 м.....	001095
25,4 мм; 3,18 кг*; 3,96 м.....	001096

1600 Улучшенная набивка штока клапана (П; В; Д)**

3,2 мм; 0,91 кг*; 40,23 м.....	035002
4 мм; 0,91 кг*; 27,74 м.....	035004
4,8 мм; 0,91 кг*; 19,81 м.....	035006
6 мм; 0,91 кг*; 15,85 м.....	035008
6,4 мм; 0,91 кг*; 12,19 м.....	035010
6,4 мм; 2,27 кг*; 30,48 м.....	035011
8 мм; 0,91 кг*; 8,53 м.....	035013
8 мм; 2,27 кг*; 21,64 м.....	035014
9,5 мм; 0,91 кг*; 5,79 м.....	035016
9,5 мм; 2,27 кг*; 14,94 м.....	035017
9,5 мм; 4,54 кг*; 29,57 м.....	035018
10 мм; 0,91 кг*; 5,49 м.....	035020
10 мм; 2,27 кг*; 13,72 м.....	035021
11,1 мм; 0,91 кг*; 4,27 м.....	035023
11,1 мм; 2,27 кг*; 10,36 м.....	035024
12 мм; 2,27 кг*; 9,14 м.....	035026
12,7 мм; 0,91 кг*; 3,35 м.....	035028
12,7 мм; 2,27 кг*; 8,53 м.....	035029
12,7 мм; 4,54 кг*; 17,07 м.....	035030
14,3 мм; 2,27 кг*; 7,01 м.....	035032
14,3 мм; 4,54 кг*; 13,72 м.....	035033
15,9 мм; 4,54 кг*; 10,97 м.....	035035
17,5 мм; 4,54 кг*; 9,45 м.....	035037
19,1 мм; 4,54 кг*; 7,92 м.....	035039
22,2 мм; 4,54 кг*; 5,79 м.....	035041
25,4 мм; 4,54 кг*; 4,57 м.....	035043

1622 Набивка с низкими газообразными выбросами для клапанов (П; клапаны/ящики; В; Ø)****

3,2 мм; 83 клапана/ящик	
0,45 кг; 12,7 Ø диаметр штока в мм.....	054700

4 мм; 121 клапана/ящик	
0,91 кг; 15 Ø диаметр штока в мм.....	054704
4,8 мм; 59 клапана/ящик	
0,91 кг; 15,9 Ø диаметр штока в мм.....	054701
6 мм; 31 клапана/ящик	
0,91 кг; 25 Ø диаметр штока в мм.....	054702
6,4 мм; 73 клапана/ящик	
2,27 кг; 22,2 Ø диаметр штока в мм.....	054703
8 мм; 39 клапана/ящик	
2,27 кг; 31,8 Ø диаметр штока в мм.....	054705
9,5 мм; 22 клапана/ящик	
2,27 кг; 41,3 Ø диаметр штока в мм.....	054707
10 мм; 24 клапана/ящик	
2,27 кг; 40 Ø диаметр штока в мм.....	054711
11,1 мм; 14 клапана/ящик	
2,27 кг; 50,8 Ø диаметр штока в мм.....	054713
12 мм; 9 клапана/ящик	
2,27 кг; 70 Ø диаметр штока в мм.....	054715
12,7 мм; 8 клапана/ящик	
2,27 кг; 69,9 Ø диаметр штока в мм.....	054716
14,3 мм; 6 клапана/ящик	
2,27 кг; 82,6 Ø диаметр штока в мм.....	054719
15,9 мм; 4 клапана/ящик	
2,27 кг; 101,6 Ø диаметр штока в мм.....	054721
17,5 мм; 3 клапана/ящик	
2,27 кг; 127 Ø диаметр штока в мм.....	054722

1724 Набивка из политетрафторэтилена для штока клапана (П; В; Д)**

3,2 мм; 0,91 кг*; 46,94 м.....	003260
4 мм; 0,91 кг*; Подлежит уточнению.....	003261
4,8 мм; 0,91 кг*; 22,56 м.....	003262
6 мм; 0,91 кг*; 15,24 м.....	003263
6,4 мм; 0,91 кг*; 11,58 м.....	003264
6,4 мм; 0,91 кг*; 28,96 м.....	003273
8 мм; 0,91 кг*; 8,23 м.....	003265
8 мм; 2,27 кг*; 20,73 м.....	003274
9,5 мм; 0,91 кг*; 5,79 м.....	003266
9,5 мм; 2,27 кг*; 14,63 м.....	003275
9,5 мм; 4,54 кг*; 29,26 м.....	003281
10 мм; 0,91 кг*; 5,18 м.....	003267
10 мм; 2,27 кг*; 13,41 м.....	003276
11,1 мм; 0,91 кг*; 4,57 м.....	003268
11,1 мм; 2,27 кг*; 11,28 м.....	003277
12 мм; 0,91 кг*; 3,96 м.....	003269
12 мм; 2,27 кг*; 9,75 м.....	003278
12,7 мм; 0,91 кг*; 3,35 м.....	003270
12,7 мм; 2,27 кг*; 8,23 м.....	003279
12,7 мм; 4,54 кг*; 16,46 м.....	003283
14,3 мм; 2,27 кг*; 6,71 м.....	003280
14,3 мм; 4,54 кг*; 13,41 м.....	003284
15,9 мм; 4,54 кг*; 10,36 м.....	003285
17,5 мм; 4,54 кг*; 9,14 м.....	003286
19,1 мм; 4,54 кг*; 7,62 м.....	003287
20,6 мм; 4,54 кг*; 6,71 м.....	003288
22,2 мм; 4,54 кг*; 6,1 м.....	003289
23,8 мм; 4,54 кг*; 5,79 м.....	003293
25,4 мм; 4,54 кг*; 5,18 м.....	003294

1730 Набивка общего применения (П; В; Д)**

6 мм; 0,91 кг*; 18,29 м.....	000637
6,4 мм; 0,91 кг*; 15,24 м.....	000638
6,4 мм; 2,27 кг*; 38,1 м.....	000691
8 мм; 0,91 кг*; 9,75 м.....	000692
8 мм; 2,27 кг*; 24,38 м.....	000693
9,5 мм; 2,27 кг*; 17,07 м.....	000694
9,5 мм; 4,54 кг*; 34,14 м.....	000695
10 мм; 0,91 кг*; 6,1 м.....	000696
10 мм; 2,27 кг*; 15,54 м.....	000697
11,1 мм; 2,27 кг*; 12,5 м.....	000698
12 мм; 0,91 кг*; 4,27 м.....	000702
12 мм; 2,27 кг*; 10,67 м.....	000703
12,7 мм; 2,27 кг*; 9,75 м.....	000704
12,7 мм; 4,54 кг*; 19,51 м.....	000705
14,3 мм; 2,27 кг*; 7,01 м.....	000706
14,3 мм; 4,54 кг*; 13,72 м.....	000932
15,9 мм; 4,54 кг*; 11,28 м.....	000933
17,5 мм; 4,54 кг*; 10,36 м.....	000934
19,1 мм; 4,54 кг*; 8,53 м.....	000935
20,6 мм; 4,54 кг*; 6,4 м.....	001182
22,2 мм; 4,54 кг*; 5,49 м.....	001183
25,4 мм; 4,54 кг*; 4,27 м.....	001184

1760 Набивка для химикатов (П; В; Д)**

3,2 мм; 0,91 кг*; 35,66 м.....	008360
4,8 мм; 0,91 кг*; 21,34 м.....	008362
6 мм; 0,91 кг*; 14,94 м.....	008363
6,4 мм; 0,91 кг*; 12,8 м.....	008364
6,4 мм; 2,27 кг*; 32 м.....	008373

8 мм; 0,91 кг*; 9,45 м.....	008365
8 мм; 2,27 кг*; 23,47 м.....	008374
9,5 мм; 0,91 кг*; 6,4 м.....	008366
9,5 мм; 2,27 кг*; 16,15 м.....	008375
9,5 мм; 4,54 кг*; 32 м.....	008381
10 мм; 0,91 кг*; 5,49 м.....	008367
10 мм; 2,27 кг*; 13,72 м.....	008376
11,1 мм; 0,91 кг*; 4,27 м.....	008368
11,1 мм; 2,27 кг*; 10,67 м.....	008377
12 мм; 0,91 кг*; 3,96 м.....	008369
12 мм; 2,27 кг*; 9,75 м.....	008378
12,7 мм; 0,91 кг*; 3,66 м.....	008370
12,7 мм; 2,27 кг*; 9,45 м.....	008379
12,7 мм; 4,54 кг*; 18,59 м.....	008383
14,3 мм; 2,27 кг*; 6,1 м.....	008380
15,9 мм; 0,91 кг*; 9,14 м.....	008385
17,5 мм; 4,54 кг*; 8,53 м.....	008386
19,1 мм; 4,54 кг*; 8,23 м.....	008387
20,6 мм; 4,54 кг*; 7,01 м.....	008388
22,2 мм; 4,54 кг*; 5,18 м.....	008389
25,4 мм; 4,54 кг*; 3,05 м.....	008394

1765 Белая сальниковая набивка для химреагентов. Применение для вращающегося оборудования. (П; В; Д)**

6,4 мм; 0,91 кг*; 15,43 м.....	051172
6,4 мм; 2,27 кг*; 38,57 м.....	051173
7,9 мм; 0,91 кг*; 10,06 м.....	051174
7,9 мм; 2,27 кг*; 25,15 м.....	051175
9,5 мм; 0,91 кг*; 7,07 м.....	051176
9,5 мм; 2,27 кг*; 17,68 м.....	051177
10,0 мм; 0,91 кг*; 5,73 м.....	051178
10,0 мм; 2,27 кг*; 14,33 м.....	051179
11,1 мм; 2,27 кг*; 11,4 м.....	051180
12,0 мм; 2,27 кг*; 10,93 м.....	051181
12,7 мм; 0,91 кг*; 3,9 м.....	051182
12,7 мм; 2,27 кг*; 9,76 м.....	051183
12,7 мм; 4,54 кг*; 19,51 м.....	051184
14,3 мм; 2,27 кг*; 8,08 м.....	051185
15,9 мм; 4,54 кг*; 9,76 м.....	051186
19,1 мм; 4,54 кг*; 7,77 м.....	051187
20,6 мм; 4,54 кг*; 7,47 м.....	051188
22,2 мм; 4,54 кг*; 6,4 м.....	051189
25,4 мм; 4,54 кг*; 3,81 м.....	051190

1830 Улучшенная набивка из политетрафторэтилена с терморасширенным графитом (П; В; Д)**

4,8 мм; 0,91 кг*; 26,52 м.....	175910
6,4 мм; 0,91 кг*; 12,19 м.....	175911
6,4 мм; 2,27 кг*; 30,78 м.....	175912
8 мм; 0,91 кг*; 9,14 м.....	175913
8 мм; 2,27 кг*; 22,86 м.....	175914
9,5 мм; 0,91 кг*; 5,79 м.....	175915
9,5 мм; 2,27 кг*; 14,33 м.....	175916
9,5 мм; 4,54 кг*; 28,35 м.....	175917
10 мм; 0,91 кг*; 5,24 м.....	175918
10 мм; 2,27 кг*; 13,11 м.....	175919
11,1 мм; 0,91 кг*; 4,57 м.....	175920
11,1 мм; 2,27 кг*; 11,58 м.....	175921
12 мм; 0,91 кг*; 3,84 м.....	175922
12,7 мм; 2,27 кг*; 9,60 м.....	175923
12,7 мм; 0,91 кг*; 3,35 м.....	175924
12,7 мм; 2,27 кг*; 8,23 м.....	175925
12,7 мм; 4,54 кг*; 16,46 м.....	175926
14,3 мм; 2,27 кг*; 6,86 м.....	175927
14,3 мм; 4,54 кг*; 13,72 м.....	175928
15,9 мм; 4,54 кг*; 11,58 м.....	175929
17,5 мм; 4,54 кг*; 9,45 м.....	175930
19,1 мм; 4,54 кг*; 7,92 м.....	175931
20 мм; 4,54 кг*; 7,29 м.....	175932
22,2 мм; 4,54 кг*; 5,79 м.....	175933
23,8 мм; 4,54 кг*; 5,18 м.....	175934
25,4 мм; 4,54 кг*; 4,27 м.....	175935

1830-SSP Шламовое уплотнение (С; W; Д)*

9,5 мм; 0,91 кг*; 7,01 м.....	052605
9,5 мм; 2,27 кг*; 17,37 м.....	052606
9,5 мм; 4,54 кг*; 34,75 м.....	052607
10,0 мм; 0,91 кг*; 5,18 м.....	052608
10,0 мм; 2,27 кг*; 13,41 м.....	052609
11,1 мм; 0,91 кг*; 4,57 м.....	052610
11,1 мм; 2,27 кг*; 11,58 м.....	052611
12,0 мм; 0,91 кг*; 4,27 м.....	052612
12,7 мм; 2,27 кг*; 10,67 м.....	052613
12,7 мм; 0,91 кг*; 3,96 м.....	052614
12,7 мм; 2,27 кг*; 10,06 м.....	052615
12,7 мм; 4,54 кг*; 19,81 м.....	052616

14,3 мм; 2,27 кг*; 7,62 м.....	052617
14,3 мм; 4,54 кг*; 15,54 м.....	052618
15,9 мм; 4,54 кг*; 11,28 м.....	052619
17,5 мм; 4,54 кг*; 9,75 м.....	052620
19,1 мм; 4,54 кг*; 8,23 м.....	052621
20,0 мм; 4,54 кг*; 7,62 м.....	052622
20,6 мм; 4,54 кг*; 7,32 м.....	052623
22,2 мм; 4,54 кг*; 7,01 м.....	052624
23,8 мм; 4,54 кг*; 6,10 м.....	052625
25,4 мм; 4,54 кг*; 5,18 м.....	052626

1935 Набивка для оборудования пищевой промышленности (П; В; Д*)

4,7 мм; 0,91 кг*; 34,14 м.....	362449
6,4 мм; 0,91 кг*; 14,48 м.....	362450
6,4 мм; 2,27 кг*; 36,2 м.....	362453
8,0 мм; 0,91 кг*; 8,46 м.....	362454
8,0 мм; 2,27 кг*; 21,14 м.....	362463
9,5 мм; 0,91 кг*; 5,61 м.....	362464
9,5 мм; 2,27 кг*; 14,02 м.....	362465
10,0 мм; 0,91 кг*; 4,94 м.....	362466
10,0 мм; 2,27 кг*; 12,34 м.....	362468
12,7 мм; 0,91 кг*; 3,23 м.....	362470
12,7 мм; 2,27 кг*; 17,22 м.....	362479
12,7 мм; 4,54 кг*; 16,15 м.....	362480
14,3 мм; 2,27 кг*; 6,25 м.....	362481
16,0 мм; 4,54 кг*; 10,97 м.....	362482
19,0 мм; 4,54 кг*; 7,62 м.....	362483
22,2 мм; 4,54 кг*; 5,49 м.....	362484

2211 Шламовая набивка для тяжелых условий эксплуатации (П; В; Д*)

9,5 мм; 0,91 кг*; 6,7 м.....	382074
9,5 мм; 2,27 кг*; 16,8 м.....	382075
9,5 мм; 4,54 кг*; 33,5 м.....	382076
10 мм; 0,91 кг*; 5,9 м.....	382077
10 мм; 2,27 кг*; 14,8 м.....	382078
11,1 мм; 0,91 кг*; 4,8 м.....	382079
11,1 мм; 2,27 кг*; 12 м.....	382080
12,7 мм; 0,91 кг*; 3,4 м.....	382083
12 мм; 0,91 кг*; 3,7 м.....	382081
12 мм; 2,27 кг*; 9,3 м.....	382082
12,7 мм; 2,27 кг*; 8,5 м.....	382084
12,7 мм; 4,54 кг*; 17,1 м.....	382085
14 мм; 4,54 кг*; 12,8 м.....	382092</

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА МЕХАНИЧЕСКИХ УПЛОТНЕНИЙ

Для размещения заказа, пожалуйста, внесите соответствующую информацию в белые клетки, укажите типовое обозначение своему представителю компании Chesterton. Для справки используйте таблицу справа.

Компонент	Chesterton	EN12756	Описание
Уплотнительные поверхности	CB	B	Угольный графит, пропитанный смолой
	SSC	Q1	Карбид кремния, спеченный без давления
	RSC	Q2	Карбид кремния, реакционно-связанный
	TC	U2	Карбид вольфрама, связующее вещество на основе Ni
Металлы	CR	V	Оксид алюминия, 99,5%
	316	G	CrNiMo сталь (1.4401)
	Сплав Alloy-20	M3	20 Сб3 (2.4660)
	Ti	T2	Титан (3.7035)
	HC	M5	Hastelloy® C-276 (2.4819)
	HB	M1	Hastelloy B2 (2.4617)
Эластомеры	Сплав Monel	M4	Сплав K500 (2.4375)
	FKM	V	Фторуглерод
	EPDM	E	Этилен-пропиленовый каучук
	FEPM	X	Тетра-этилен-пропиленовый каучук
	FFKM	K	перфторэластомер
	C550	K1	FFKM 550
	C250	K2	FFKM 250

Одинарное картриджное уплотнение

УПЛОТНЕНИЕ + РАЗМЕР + УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ + S + ЭЛАСТОМЕР = Код типа

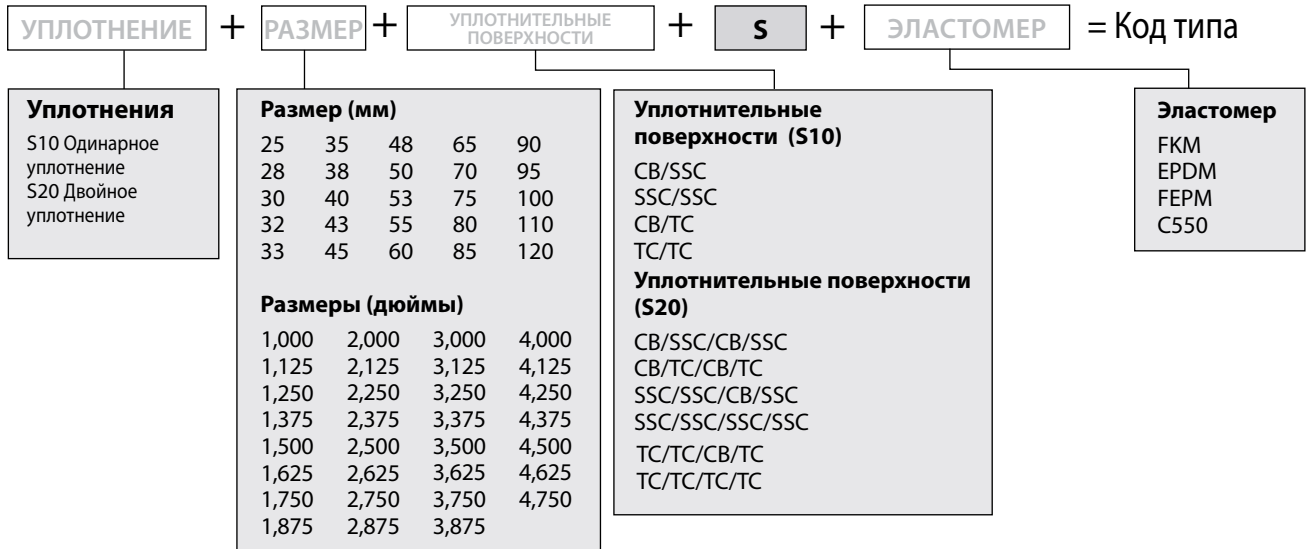
Уплотнения	Размер (мм)	Уплотнительные поверхности (150)	Уплотнительные поверхности (280)	Эластомер
150 Одинарное уплотнение	25 40 55 75 110	CB/SSC	CB/SSC/CB/SSC	EPDM ^{1,3}
180Н Одинарное уплотнение	28 42 ³ 58 ^{1,3} 80 115 ¹	SSC/SSC	CB/TC/CB/TC	FKM ^{1,3}
250 Двойное уплотнение	30 43 60 85 120	Уплотнительные поверхности (180Н)	SSC/SSC/CB/SSC	FEPM
280™ Двойное уплотнение	32 45 63 ¹ 90	CB/SSC	TC/TC/CB/TC	FFKM ²
	33 48 65 95	Уплотнительные поверхности (250)		C550 ³
	35 50 68 100	CB/SSC/SSC/CB		C250 ³
	38 53 70 105 ¹	SSC/SSC/SSC/CB		
		SSC/SSC/SSC/SSC		

Размеры (дюймы)

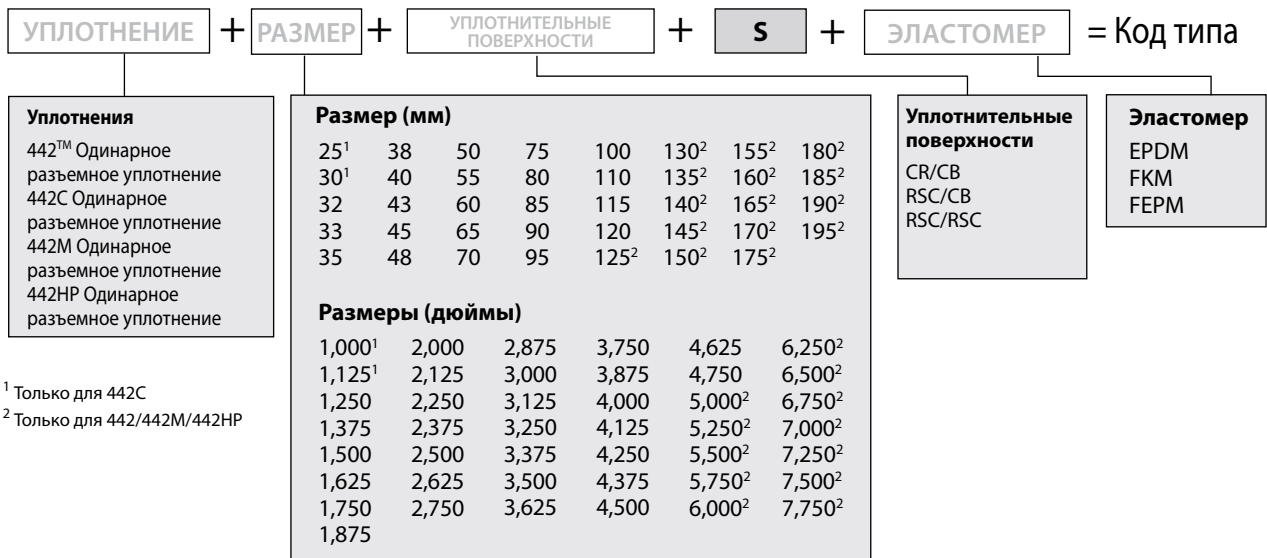
1,000	2,000	3,000	4,125
1,125	2,125	3,125	4,25
1,250	2,25	3,250	4,375
1,375	2,375	3,375	4,500
1,500	2,500	3,500	4,750
1,625	2,625	3,625	3,875 ¹
1,75	2,750	3,75	4,625 ¹
1,875	2,875	4,000	

¹ Только для 150/250
² Только для 180Н/280
³ Только для 180Н

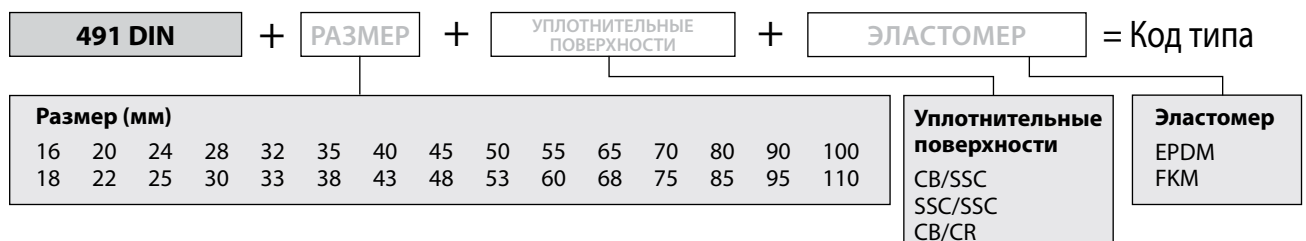
Кассетное уплотнение



Одинарное разъемное уплотнение



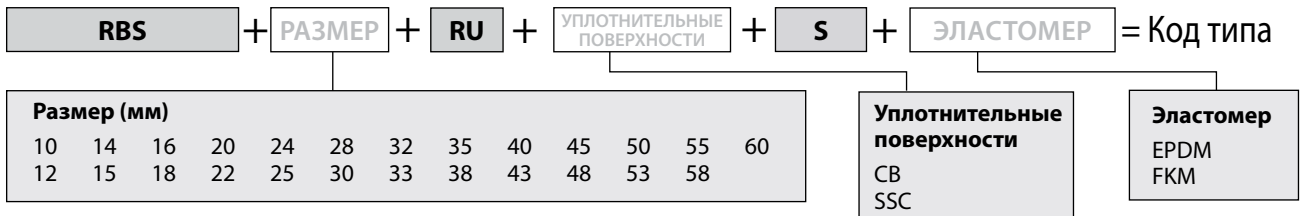
491 Компонентное уплотнение DIN



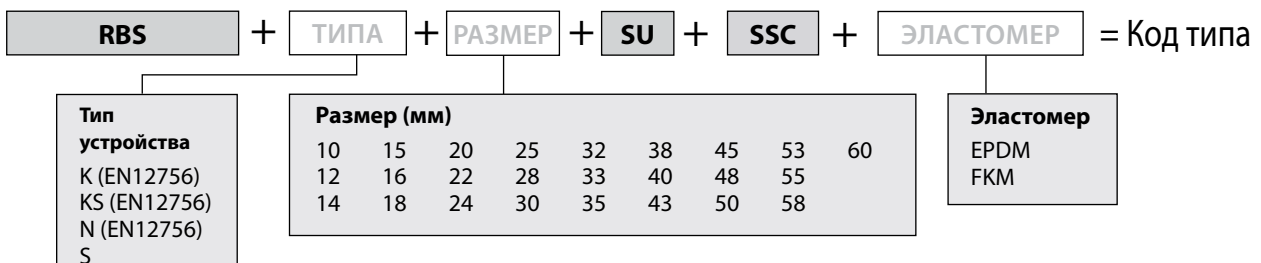
ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА МЕХАНИЧЕСКИХ УПЛОТНЕНИЙ

Уплотнение RBS

Вращающаяся часть¹

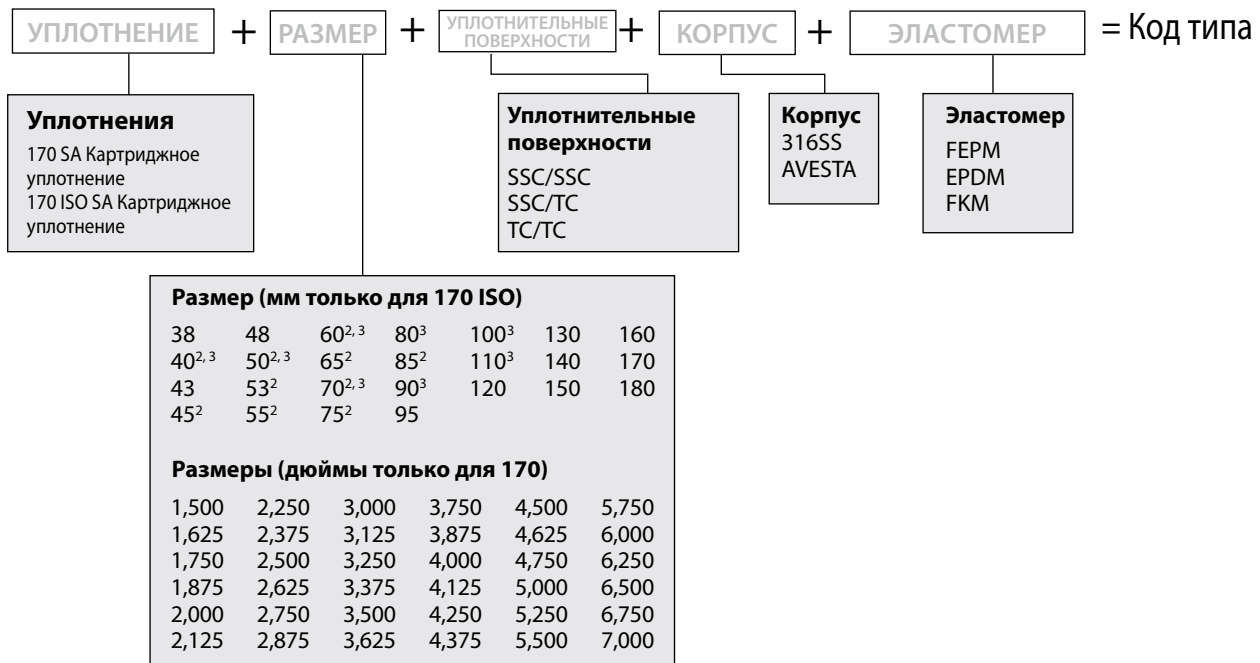


Неподвижная часть³



¹ Для заказа полного уплотнения RBS, закажите вращающуюся и неподвижную части вместе.

170/170 ISO SA картриджное уплотнение



² для уплотнения 170 ISO, которое подходит для уплотнительных камер ISO-3069-C

³ для уплотнения 170 ISO, которое подходит для уплотнительных камер ISO-3069-H

4400 Газовое уплотнение

УПЛОТНЕНИЕ + РАЗМЕР + SA + SSC/SS + S + ЭЛАСТОМЕР = Код типа

Уплотнения
4400-CW
4400-CCW

Размер (мм)						
25	32	40	48	60	75	90
28	35	43	50	65	80	
30	38	45	55	70	85	
Размеры (дюймы)						
1,000	1,625	2,250	2,750	3,250		
1,125	1,750	2,375	2,875	3,375		
1,250	1,875	2,500	3,000	3,500		
1,375	2,000	2,625	3,125	3,625		
1,500	2,125					

Эластомер	
FPM	C505
EPDM	K4079
FKM	

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА ПРОМЫШЛЕННЫХ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ПРОДУКТОВ ДЛЯ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА

218 HDP	20 л 083001EU	615 HTG #2 Высокотемпературная консистентная смазка	250 г Крышка с кистью 082805
	208 л 083002EU	400 г 080042	500 г Крышка с кистью 088653
235 SSC	20 л 080032EU	18 кг 080043	20 л, 24 кг 088654
	208 л 080033EU	55 кг 080045	
274 Промышленное средство удаления масел и жиров	20 л 081006EU	181 кг 080728	785 Разделительная смазка
	208 л 081013EU	615 HTG #2 - 460 Высокотемпературная консистентная смазка	200 г EN/GER 086907
	Аэрозоль 350 г - EUR 087848	400 г 084204	200 г SW/NW 086908
276 Очиститель электронных компонентов	20 л 081623	18 кг 084205	250 г Крышка с кистью 082016
	208 л 081624	181 кг 084190	500 г Крышка с кистью 080747
	Аэрозоль 250 г - EUR 087851	625 CXF Смазка	20 л 080748
338 Средство для удаления ржавчины	20 л 085904	400 г 080707	785FG Смазка для разборки оборудования, может использоваться для оборудования пищевой
	208 л 085907	18 кг 080705	20 л 080748
346 Средство для удаления накипи и химический очиститель	20 л 088403	55 кг 080706	200 г - FWNGDA 088502
	208 л 088407	181 кг 080337	200 г - IRSEUDU 088503
360 Очиститель, не содержащий фосфатов	20 л 083603	630 SXCF Смазка	500 г Крышка с кистью 080788
	208 л 083607	400 г 082713	
	1 000 л 086562	18 кг 082711	800 Лента GoldEnd
388 Синтетическая жидкость для нарезания резьбы	475 мл 081491	55 кг 082714	6,4 мм x 13,72 м (1/4 x 540 дюймов) 000805
	20 л 081492	Синтетическая, аэрозоль 350 г, EUR 082865	7 мм x 4,57 м (1/2 x 180 дюймов/12) 000801
	208 л 081194	635 SXC Консистентная смазка, синтетическая, стойкая к коррозии, рассчитана на очень высокое давление	12,7 мм x 13,72 м (1/2 x 540 дюймов) 000802
390 Смазочно-охлаждающая жидкость для резки	Аэрозоль 411 г - EUR 087860	400 г 088556	12,7 мм x 32,92 м (1/2 x 1 296 дюймов) 000803
601 Смазка для штифтов и втулок цепного привода	3,8 л (1 галлон) 081904	18 кг 088557	1 мм x 13,72 м (3/4 x 540 дюймов/19) 000804
	20 л 081910EU	55 кг 088558	4 мм x 13,72 м (1 x 540 дюймов/25) 000806
	208 л 081907EU	181 кг 088559	803 Промышленный и Растворитель II для морских условий
	Аэрозоль 350 г - EUR 087864	652 Смазка и кондиционер для пневматических устройств	3,8 л (1 галлон) 086774
607 HTS - 68 Смазочная жидкость	20 л 085331EU	475 мл 086888	20 л 090379EU
	208 л 085332EU	20 л 086000EU	208 л 090388EU
607 HTS - 220 Смазочная жидкость	20 л 085333EU	208 л 083018EU	1 000 л 086768EU
	208 л 085334EU	690FG Смазка, может использоваться для оборудования пищевой промышленности	860 Комплект формуемых полимерных прокладок
610 Plus Синтетическая смазочная жидкость	3,8 л (1 галлон) 084296	3,8 л (1 галлон) 082703	2 аэрозольные упаковки и 2 картриджа 086310
	20 л 084297	20 л 082710	KPC 820
	208 л 084295	208 л 082705	20 л 082260EU
	Аэрозоль 350 г - EUR 087865	Аэрозоль 397 г - EUR 087870	208 л 082264EU
610NT Синтетическая смазочная жидкость	3,8 л (1 галлон) 083765	706 - Rustsolvo®	1 000 л 083555EU
	20 л 080418	1 л 081310	Система смазки Lubri-Cup™ VG Mini
	208 л 080419	20 л 081312	С консистентной смазкой 630 SXCF 084473
610MT Plus Синтетическая смазочная жидкость	20 л 082852	208 л 081307	Эмульгированные масла Opticool™ 372
	208 л 082853	715 Spraflex®	20 л 082315
615 HTG #1 Высокотемпературная консистентная смазка	400 г 086935	20 л 081709	208 л 082316
	18 кг 086936	208 л 081707	1 000 л 082317
	55 кг 086007	Аэрозоль 350 г - EUR 087872	Система смазки Lubri-Cup™ 500cc
	180 кг 080725	715 Spraflex® Gold (аэрозоль)	Система смазки Lubri-Cup™ 500cc Питание от аккумулятора
		1 галлон/3,8 л 081896	Система смазки Lubri-Cup™ 500cc с источником питания переменного тока ... 084457
		20 л 081897	Система смазки Lubri-Cup™ 500cc с источником питания постоянного тока 084464
		208 л 081898	
		Аэрозоль 300 г - EUR 087871	
		723 Sprasolvo®, Аэрозоль 350 г - EUR 087874	
		723FG Sprasolvo®, Аэрозоль 350 г - EUR 087873	
		725 Никелевый антизадирный состав	
		250 г Крышка с кистью 081266	
		500 г Крышка с кистью 082359	
		20 л 082349	
		Аэрозоль 350 г - EUR 087875	
		740 Надежная защита от ржавчины	
		3,8 л (1 галлон) 087705	
		20 л 087704	
		208 л 087707	
		Аэрозоль 300 г - EUR 087877	
		775 Защита от влаги	
		20 л 082110	
		208 л 082107	
		Аэрозоль 350 г - EUR 087880	

ARC покрытия для металлов

ARC 855 Жидкость для защиты от истирания (P; T; П)*

0,75 л; 750 мкм (30 мил); 0,83 м ² (8,9 футов ²)	
Черный084676
Серый084677
1,5 л (2,57 кг); 750 мкм (30 мил); 2 м ² (21,53 футов ²)	
Черный085353
Серый085354
5 л (8,56 кг); 750 мкм (30 мил); 6,67 м ² (71,76 футов ²)	
Черный085363
Серый085362
16 л (27,36 кг); 750 мкм (30 мил); 21,33 м ² (229,63 футов ²)	
Черный085405
Серый085406

ARC 858 Состав для защиты от истирания (P; T; П)*

16 л (26,08 кг); 750 мкм (30 мил); 21,33 м ² (229,63 футов ²)	
Серый085404
250 г (OP); 750 мкм (30 мил); 0,19 м ² (2,15 футов ²)	
Серый086194
940 мл (1,53 кг); 750 мкм (30 мил); 1,3 м ² (13,5 футов ²)	
Серый0842921

ARC HT-S Распыляемый состав для защиты от истирания (P; T; П)*

5 л (8,31 кг); 750 мкм (30 мил); 6,62 м ² (73,76 футов ²)	
Синий085373
Серый085372
16 л (26,58 кг); 750 мкм (30 мил); 21,33 м ² (229,63 футов ²)	
Синий082736
Серый082743

ARC HT-T Наносимый шпателем состав для защиты от истирания (P; T; П)*

5 л (11,2 кг); 750 мкм (30 мил); 6,62 м ² (73,76 футов ²)	
Черный085370
Зеленый085371

ARC BX1 Грубая фракция, состав для защиты от износа при скольжении (P; T; П)*

1,5 л; 3,66 кг; 6 мм; (240 мил); 0,25 м ² (2,69 футов ²)	
Серый085593
5 л; 12,19 кг; 6 мм; (240 мил); 0,83 м ² (8,97 футов ²)	
Серый085596
12 x 20 кг; 6 мм (240 мил); 18 м ² (180 футов ²)	
Серый082685
20 кг; 6 мм (240 мил); 1,5 м ² (15 футов ²)	
Серый088931

ARC BX2 Мелкозернистая фракция, состав для защиты от износа при скольжении (P; T; П)*

1,5 л; 3,55 кг; 3 мм; (120 мил); 0,50 м ² (5,38 футов ²)	
Серый085435
5 л; 11,83 кг; 3 мм; (120 мил); 1,67 м ² (17,94 футов ²)	
Серый085438
12 x 20 кг; 3 мм (120 мил); 36 м ² (387,6 футов ²)	
Серый082686
20 кг; 3 мм (120 мил); 3 м ² (32,3 футов ²)	
Серый088927

ARC I BX1 Стойкий к ударному воздействию и износу

эпоксидный композитный материал (P; T; П)*	
12 x 20 кг; 6 мм (240 мил); 18 м ² (193,2 футов ²)	
Серый081946
20 кг; 6 мм (240 мил); 1,5 м ² (16,1 футов ²)	
Серый081948

ARC S1PW Общего назначения, распыляемое

коррозионно-защитное покрытие (P; T; П)*	
5 л (7,9 кг); 375 мкм (15 мил); 13,33 м ² (143,52 футов ²)	
Синий085375
Белый085376
16 л (25,27 кг); 375 мкм (15 мил); 42,67 м ² (459,26 футов ²)	
Синий084094
Белый084096

ARC S2 Усиленное керамикой, распыляемое,

стойкое к эрозии покрытие (P; T; П)*	
1 125 мл (1,71 кг); 375 мкм (15 мил); 3 м ² (32,3 футов ²)	
Серый084496
Зеленый084495
1,5 л (2,28 кг); 375 мкм (15 мил); 4 м ² (43,06 футов ²)	
Серый085386
Зеленый085387
5 л (7,60 кг); 375 мкм (15 мил); 13,33 м ² (143,52 футов ²)	
Серый085377
Зеленый085378
16 л (24,33 кг); 375 мкм (15 мил); 42,67 м ² (459,26 футов ²)	
Серый085407
Зеленый085408

ARC S4+ со 100% сухим остатком, усиленный минералом, эпоксидный материал Novolac, стойкое к кислотам покрытие (P; T; П)*

1 125 мл (1,41 кг); 375 мкм (15 мил); 3 м ² (32,3 футов ²)	
Серый084497
Красный084498
5 л (6,30 кг); 375 мкм (15 мил); 13,33 м ² (143,52 футов ²)	
Серый085366
Красный085365
16 л (20,14 кг); 375 мкм (15 мил); 42,69 м ² (459,26 футов ²)	
Серый084177
Красный084178

ARC S7 Высокотемпературное и стойкое к химическому воздействию эпоксидное покрытие из сложного винилового эфира Novolac (P; T; П)*

14 l (29,23 кг); 375 мкм (15 мил); 37,33 м ² (401,86 футов ²)	
Белый цвет с сероватым оттенком082700EU
Красный082694EU

ARC T7AR Высокотемпературное и стойкое к истиранию и химическому воздействию покрытие, усиленное керамикой

20,4 кг; 3 мм (120 мил); 2,5 м ² (27 футов ²)	
Красный085320EU

ARC Системы покрытий для бетона

ARC 791 100% сухой остаток, компаунд со смолой

Novolac, наносится шпателем, усиленный кварцем	
состав для восстановления бетона (P; T; П)*	
Комплект без тары; 6 мм (240 мил); 16,7 м ² (180 футов ²)	
Серый089537
Комплект системы; 6 мм (240 мил); 4,1 м ² (44,13 футов ²)	
Серый082195

ARC 797 Грунтовка со 100% сухим остатком, низкой вязкостью, быстропроникающая модифицированная эпоксидная герметизирующая грунтовка (P; T; П)*

16 л (17,91 кг); 250 мкм (10 мил); 64 м ² (688,9 футов ²)	
Прозрачный085409

ARC 988 Высокостойкий к химическому воздействию, 100% сухой остаток, компаунд на базе чистой смолы Novolac, наносится шпателем, усиленный кварцем состав для восстановления бетона (P; T; П)*

Комплект без тары; 6 мм (240 мил); 16,7 м ² (180 футов ²)	
Серый089539
Красный089540
Комплект системы; 6 мм (240 мил); 4,1 м ² (44,13 футов ²)	
Серый082197
Красный090452

ARC CS2 Общего применения, тонкопленочное эпоксидное покрытие из смеси Novolac (P; T; П)*

16 л (20,73 кг); 500 мкм (20 мил); 32 м ² (344,45 футов ²)	
Серый084186

ARC CS4 Высокостойкое к химическому воздействию

эпоксидное покрытие, 100% смола Novolac (P; T; П)*	
16 л (19,54 кг); 500 мкм (20 мил); 32 м ² (344,45 футов ²)	
Красный084187
5 л (6,12 кг); 500 мкм (20 мил); N/A	
Красный085369

ARC NVE Высокотемпературное и высокостойкое к химическому воздействию эпоксидное винилэфирное покрытие со смолой Novolac; финишное покрытие (P; T; П)*

Комплект системы; 500 мкм (20 мил); 19,6 м ² (103,33 футов ²)	
Серый084253EU
Комплект системы; 6 мм (240 мил); 9,7 м ² (104 футов ²)	
Серый084250EU

*P: Размер упаковки; T: Толщина; П: Площадь покрытия

** Толщина влажной пленки покрытия

Примечания по техническим данным: 1) Значения площади покрытия являются теоретическими без учета количества отходов или влияния профиля поверхности. На практике дополнительно 10–20% прибавляется на отходы, предполагая, что материал будет наноситься кистью, валиком или шпателем. 2) Фактор отходов для изделий, наносимых распылением, может меняться существенно в зависимости от распылительного оборудования, геометрии слоя (поверхности), на который наносится материал и условий окружающей среды. 3) Все значения площади покрытия приведены для температуры изделия 21°C (70°F).

РАЗРЕШИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ И СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКТОВ

Продукт	NSF	FDA	Военные/ Федеральные спецификации	Прочее
218 HDP	A1 133943	-	-	-
235 SSC	A4 133964	-	-	-
273 Очиститель электродвигателей	K2 133975 K2 133976	-	-	Входит в номенклатуру UL (только аэрозоль)
274 Промышленное средство для удаления смазки и жира	C1, K1, K2 133955 C1, K1, K2 133949 (аэрозоль)	178.3530	-	-
276 Очиститель электронных компонентов	K2 133974 (емкость) K2 133973 (аэрозоль)	172.882 172.884 178.3530 178.3650	-	-
277 Средство удаления жиров и масел с металлических поверхностей	C1, K1 134007 (емкость) C1, K1 134008 (аэрозоль) 178.3530	172.882 172.884	-	-
279 PCS	K2 134012	-	-	Германия IGI250121/29
292 Прецизионный растворитель для удаления смазки и жира	K1, K2, K3 134003 K1, K2, K3 134004 (аэрозоль)	178.3530 178.3570	-	-
294 CSD	C1, K1, K3 143867	-	-	-
296 Очиститель электрических контактов	K2 134002	-	-	-
346 Средство для удаления накипи и химический очиститель	A3 133962	-	-	-
360 Очиститель, не содержащий фосфатов	A1, A4 133961	-	-	-
390 Смазочно-охлаждающая жидкость для резки	H2, P1 134014 H2, P1 134947 (аэрозоль)	-	-	-
395 Смазка для нарезания резьбы	H2 133935	-	-	-
438 Покрытие из ПТФЭ	H2 133950 (аэрозоль) H2 133951 (емкость)	-	-	-
601 Смазка для штифтов и втулок цепного привода	H2 133927 (аэрозоль) H2 133979 (емкость)	-	-	-
601EU Смазка для штифтов и втулок цепного привода	H2 153826 (емкость)	-	-	-
610 Plus Синтетическая смазочная жидкость	H2 153827 (емкость)	-	-	-
610 Синтетическая смазочная жидкость	H2 133972 (аэрозоль) H2 133971 (емкость)	-	-	-
615 HTG #1	H2 133941	-	-	-
615 HTG #2	H2 133940	-	-	-
622 Белая смазка	H1 133929	178.3570 177.1550	-	-
625 CXF	H1 138414	178.3620 178.3570	-	-
629 Высокотемпературная белая смазка	H1 133936	178.3570 177.1550	-	-
630 SXCF	H1 138415 (емкость) H1 142462 (аэрозоль)	178.3570	-	-
651 Смазочное масло, содержащее моющие присадки	H2 133946 (емкость) H2 133928 (аэрозоль)	-	-	-
652 Смазка и кондиционер для пневматических устройств	H2 133944	-	-	-
660 Силиконовая смазка	H1 133970 (аэрозоль) H1 133932 (емкость)	181.28 178.3910 178.3570 178.884 178.3650	-	-
662FG Затворная жидкость 22	H1 143837	-	-	-

Продукт	NSF	FDA	Военные/ Федеральные спецификации	Прочее
690FG Смазка	H1 133933 (аэрозоль) H1 133969 (емкость)	178.3620	-	
706 Rustsolvo®	H2 133942	-	-	-
710 Антизадириный состав	H2 133958	-	MIL-A-907	
715 Spraflex® Standard и Gold	H2 133938 H2 133934 (аэрозоль) H2 133930 (Gold) H2 133931 (аэрозоль Gold)	-	-	-
723 Sprasolvo® 723FG Sprasolvo®	H2 133939 H1 134006 (FG)	- 172.884 178.3620 178.3650 178.3570	-	-
725 Никелевый Антизадириный состав	H2 133959	-	MIL-A-907	-
730 Spragrip®	P1 133947	-	-	-
740 Надежная защита от ржавчины	-	-	MIL-C-16173D Марки 1 и 4	-
752 Состав для холодного оцинковывания	-	-	MIL-P-46105 MIL-P-26915 MIL-P-21035	-
775 Защита от влаги	H2 134015	-	MIL-C-81309D ТИП II MIL-C-16173D ТИП III	-
785 Разделительная смазка (емкость)	H2 133960	-	-	-
785 FG Разделительная смазка	H1 132237	-	-	-
787 Паста скольжения	H2 133956	-	-	-
800 Лента GoldEnd	H1, P1 134016	177.1615 177.1550	MIL-T-27730A	Входит в номенклатуру Лаборатории по технике безопасности (UL®), входит в номенклатуру UL соответствии со стандартами безопасности Канады. Испытано на самовозго- рание в атмосфере кислорода в соответствии со стандар- тами ISO 10297 и ISO 11114-3; сертифицировано на самовозгорание в атмосфере кислорода, BAM ссылка № 11.1/46 513 Сертифицировано для использования в пищевой промышленности 1935-2004
801 Промышленный и морской растворитель	A1, A4, A8 133965	-	-	-
803 Промышленный и морской растворитель II	A1 133966	-	-	-
820 KPC	A1 133963	-	-	-
820N KPC	A1, A4 133977	-	-	-
860 Формуемые полимерные прокладки	P1 134017 (аэрозоль) P1 134018 (отвердитель)	175.300 177.2600	-	-
900 Паста GoldEnd	H2, P1 133957	-	-	Входит в номенклатуру UL
3500 Valvelon®	P1 134013	-	-	-

Последние обновления перечня и полного описания кодов категорий см. на веб-сайте www.NSF.org/usda/psnclisting.asp.

РАЗРЕШИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ И СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКТОВ

Компрессионная набивка

Применение	Сертификация/разрешительные документы	Продукт
Питьевая вода	WRAS	1935
Питьевая вода	ACS	1725A
Контакт с пищевыми продуктами	EC1935- 2004 - FDA 21 CFR	1935
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	1725A
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	CMS2000-FP
Уменьшение газообразных выбросов	API-589 (пожаробезопасно) - API-607 (пожаробезопасно)	1600
Уменьшение газообразных выбросов	API-622 - API-607 (пожаробезопасно) - TA Luft/VDI 2440 -ISO 15848-1* - Total***-Chevron Texaco**	1622
Уменьшение газообразных выбросов	API-589 (пожаробезопасно)	5800
Уменьшение газообразных выбросов	API-589 (пожаробезопасно)	1400R
Уменьшение газообразных выбросов	TA Luft/VDI 2440	1600/477-1 LL
Уменьшение газообразных выбросов	TA Luft/VDI 2440	1724/477-1 LL
Уменьшение газообразных выбросов	TA Luft/VDI 2440	1724 Low E
Уменьшение газообразных выбросов	API-589 (пожаробезопасно)	5300GTP/ One
Уменьшение газообразных выбросов	API-589 (пожаробезопасно)	5300GTPG/ 1600
Уменьшение газообразных выбросов	API-589 (пожаробезопасно)	5800E
Уменьшение газообразных выбросов	API-589 (пожаробезопасно)	5800T
Вооруженные силы	MIL P-24790(SH)	1760
Вооруженные силы	MIL P-24503B	5200GTP
Вооруженные силы	MIL P-24583B	Style ONE
Ядерная промышленность	Ядерная промышленность 10CFR pt21	1601
Ядерная промышленность	Ядерная промышленность 10CFR pt21	5800
Ядерная промышленность	Ядерная промышленность 10CFR pt21	5300GTP/ One
Ядерная промышленность	Ядерная промышленность 10CFR pt21	5300GTP/ 1601
Совместим с кислородом	VAM (кислород)	1730
Совместим с кислородом	VAM (кислород)	1830
Совместим с кислородом	VAM (кислород)	1400R
Совместим с кислородом	VAM (кислород)	1724-OX

* Стандарт на испытания клапанов

** Утверждение клиента (специальная версия с высокой степенью чистоты для Total)

Механические уплотнения

Применение	Сертификация/разрешительные документы	Продукт
ATEX	ATEX Категория 1 (Группа 2)	280™
ATEX	ATEX Категория 1 (Группа 2)	280M
ATEX	ATEX Категория 1 (Группа 2)	442™
ATEX	ATEX Категория 1 (Группа 2)	491
ATEX	ATEX Категория 1 (Группа 2)	442M™
Питьевая вода	ACS	150
Питьевая вода	ACS	442™
Питьевая вода	ACS, KTW, WRAS	491
Питьевая вода	ACS	442C™
Питьевая вода	ACS	442M™
Разрешен к применению на пищевом производстве	EC1935-2004	491
Контакт с пищевыми продуктами	FDA - 21 CFR	280™
Контакт с пищевыми продуктами	FDA - 21 CFR	442™
Контакт с пищевыми продуктами	FDA - 21 CFR	442C™
Уменьшение газообразных выбросов	TA Luft/VDI 2440	280™
Уменьшение газообразных выбросов	TA Luft/VDI 2440	4400

Примечание: Вышеуказанные сертификаты и документы о соответствии предоставляются по запросу.

Фланцевые прокладки

Применение	Сертификация/разрешительные документы	Продукт
Питьевая вода	DVGW - KTW	553
Питьевая вода	DVGW	557
Питьевая вода	DVGW - KTW	455EU
Питьевая вода	DVGW	Duragraf F
Питьевая вода	DVGW - KTW	Duragraf T
Контакт с пищевыми продуктами	EC1935 - 2004 - FDA 21 CFR	184
Контакт с пищевыми продуктами	EC1935 - 2004 - FDA 21 CFR	185
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	ECS-B
Контакт с пищевыми продуктами	EC1935 - 2004 - FDA 21 CFR	ECS-T
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	ECS-W
Уменьшение газообразных выбросов	API-607 (пожаробезопасно) - TA Luft/VDI 2440	553
Уменьшение газообразных выбросов	Соответствует ТУ компании Shell MESC SPE 85/203	Duragraf T
Уменьшение газообразных выбросов	TA Luft/VDI 2440	ECS-T
Уменьшение газообразных выбросов	TA Luft/VDI 2440	KG1
Уменьшение газообразных выбросов	TA Luft/VDI 2440	SGI
Уменьшение газообразных выбросов	TA Luft/VDI 2440	Steel Trap™
Судостроение и судоходство	Одобрение Американского Бюро Судоходства (ABS)	ECS-T
Ядерная промышленность	Ядерная промышленность 10CFR pt21	199
Совместим с кислородом	BAM (кислород)	557
Совместим с кислородом	BAM (кислород)	Duragraf F
Совместим с кислородом	BAM (кислород)	Duragraf T
Совместим с кислородом	BAM (кислород)	ECS-W

Гидравлическая система Fluid Power

Применение	Сертификация/разрешительные документы	Продукт
Контакт с пищевыми продуктами	EC1935 - 2004 - FDA 21 CFR	AWC510
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC515 ПТФЭ с 10% наполнителя PEEK
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC520
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC600 ПОЛИЭФИР ТРЕ УТВЕРЖДЕННЫЙ FDA (Управление по контролю за продуктами и лекарствами)
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC610
Контакт с пищевыми продуктами	EC1935 - 2004 - FDA 21 CFR	AWC615
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC631 USP CL VI PEEK
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC650
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC664 МАСЛОНАПОЛНЕННЫЙ СЕРОВАТО-БЕЛЫЙ НЕЙЛОН
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC703
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC716 БЕЛЫЙ FKM
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC741
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC753
Контакт с пищевыми продуктами	EC1935 - 2004 - FDA 21 CFR	AWC754
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC762 БЕЛЫЙ СИЛИКОН
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC772 KALREZ® ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC830
Контакт с пищевыми продуктами	FDA 21 CFR	AWC835 ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ УРЕТАН, УТВЕРЖДЕННЫЙ FDA

Примечание: Вышеуказанные сертификаты и документы о соответствии предоставляются по запросу.

РАЗРЕШИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ И СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКТОВ

ARC

Область применения	Утверждение	Product
Питьевая вода – материал стыков и уплотнений	Стандарт NSF 61 - США Питьевая вода (горячая вода)	ARC 5ES
Питьевая вода - защитные (барьерные) материалы	Стандарт NSF 61 - США Питьевая вода (трубы, насосы, клапаны)	ARC S1PW
Ремонт металлических поверхностей и сглаживание поверхности корпусов, типы I и II	Утверждено военным стандартом - MIL-PRF-24176 (QPL-24176)	ARC 10
Ремонт металлических поверхностей и сглаживание поверхности корпусов, типы I и II	Утверждено военным стандартом - MIL-PRF-24176 (QPL-24176)	ARC 858
Палубные покрытия, высокая долговечность	Утверждено военным стандартом - (QPL-32171)	ARC 855N
Питьевая вода	Утверждено WRAS для температуры до 55°C (131°F) (Великобритания - Питьевая вода)	ARC 855
Питьевая вода	Израиль - Питьевая вода (Стандарт Израиля SI 5452), температура до 40°C (104°F)	ARC 855
Питьевая вода	Утверждено WRAS для холодной воды (Великобритания - Питьевая вода)	ARC S2
Питьевая вода	Глобальное испытание на скорость миграции для утверждения качества воды (испытательная лаборатория Iren)	ARC S2
Питьевая вода	Глобальное испытание на скорость миграции для утверждения качества воды (испытательная лаборатория Iren)	ARC CS2
Сертификат охраны труда и техники безопасности для использования в подземных шахтах	Германия - Подземные горные работы	ARC 855
Внутреннее покрытие сосудов высокого давления, работающих при температуре до 110°C (230°F)	Технические условия компании Total** на покрытия сосудов высокого давления GS EP COR 352	ARC HT-T
Внутреннее покрытие сосудов высокого давления (с твердыми частицами) Система IC1 и IC2	Утверждение Maersk Oil** и Gas MOTs-85**	ARC HT-T
Внутреннее покрытие сосудов высокого давления (без твердых частиц) Система IC1 и IC2	Утверждение Maersk Oil** и Gas MOTs-85**	ARC HT-S
Контакт с пищевыми продуктами	Испытано согласно Регламента (ЕС) № 1935/2004	ARC 791
Контакт с пищевыми продуктами	Испытано согласно Регламента (ЕС) № 1935/2004	ARC S1PW

** Утверждение заказчика

Примечание: Вышеуказанные сертификаты и документы о соответствии предоставляются по запросу.

УКАЗАТЕЛЬ ИЗДЕЛИЙ

Механические уплотнения

150 Одинарные картриджные уплотнения общего назначения.....	12
170/170 ISO Одинарное картриджное шламовое уплотнение.....	15
180H Одинарное картриджное уплотнение.....	13
250 Двойное картриджное уплотнение общего назначения.....	12
280™ Двойное картриджное уплотнение для тяжелых режимов работы.....	13
442C™ Картриджное разъемное механическое уплотнение.....	9
491 Компонентное уплотнение по стандарту DIN.....	14
4400 Двойное концентрическое газовое уплотнение.....	10
B5S Буферная система поддержки.....	17
Flow Guardian™ Регулятор давления и расхода.....	16
Intelli-Flow HT Устройство для экономии воды.....	15
PSS Система поддержки с избыточным давлением.....	17
RBS Однокомпонентное уплотнение общего назначения.....	14
S10 Высокоэффективное одинарное кассетное уплотнение.....	11
S20 Высокоэффективное двойное кассетное уплотнение.....	11
SpiralTrac Спиральная втулка.....	18
WSS Система экономии воды.....	16

Сальниковые набивки и прокладки

455EU Листовая прокладка общего применения.....	38
459 Графитовая листовая прокладка, усиленная никелем.....	37
553 Экологически безопасные прокладки.....	38
1400R Набивка из графита, усиленного углеродом.....	21
1600 Усовершенствованная набивка для штока клапана.....	35
1622 Набивка для запорной арматуры, обеспечивающая небольшие газообразные выбросы.....	34
1724 Low E Система уплотнений для снижения газообразных выбросов регулирующей арматуры.....	34
1724 ПТФЭ набивка для запорной арматуры.....	35
1730 Набивки для общего применения.....	19
1760 Набивки для химреагентов.....	20
1765 Белая набивка для химреагентов.....	20
1830 Улучшенная набивка из ПТФЭ с терморасширенным графитом.....	21
1830-SSP Шламовая набивка.....	22
1935 Компрессионная набивка для использования в пищевой промышленности.....	19
2211 DualPac™ Шламовая набивка для тяжелых условий эксплуатации.....	8
5100 Втулка из углерода.....	33
5150 Комплекты тарельчатых пружин.....	33
5300 Уплотнительные кольца.....	33
5500 Дисковые пружины фланцевых болтов.....	32
5505H Дисковые пружины фланцевых болтов.....	32
5505L Дисковые пружины фланцевых болтов.....	32
5800 Графитовая клиновидная набивка.....	35
Camprofile Высокоэффективные полуметаллические прокладки.....	36
Duragraf F Терморасширенный графитный лист.....	37
Duragraf T Терморасширенный графитный лист.....	37
ECS-T ПТФЭ листовая прокладка.....	38
Спирально-навитая прокладка Экономичная полуметаллическая прокладка.....	36
Прокладка Steel Trap™ Высокоэффективная полуметаллическая прокладка.....	36
SuperSet™ Улучшенные комплекты набивок.....	22

Полимерные уплотнения

8K™ Разъемные, шевронные уплотнительные комплекты для гидравлических штоков.....	47
---	----

9K Опорные кольца для гидравлических систем.....	51
10K™ Конструкция уплотнения П-образного сечения одинарного действия для штоков и поршней.....	47
11K Разъемное, двухкомпонентное уплотнение гидравлического штока.....	46
14K Ограничительная втулка.....	27
16K Полоски направляющих колец для гидравлических и пневматических систем.....	51
17K Полоски направляющих колец для гидравлических и пневматических систем.....	51
18K Кольца подшипников для гидравлических и пневматических систем.....	52
19K Кольца подшипников для гидравлических и пневматических систем.....	52
20K™ Двухнаправленное гидравлическое уплотнение для тяжелых условий работы.....	49
22K Уплотнение П-образного сечения одинарного действия для штоков и поршней, используемых в гидравлических системах.....	48
22KN Уплотнение П-образного сечения одинарного действия для штоков и поршней.....	47
23K Пневматические уплотнения для штоков и поршней.....	50
27K Разъемные, шевронные уплотнительные комплекты для гидравлических штоков.....	47
28K/28K 1 Уплотнительные комплекты для поршня и штока, используемых в гидравлических системах.....	48
30K Защита подшипников и редукторов.....	23
30KC Уплотнение для вязких жидкостей и порошков.....	26
33K Разъемная защита подшипников и редукторов.....	23
50K Торцовое V-образное уплотнение.....	24
51K Манжетное уплотнение вала.....	24
52K Манжетное уплотнение вала.....	25
53K Манжетное уплотнение вала.....	25
AWC800 Красный полимер.....	44
AWC805 Синий полимер.....	45
AWC825 Механически обрабатываемый материал уплотнения с низкой твердостью.....	45
AWC860 Полимер вишневого цвета.....	45
CCS Уплотнения для штоков и поршней.....	49
M20K Сменные комплекты уплотнительных колец для клапанов гидравлических систем.....	53
R22KN5 Разъемное уплотнение вращающегося оборудования со специальным замком.....	26
W21K Грязеъемные уплотнения для гидравлических и пневматических систем.....	50
WR Направляющие кольца для гидравлических и пневматических систем.....	52

Смазочные материалы

601 Смазка для штифтов и втулок цепного привода.....	58
607 Смазочная жидкость.....	58
610+/610MT+/610HT Синтетическая смазочная жидкость.....	59
615 HTG NLGI #1.....	60
615 HTG NLGI #2.....	60
625 CXF.....	61
630 SXCF.....	61
635 SXC.....	60
652 Смазка и кондиционер для пневматических устройств.....	60
690 FG Смазка.....	59
715 Spraflex/Spraflex Gold.....	59
725 Никелевый антизадирный состав.....	62
783 ACR.....	62
785 и 785 FG Разделительная смазка, пригодная для применения в пищевой промышленности.....	62
Масленка Lubri-Cup™ OL 500	61
Lubri-Cup™ VG Mini	61

Специальные изделия для техобслуживания

706 Rustsolvo®.....	63
723 и 723 FG Sprasolvo®.....	63

800 Лента GoldEnd.....	64
803 Промышленный и морской Растворитель II.....	64
860 Формуемая полимерная прокладка.....	64

Очистители и средства для удаления смазки и жира

218 HDP.....	65
235 SSC.....	66
274 Промышленное средство удаления жиров и масел.....	67
276 Очиститель электронных компонентов.....	67
338 Средство для удаления ржавчины.....	66
346 Средство для удаления накипи и химических очиститель.....	66
360 Очиститель, не содержащий фосфатов.....	65
803 Промышленный и морской Растворитель II.....	64
820 KPC.....	65

Смазочно-охлаждающие жидкости

372 Эмульгированные масла Opticool.....	68
388 Синтетическая жидкость для нарезания резьбы.....	68

Защита от коррозии

740 Надежная защита от ржавчины.....	69
775 Защита от влаги.....	69

ARC Высокоэффективные износостойкие защитные покрытия

ARC 791 Усиленная кварцем система толстослойного покрытия для бетонных поверхностей со 100% сухим остатком, смесь смолы Novolac; наносится шпателем.....	78
ARC 855 Жидкость для защиты от истирания.....	72
ARC 858 Состав, защищающий от истирания.....	72
ARC 988 Высокостойкий к химическому воздействию, усиленный кварцем состав, 100% сухой остаток, на базе чистой смолы Novolac, наносится шпателем, толстослойное покрытие бетона.....	78
ARC BX1 Крупнозернистый, состав против износа при скольжении.....	75
ARC BX2 Мелкозернистый, состав против износа при скольжении.....	75
ARC CS2 Общего применения, тонкопленочное эпоксидное покрытие из смеси Novolac.....	79
ARC CS4 Высокостойкое к химическому воздействию эпоксидное покрытие, 100% смола Novolac.....	79
ARC HT-S Может подвергаться электроискровому испытанию, высокотемпературная, распыляемая жидкость для предотвращения истирания.....	73
ARC HT-T Может подвергаться электроискровому испытанию, высокотемпературный состав, не допускающий истирания, может укладываться шпателем.....	73
ARC I BX 1 Эпоксидный композитный материал, стойкий к ударному воздействию и износу.....	76
Система ARC NVE Высокотемпературное и стойкое к химическому воздействию эпоксидное покрытие из сложного винилового эфира Novolac.....	79
ARC S1 PW Общего назначения, распыляемое коррозионно-защитное покрытие.....	73
ARC S2 Усиленное керамикой, распыляемое стойкое к эрозии покрытие.....	74
ARC S4+ Со 100% сухим остатком, усиленный минералом, эпоксидная смола Novolac, покрытие, стойкое к кислотам.....	74
ARC S7 Высокотемпературное и стойкое к химическому воздействию эпоксидное покрытие из сложного винилового эфира Novolac.....	75
ARC T7AR Высокотемпературное и стойкое к истиранию и химическому воздействию покрытие, усиленное керамикой.....	76

Elgiloy® зарегистрированная торговая марка компании Elgiloy Specialty
Fisher® зарегистрированная торговая марка компании Emerson Electric Co.
Hastelloy® зарегистрированная торговая марка компании Haynes International
Inconel® зарегистрированная торговая марка компании Special Metals Corporation.
Kalrez® зарегистрированная торговая марка компании E.I. du Pont de Nemours and Company.
Masoneilan® зарегистрированная торговая марка компании General Electric Company.
Monel® зарегистрированная торговая марка компании Special Metals Corporation.
NSF® зарегистрированная торговая марка компании NSF International.
SpiralTrac™ торговая марка компании EnviroSeal Engineering Products Ltd.
UL® зарегистрированная торговая марка UL LLC.
ValTek® зарегистрированная торговая марка компании ValTek Valves Corp.
Viton™ торговая марка компании Chemours Company

CHESTERTON® GoldEnd®, Rustsolvo®, SpeedSeal®, Spraflex® and Sprasolvo® зарегистрированные торговые марки компании A.W. Chesterton Company.
8K™, 10K™, 20K™, 280™, 442™C, DirectFit™, DualPac™, Flow Guardian™, GraphMax™, Intelli-Flow™, LidLock™, Lubri-Cup™, QBT™, Self-Centering Lock Ring™, Steel Trap™ и SuperSet™ торговые марки компании A.W. Chesterton Company.

Все утверждения, сделанные в настоящем каталоге касательно давления, химической совместимости, температуры и эксплуатационной мощности, основаны на обобщенном сервисном опыте. Учитывая большое количество областей применения наших изделий, наличие большого количества типов изделий, широкий диапазон условий эксплуатации оборудования, а также непредвиденные человеческие факторы, имеющие место при монтаже изделий конечным пользователем, при выполнении данных рекомендаций необходимо использовать собственный опыт, либо проконсультироваться с уполномоченным представителем Chesterton.

Некоторые данные по материалам, методам сооружения, монтажа и процедурам по выявлению неисправностей могут меняться без предварительного уведомления.

Технические характеристики тесно связаны с рабочими характеристиками технологических процессов и условиями функционирования оборудования. Технические данные отражают результаты лабораторных испытаний и предназначены исключительно для того, что бы обозначить общие характеристики. Компания A.W. Chesterton не дает каких-либо гарантийных обязательств, выраженных или подразумеваемых, включая гарантии товарной пригодности и приемлемости для выполнения определенных задач. Ответственность, если таковая имеется, ограничивается только заменой оборудования.



ГЛОБАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, ЛОКАЛЬНЫЙ СЕРВИС

С момента основания в 1884 году компания A.W. Chesterton успешно удовлетворяла важные потребности широкого круга клиентов. Сегодня, как и всегда, клиенты рассчитывают, что решения Chesterton повысят надежность оборудования, оптимизируют расход энергии, а сама компания Chesterton обеспечит техническую поддержку и обслуживание независимо от местоположения клиента. Глобальные возможности компании Chesterton:

- Заводы сервисного обслуживания более чем в 100 странах
- Глобальная производственная деятельность
- Более 500 сервисных центров и офисов продаж по всему миру
- Более 1200 специалистов по обслуживанию и техников, прошедших специальное обучение

Продукция и услуги компании Chesterton предлагаются через перечисленные ниже офисы продаж, а также через сеть авторизованных дистрибьюторов. Для того чтобы найти близкий к вам пункт обслуживания, посетите веб-сайт www.chesterton.com.

Chesterton в Европе, на Ближнем Востоке и в Африке

Офисы и объекты компании Chesterton

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23
85737 Ismaning
Deutschland
Телефон. +49-89-9965-46-0
Факс: +49-89-9965-46-60

Chesterton ČR s.r.o.
Masarykova č.p. 56
588 56 Telč
Česká Republika
Телефон. +420-567-213-095
Факс: +420-567-213-007

Chesterton Hungary KFT
Gödöllői út 97
Mogyoród, H-2146 Magyarország
Hungary
Телефон. +36-28-540-450
Факс: +36-28-540-455

Chesterton International
Polska Sp. z o.o.
Al. W. Korfantego 191
40 - 153 Katowice
Polska
Телефон. +48-32-249-5290
Факс: +48-32-249-5650

Chesterton Roma S.r.l.
Via Amatrice 15
00199 Roma
Italia
Телефон. +39 06 86 20 37 21
Факс: +39 06 86 20 38 24

Chesterton Slovakia s.r.o.
Strojnicka 103
821 05 Bratislava
Slovenská Republika
Телефон. +421-2-4363-2151
Факс: +421-2-4363-2191

Chesterton Sweden AB
Tubba Torg 5
SE-37432 Karlshamn
Sverige
Телефон. +46-454-88202
Факс: +46-454-19890

Chesterton Hungry KFT
Офис продаж в России
Московское шоссе 17, ком. 1106
443013, г. Самара
Россия
Телефон. +7 (917)954-44-94

Ceramic Polymer GmbH
Daimlerring 9
D-32289 Rodinghausen
Deutschland
Телефон. +49-5223-96276-0
Факс: +49-5223-96276-17

Spangs ProcessTeknik AB
Mekanikervägen 13
146 33 Tullinge
Sverige
Телефон. +46 (0)8 608 11 90
Факс: +46 (0)8 608 11 91



Сертификаты ISO компании Chesterton имеются на www.chesterton.com/corporate/iso

ДИСТРИБЬЮТОР:

© A.W. Chesterton Company, 2017г. Все права защищены.
® Зарегистрированная торговая марка принадлежит и лицензирована компанией A.W. Chesterton в США и в других странах если не указано иное.



A.W. Chesterton Company
860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA

Телефон: (+1) 781-438-7000
Факс: (+1) 978-469-6528
www.chesterton.com

Form No. RU22412
EME Catalogue – Russian
Printed in Germany – 1/17